

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ГР№154 :

1.ОФОРМИТЬ КОНСПЕК ПО ТЕМЕ «ТЕХНИЧЕСКОЕ НОРМИРОВАНИЕ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ ПРИ РЕМОНТЕ АВТОМОБИЛЯ»

2.РЕШИТЬ ОБА ВАРИАНТА ТЕСТА ДО 26.03.20г.

ВАРИАНТ 1

1 Целесообразная деятельность человека, направленная на количественные или качественные изменения предмета труда, с помощью средств труда для получения готового продукта

- а) трудовой процесс; в) технологический процесс;
б) производственный процесс; г) трудовое движение

2 Простейший элемент трудового процесса – представляет собой однократное перемещение рабочего органа человека

- а) рабочий ход; в) действие
б) трудовое движение; г) переход

3 Время, в течении которого рабочий не принимает участия в работе

- а) время работы; в) время подготовки процесса;
б) время перерывов; г) время обслуживания

4 Как определяется основное время для газовой сварки при ремонте автомобиля?

- а) $T_o = 60 F L \gamma / 1 \alpha_n \nu$ $T_o = L/(1000\nu q)$
б) $T_o = t_{св} + t_{прг} + t_{прх}$ г) $T_o = [L/(ns)] i$

5 Метод изучения затрат рабочего времени путем наблюдения и замеров всех без исключения затрат времени в порядке их фактической последовательности

- а) хронометраж; в) самофотография;
б) фотография рабочего времени; г) метод моментных наблюдений

6 Время, в течении которого рабочий производит действия, направленные на осуществление трудового процесса

- а) время работы; в) время подготовки процесса;
б) время перерывов; г) время обслуживания

7 Часть технологической операции, выполняемая при неизменном закреплении обрабатываемых заготовок или собираемой сборочной единицы.

- а) переход; в) установ
б) позиция; г) рабочий ход

8 Расчетная и методологическая основа, с помощью которой разрабатываются способы установления норм

- а) метод нормирования труда; в) фотография рабочего времени;
б) хронометраж; г) аналитический метод

9 Расчет нормы штучного времени на точечную контактную сварку при ремонте автомобиля

- а) $T_{ш} = \tau (1 + K/100)$; в) $T_{ш} = (T_o + T_b) (1 + K/100)$;
б) $T_{ш} = (T_{ом} + T_b) K$; г) $T_{ш} = T_{оп} (1 + K/100)$

10 Законченная часть технологической операции, характеризуемая постоянством применяемого инструмента и поверхностей, образуемых обработкой или соединяемых при сборке.

- а) переход; в) установ
б) позиция; г) рабочий ход

ВАРИАНТ 2

1 Совокупность всех действий людей и орудий производства, необходимых на данном предприятии для изготовления деталей или ремонте агрегатов автомобиля.

- а) трудовой процесс; в) технологический процесс;
- б) производственный процесс; г) трудовое движение

2 Фиксированное положение, занимаемое неизменно закрепленной обрабатываемой заготовкой или собираемой сборочной единицей совместно с приспособлением, относительно инструмента или неподвижной части оборудования при выполнении определенной части операции

- а) переход; в) установ
- б) позиция; г) рабочий ход

3 Время затрачиваемое на непосредственное выполнение заданной работы

- а) основное время, T_o ; в) оперативное время, $T_{оп}$
- б) вспомогательное время, T_b г) подготовительно-заключительное время, $T_{п.з.}$

4 Количество производственных объектов, которые работник или группа работников соответствующей квалификации обязана обслужить в течении единицы времени в определенных организационно-технических условиях

- а) норма времени; в) норма численности;
- б) норма выработки; г) норма обслуживания

5 Методы нормирования трудовых процессов

- а) аналитический; в) опытно-статистический;
- б) эффективный; г) дифференцированный

6 Расчет нормы штучного времени на стыковую контактную сварку при ремонте автомобиля

- а) $T_{шт} = \tau (1 + K/100)$; в) $T_{шт} = (T_o + T_b) (1 + K/100)$;
- б) $T_{шт} = (T_{ом} + T_b) K$; г) $T_{шт} = (T_o + T_b) K$

7 Законченная часть технологической операции, характеризуемая постоянством применяемого инструмента и поверхностей, образуемых обработкой или соединяемых при сборке.

- а) переход; в) установ
- б) позиция; г) рабочий ход

8 Норма штучного времени сборочных работ в поточном производстве (при партионной сборке деталей)

- а) $T_{шт} = \tau (1 + K/100)$; в) $T_{шт} = (T_o + T_b) (1 + K/100)$;
- б) $T_{шт} = (R/q) (1 + K/100)$; г) $T_{шт} = (T_o + T_b) K$

9 Процесс, с помощью которого осуществляется непосредственное преобразования сырья, материалов, полуфабрикатов в готовую продукцию

- а) механический процесс; в) основной процесс;
- б) вспомогательный процесс; г) автоматизированный процесс

10 Норма штучного времени на слесарные работы

- а) $T_{шт} = \tau (1 + K/100)$; в) $T_{шт} = (T_o + T_b) (1 + K/100)$;
- б) $T_{шт} = T_{оп} (1 + K/100)$; г) $T_{шт} = (T_o + T_b) K$