

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Новокуйбышевский нефтехимический техникум»

СОГЛАСОВАНО


Председатель ПЦК

Протокол № 10 от 13.06.17

 О.П.Тарасова

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «НХТ»

 Н.В.Рыжук

«13»  2017 г.

СОГЛАСОВАНО



«13»  2017 г.

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
для специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и
производств (по отраслям)**

Новокуйбышевск, 2017 г.

СТРУКТУРА ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

1. Общие положения

1.1 Нормативно-правовые разработки основной профессиональной образовательной программы.

1.2 Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего звена.

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности.

2.2 Виды профессиональной деятельности. Образовательные результаты (ОК, ПК).

2.3 Специальные требования.

2.3.1 Использование вариативной части.

2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

3.1 Учебный план очной формы обучения.

3.2 Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей.

3.3 Календарно-тематические планы дисциплин, профессиональных модулей/ междисциплинарных курсов.

3.4. Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей.

3.5 Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию производственного обучения.

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы.

5. Организация контроля и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы.

5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся.

5.2 Порядок проведения государственной итоговой аттестации.

1.ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Программа подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от «18» апреля 2014 г. № 349.

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

1.1 НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ОСНОВЫ РАЗРАБОТКИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Нормативно-правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) составляют:

Нормативно-правовая база реализации ФГОС СПО

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
- ФГОС СПО по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от «18» апреля 2014 г. № 349.
- Устав ГАПОУ СО «Новокуйбышевский нефтехимический техникум», утвержденный приказом Министерства образования и науки Самарской области от 17.07.2015 № 276-од и согласованный приказом Министерства имущественных отношений Самарской области от 12.08.2015 № 2033.
- Лицензия серия 63Л01 № 0001686, рег. № 6088 от 20.10.2015 г. на осуществление образовательной деятельности по указанным в приложении

(приложениях) образовательным программам.

- Постановление Правительства РФ от 18 июня 2008 г. № 543 «Об утверждении типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении).»
- Приказ от 20 августа 2008 г. № 241 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования».
- Федеральный закон от 08 ноября 2010 г. № 293-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты РФ в связи с совершенствованием контрольно-надзорных функций и оптимизацией предоставления государственных услуг в сфере образования».

1.2 НОРМАТИВНЫЙ СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Нормативные сроки освоения ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) по очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Квалификация базовой подготовки – Техник.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

2.1 ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускника:

- организация и проведение работы по монтажу, ремонту, техническому обслуживанию приборов и инструментов для измерения, контроля, испытания и регулирования технологических процессов.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технические средства и системы автоматического управления, в том числе технические системы, построенные на базе мехатронных модулей, используемых в качестве информационно-сенсорных, исполнительных и управляющих устройств, необходимое программно-алгоритмическое обеспечение для управления такими системами;

- техническая документация, технологические процессы и аппараты производств (по отраслям);

- метрологическое обеспечение технологического контроля, технические средства обеспечения надежности;

- первичные трудовые коллективы.

2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ (ОК, ПК)

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ВПД 1. Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации (по отраслям).

ПК 1.1. Проводить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации.

ПК 1.2. Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления.

ПК 1.3. Производить проверку измерительных приборов и средств автоматизации.

ВПД 2. Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям).

ПК 2.1. Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.

ПК 2.2. Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления.

ПК 2.3. Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.

ПК 2.4. Организовывать работу исполнителей.

ВПД 3. Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям).

ПК 3.1. Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.

ПК 3.2. Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.

ПК 3.3. Снимать и анализировать показания приборов.

ВПД 4. Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).

ПК 4.1. Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.

ПК 4.2. Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.

ПК 4.3. Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.

ПК 4.4. Рассчитывать параметры типовых схем и устройств.

ПК 4.5. Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.

ВПД 5. Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям).

ПК 5.1. Осуществлять контроль параметров качества систем автоматизации.

ПК 5.2. Проводить анализ характеристик надежности систем автоматизации.

ПК 5.3. Обеспечивать соответствие состояния средств и систем автоматизации требованиям надежности.

ВПД 6. Выполнение работ по основной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

ПК 6.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики

ПК 6.2. Определить причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 6.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных

приборов и систем автоматики.

2.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.3.1 Использование вариативной части

Выделенные ФГОС СПО часы вариативной части ППССЗ (1404 часов максимальной учебной нагрузки, в том числе 936 часов обязательных учебных занятий), использованы с целью расширить и углубить подготовку, определяемую содержанием образовательной части, получения дополнительных и закрепления предусмотренных обязательной частью умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Система дополнительных требований к образовательным результатам структуре основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования, условия ее реализации, обусловлены технико-технологическими, организационно-экономическими и другими особенностями развития экономики и социальной сферы Самарской области. Вариативная часть распределена на основании Концепции вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования в Самарской области введены дисциплины: «Введение в профессию: общие компетенции профессионала», «Эффективное поведение на рынке труда», «Основы предпринимательства». На основании письма согласования с работодателями увеличены дисциплины профессионального цикла и профессиональных модулей.

Распределение вариативной части УП ППССЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		на увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	на введение дополнительных дисциплин (ПМ)
ОГСЭ.05 Введение в профессию: общие компетенции профессионала	80		80
ОГСЭ.06 Эффективное поведение на рынке труда	32		32

ОП.04 Охрана труда	48	48	
ОП.05 Материаловедение	30	30	
ОП.11 Менеджмент	2	2	
ОП. 13 Оборудование нефтегазоперерабатывающего производства	88		88
ОП.14 Программирование в автоматизированном производстве	80		80
ОП.15 Типовые технологии производства	98		98
ОП.16 Основы предпринимательства	36		36
МДК01.01 Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, несложных мехатронных устройств и систем	34	34	
МДК03.01 Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления	48	48	
МДК04.01 Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	20	20	
МДК04.02 Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем	98	98	
МДК05.01 Теоретически основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем	56	56	
МДК05.02 Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления	72	72	
МДК06.01 Выполнение работ по профессии рабочего: 18494 Слесарь по	114	114	

контрольно-измерительным приборам и автоматике			
Вариативная часть (ВЧ)	936	522	414

Распределение части на вариативную часть учебного плана основывается на акте согласования ОПОП с _____

2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии

Освоение рабочей профессии ФГОС СПО по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) базовая подготовка «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» предусматривает ПМ 06. «Выполнение работ по профессии рабочего: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ

Учебный план очной формы разработан для обучающихся на базе основного общего образования.

Учебный план в себя включает:

- Сводные данные по бюджету времени;
- План учебного процесса;
- Календарный учебный график;
- Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям);
- Пояснительная записка.

3.2. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

Комплект рабочих программ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) имеется в наличии в полном объеме.

Программа циклов ОУД, УД, ОГСЭ, ЕН ОП и ПМ разработаны, утверждены, и имеются в наличии в полном объеме.

Перечень рабочих программ базовые учебные дисциплины общеобразовательного цикла

Индекс	Наименование дисциплины
ОУД.01	Русский язык и литература
ОУД.02	Иностранный язык
ОУД.03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия
ОУД.04	История
ОУД.05	Физическая культура
ОУД.06	ОБЖ
ОУД.07	Информатика
ОУД.08	Физика
ОУД.09	Химия

ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)
ОУД.11	Биология
ОУД.12	География
ОУД.13	Экология

**Перечень рабочих программ по дополнительным учебным дисциплинам
общеобразовательного цикла**

Индекс	Наименование дисциплины
УД.14	Основы проектной деятельности
УД.15	Астрономия
УД.16	Экология родного края

**Перечень рабочих программ по дополнительным дисциплинам общего
гуманитарного и социально-экономического цикла**

Индекс	Наименование дисциплины
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.06	Эффективное поведение на рынке труда

**Перечень рабочих программ по дополнительным дисциплинам
математического и общего естественного цикла**

Индекс	Наименование дисциплины
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности

**Перечень рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей
профессионального цикла**

Индекс	Наименование дисциплины
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Охрана труда
ОП.05	Материаловедение
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника

ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.10	Электрические машины
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Оборудование нефтегазоперерабатывающего устройства
ОП.14	Программирование в автоматизированном производстве
ОП.15	Типовые технологии производства
ОП.16	Основы предпринимательства
ПМ.01	Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации
ПМ.02	Организация работы по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем
ПМ.03	Эксплуатация систем автоматизации
ПМ.04	Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
ПМ.05	Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)
ПМ.06	Выполнение работ по профессии рабочего: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
ПДП.00	Преддипломная практика

3.3 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

**Учебно-методический комплекс для обучающихся по программам базовых
учебных дисциплин общеобразовательного цикла**

Наименование дисциплины	Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, семинаров		Наличие УМК (преподавателей)	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР	ПЗ		
ОУД.01 Русский язык и литература	+	+	+	+
ОУД.02 Иностранный язык	+	+	+	+
ОУД.03 Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	+	+	+	+
ОУД.04 История	+	+	+	+
ОУД.05 Физическая культура	+	+	+	+
ОУД.06 ОБЖ	+	+	+	+

ОУД.07 Информатика	+	+	+	+
ОУД.08 Физика	+	+	+	+
ОУД.09 Химия	+	+	+	+
ОУД.10 Обществознание (включая экономику и право)	+	+	+	+
ОУД.11 Биология	+	+	+	+
ОУД.12 География	+	+	+	+
ОУД.13 Экология	+	+	+	+

**Учебно-методический комплекс для обучающихся по дополнительным
учебным дисциплинам общеобразовательного цикла**

Наименование дисциплины	Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, семинаров		Наличие УМК (преподавателей)	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР	ПЗ		
УД.14 Основы проектной деятельности	+	+	+	+
УД.15 Астрономия	+	+	+	+
УД.16 Экология родного края	+	+	+	+

**Учебно-методический комплекс для обучающихся по дополнительным
дисциплинам общего гуманитарного и социально-экономического цикла**

Наименование дисциплины	Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, семинаров		Наличие УМК (преподавателей)	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР	ПЗ		
ОГСЭ.01 Основы философии	+	+	+	+
ОГСЭ.02 История	+	+	+	+
ОГСЭ.03 Иностранный язык	+	+	+	+
ОГСЭ.04 Физическая культура	+	+	+	+
ОГСЭ.05 Введение в профессию: общие компетенции профессионала	+	+	+	+
ОГСЭ.06 Эффективное поведение на рынке труда	+	+	+	+

**Учебно-методический комплекс для обучающихся по дополнительным
дисциплинам математического и общего естественного цикла**

Наименование дисциплины	Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, семинаров		Наличие УМК (преподавателей)	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР	ПЗ		
ЕН.01 Математика	+	+	+	+
ЕН. 02 Компьютерное моделирование	+	+	+	+
ЕН. 03 Информационное обеспечение профессиональной деятельности	+	+	+	+

**Учебно-методический комплекс для обучающихся по дисциплинам и
профессиональным модулям профессионального цикла**

Наименование дисциплины	Наличие сборников инструкций или методических указаний по выполнению ЛР, ПЗ, семинаров		Наличие УМК (преподавателей)	Наличие учебного пособия для обучающихся
	ЛР	ПЗ		
ОП.01 Инженерная графика	+	+	+	+
ОП.02 Электротехника	+	+	+	+
ОП.03 Техническая механика	+	+	+	+
ОП.04 Охрана труда	+	+	+	+
ОП.05 Материаловедение	+	+	+	+
ОП.06 Экономика организации	+	+	+	+
ОП.07 Электронная техника	+	+	+	+
ОП.08 Вычислительная техника	+	+	+	+
ОП.09 Электротехнические дисциплины	+	+	+	+
ОП.10 Электрические машины	+	+	+	+
ОП.11 Менеджмент	+	+	+	+
ОП.12 Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+
ОП.13 Оборудование нефтегазоперерабатывающего	+	+	+	+

производства				
ОП.14 Программирование в автоматизированном производстве	+	+	+	+
ОП.15 Типовые технологии производства	+	+	+	+
ОП. 16 Основы предпринимательства	+	+	+	+
ПМ.01 Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации	+	+	+	+
ПМ.02 Организация работы по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем	+	+	+	+
ПМ.03 Эксплуатация систем автоматизации	+	+	+	+
ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	+	+	+	+
ПМ.05 Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)	+	+	+	+
ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	+	+	+	+
ПДП.00 Преддипломная практика	+	+	+	+

4. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ РЕАЛИЗАЦИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ.

Комплект рабочих программ практик, КТП учебных практик, методические рекомендации для обучающихся по прохождению практик по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) имеется в наличии в полном объеме.

Учебно-методические документы, обеспечивающие реализацию производственного обучения

№ п/п	Наименование дисциплины
1	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ. 01
2	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ. 02
3	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ. 03
4	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ. 04
5	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ. 05
6	Рабочая программа учебной и производственной практики ПМ. 06
7	Рабочая программа по преддипломной практике
8	Методические рекомендации по прохождению производственной и/или учебной практики ПМ.01. Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации
9	Методические рекомендации по прохождению производственной и/или учебной практики ПМ.02 Организация работы по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем
10	Методические рекомендации по прохождению производственной и/или учебной практики ПМ.03 Эксплуатация систем автоматизации
11	Методические рекомендации по прохождению производственной и/или учебной практики ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
12	Методические рекомендации по прохождению производственной и/или учебной практики ПМ.05 Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)
13	Методические рекомендации по прохождению производственной и/или учебной практики ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
14	Методические рекомендации по написанию курсовых проектов
15	Методические рекомендации по прохождению преддипломной практики

4.1 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Реализация ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

В техникуме созданы все условия для проведения всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

*выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая, как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

* освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ГАПОУ СО «Новокуйбышевский нефтехимический техникум» и в организациях, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий ГАПОУ СО «Новокуйбышевский нефтехимический техникум» обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Специальность 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения:

- * Windows XP Professional Russian,
- * Windows 7 Professional Russian,
- * Windows XP Home Edition Russian,
- * Office Professional Plus 2007 Russian,
- * Office 2007 Russian,

* Office Professional 2003 Russian,

* Kaspersky Workspace Security Russian Edition.

Для реализации образовательного процесса по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) в техникуме созданы кабинеты, лаборатории, мастерские.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- основы философии;
- культуры речи;
- иностранного языка;
- математики;
- основ компьютерного моделирования;
- типовых узлов и средств автоматизации;
- безопасности жизнедеятельности;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- вычислительной техники;

Лаборатории:

- электротехники;
- технической механики;
- электронной техники;
- материаловедения;
- электротехнических измерений;
- автоматического управления;
- типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений;
- автоматизации технологических процессов;
- монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматизированного управления;
- технические средства обучения.

Мастерские:

- слесарные;
- электромонтажные;
- механообрабатывающие.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир или место для стрельбы.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

5. ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

5.1. КОНРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся, применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- итоговый контроль.

В техникуме разработано и введено в действие положение «О текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся техникума», которое регламентирует:

- порядок проведения текущего контроля знаний;
- порядок проведения промежуточной аттестации;
- порядок ликвидации текущих задолженностей;
- подготовку и проведение экзамена по дисциплине или МДК;
- порядок ликвидации задолженностей по результатам промежуточной аттестации;
- передачу с целью повышения оценки.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится преподавателем в форме устного опроса и/или тестирования в рамках дисциплины/МДК.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу освоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Итоговый контроль

Итоговый контроль проводится на основе экзаменационного материала, утвержденного заместителем директора по учебной работе. Утвержденные экзаменационные материалы хранятся у председателей предметно-цикловых комиссий (ПЦК), электронная версия - у методиста. При освоении профессионального модуля итоговый контроль проводится в виде квалификационного экзамена на основе комплекта контрольно-оценочных средств, согласованного с работодателем (работодателями).

5.2 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Порядок проведения государственной итоговой аттестации (ГИА) и защиты выпускной квалификационной работы (ВКР) определены в положениях «О государственной итоговой аттестации выпускников» и «О выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена», в которых регламентирована деятельность ответственных лиц в части:

- порядка организации ГИА;
- порядка организации выполнения и защиты ВКР;
- требований к содержанию и оформлению ВКР.

С целью оказания методической помощи обучающимся при подготовке к ГИА в техникуме по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) разработаны методические рекомендации по подготовке и прохождению государственной итоговой аттестации.

При подготовке к ГИА разрабатывается программа государственной итоговой аттестации выпускников, которая утверждается директором техникума.