

Электронная почта **Gradalyowa2010@yandex.ru**

1.Итоговый тест по грамматике для гр.№74

1. Образуйте наречия при помощи суффиксов:

- a) –ment
- b) –emment
- c) –amment

1) orale... 2) terrimle... 3) eleg... 4) viol... 5) absolu... 6) differ... 7) serieuse... 8) vive... 9)neglig... 10) poil...

2.Найдите эквивалент русской пословице:

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1) Поживем-увидим. | a) Qui vivra, verra |
| 2) Не все золото, что блестит | b) Mieux vaut tard que jamais. |
| 3) Время- деньги. | c) Pauvrete n` est pas vice |
| 4) Лучше поздно, чем никогда | d) Le temps, c` est de l` argent. |
| 5) Бедность - не порок . | e) Tout ce qui brille n` est pas or |

3.Вставьте буквосочетания, которые звучат как [a]:

- a) am b) an c) em d) en

1)une av...ture 2) comm....der 3) une dist...ce 4) une...bition 5) ...fin 6)s` el... cer 7) imm...se 8) tr... te 9) quar...te 10) une tr...che 11) un pass...t 12) mon par...t 13)mainten...t 14)un cour...t 15)ard...t

4. Подберите прилагательные, учитывая полисемичность

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1) чистые руки | a) un honnete homme |
| 2) своими собственными руками | b) un ancien chateau |
| 3) редко посаженные деревья | c) des arbres rares |
| 4) редкостные деревья | d) de ses propres mains |
| 5) старинный замок | e) un chateau ancien |
| 6) честный человек | f) des mains propres |

7) порядочный человек

g) un chateau ancien

5. Определите род существительных по их суффиксам:

a) мужской род *m*

b) женский род *f*

1) denseur 2) amateur 3) fraîcheur 4) douceur 5) sauveur

6) condition 7) jugement 8) activite 9) visage 10) naufrage

11) gibier 12) couturiere 13) erreur 14) blessure 15) peinture

6. Определите степень прилагательных:

a) сравнительная

b) превосходная

1) Je n'ai pas le moindre desir d'y aller.

2) Elle est aussi belle que sa mere.

3) Elsa est la meilleure eleve de la classe.

4) C'est un des problemes les plus brulants de l'epoque.

5) Son appartement est moins grand que le tien.

6) Il est encore pire que toi.

7) La nuit etait noire, noir

2. Переведите текст

Soudage semi-automatique

Le soudage semi – automatique est un type de soudage à l'arc, dans lequel le soudage se produit en raison de l'alimentation automatique dans la zone de soudage du fil d'électrode avec l'alimentation simultanée dans la même zone de gaz de protection.

L'alimentation en gaz assure la protection des métaux de base et d'électrode fondus et chauffés contre les effets négatifs de l'air.

Ces points devraient être examinés:

- 1.Soudage semi-automatique sans gaz
- 2.Machine de soudage semi-automatique pour gaz de protection
- 3.Sélection de la machine à souder
- 4.Préparation au fonctionnement de la machine de soudage semi-automatique

1.Soudage semi-automatique sans gaz

L'une des directions les plus prometteuses dans ce domaine est le soudage semi – automatique sans gaz, qui est fabriqué à l'aide d'un fil de flux spécial ou comme on l'appelle aussi-fil de soudure en poudre.

La conception de ce fil est un tube en acier, à l'intérieur duquel se trouve la poudre de soudage-flux, qui est similaire à la composition avec le revêtement des électrodes conventionnelles.

Sous l'influence de la température, le flux brûle et crée ainsi un nuage de gaz protecteur dans la zone de soudure, qui ressemble à la soudure avec une électrode simple.

Parmi les avantages de cette méthode, il convient de noter l'absence de bouteilles de gaz, un large choix de fils avec différentes compositions chimiques qui permettent de former les propriétés de l'arc et les caractéristiques de la couture. En raison de la grande similitude avec le soudage électrique ordinaire, dans le processus de soudage, il peut y avoir une entrée de laitier du flux utilisé dans la zone de soudure, de sorte que pour obtenir l'étanchéité, il faut appliquer des coutures supplémentaires sur le dessus de la couture finie.

En raison de la faible rigidité du fil de flux, son alimentation dans la zone de soudure doit se produire avec peu d'effort de pression, et les virages du tuyau dans le soudage semi-automatique sans gaz ne sont pas autorisés. En outre, la polarité du fil de phase et la «masse " doivent être respectées.

Sur le support du brûleur, connecter moins l'alimentation, et sur le produit traité plus. Cette connexion est tout à fait opposée à celle prévue lors du soudage dans un environnement de gaz de protection. Ceci est nécessaire pour créer une température élevée lors de la fusion du flux et la formation d'un milieu avec un gaz de protection.

Les principaux avantages des semi-automatiques avec soudure sans gaz comprennent:

- simplicité du processus de soudage;
- pas de bouteilles de gaz supplémentaires;
- la vitesse de mise en œuvre de travaux de soudage.

Vidéo: soudage semi-automatique sans gaz