

Задание на учебную практику.

Открываете чистую тетрадь

На первой странице будет инструктаж в таблице. Таблицу потом пришлю.

Эту таблицу в тетради, на двух страницах(2-3;4-5;6-7 и т.д.) в развернутом виде.

Дата	Наименование ПМ и содержание работ	Кол-во часов	Оценка	Подпись руководителя практики
	ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт технологических компрессоров, насосов, компрессорных и насосных установок, оборудование для осушки газа.	144		
15.04.	Тема 1 Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6		
	Тема 2 Слесарные работы	72		
16.04.	2.1 Организация труда рабочего места слесаря	6		
17.04.	2.2 Разметка деталей. Подготовка поверхностей к разметке и нанесение рисок.	6		
18.04.	2.3 Приемы заточки инструментов. Заточка кернеров, чертилок и ножек циркуля и зубил.	6		

И так далее на всю практику.....

Каждую субботу присылаете мне фото дневника за неделю , можно по вайберу или на эл. Почту: rezwanowa.ptu@yandex.ru

это темы и даты

№ п/п	Наименование раздела ПМ, вида работ	Кол -во часов	Дата проведения занятий
	ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт технологических компрессоров, насосов, компрессорных и насосных установок, оборудование для осушки газа.	144	
1	Тема 1 Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6	15.04.2020 Г
2	Тема 2 Слесарные работы	72	

	2.1 Организация труда рабочего места слесаря	6	16.04.2020
	2.2 Разметка деталей. Подготовка поверхностей к разметке и нанесение рисок.	6	17.04.2020
	2.3 Приемы заточки инструментов. Заточка кернеров, чертилок и ножек циркуля и зубил.	6	18.04.2020
	2.4 Рубка металла. Разрубание металла и вырубка канавок.	6	20.04.2020
	2.5Правка и рихтовка металла, различными приемами.	6	21.04.2020
	2.6 Гибка металла различными способами.	6	22.04.2020
	2.7 Резка металла. Резание металла ручными ножницами, ножовкой и труборезом.	6	23.04.2020
	2.8 Опиливание металла. Усвоение рабочего положения и балансировка напильника при опиливании. Опиливание широких поверхностей, параллельных поверхностей, поверхностей расположенных под углом.	6	24.04.2020
	2.9 Сверление отверстий на вертикально-сверлильном станке. Заточка сверл.	6	25.04.2020
	2.10 Зенкование, развертывание отверстий.	6	27.04.2020
	2.11 Нарезание резьбы: внутренней, наружной.	6	28.04.2020
	2.12 Клепка	6	29.04.2020
3	Тема 3 Ремонтно-сборочные работы	18	
	3.1 Резьбовые соединения (изготовления)	6	30.04.2020
	3.2 Шпоночные соединения (сборка, разборка)	6	06.05.2020
	3.3 Шлицевые соединения (разборка, сборка)	6	07.05.2020
4	Тема 4 Поузловой ремонт промышленного оборудования	18	
	4.1 Инструктаж по технике безопасности и организация рабочего места	6	11.05.2020
	4.2 Правила подготовки к ремонту и ремонт оборудования	6	12.05.2020
	4.3 Практическое ознакомление с последовательностью операций по разборке промышленного оборудования, разборке по узлам и деталям, клеймению, промывке и т. д..	6	13.05.2020
5	Тема 5 Электромонтажные работы	6	
	5.1 Практическое ознакомление с организацией рабочего места, набором монтажного инструмента.	6	14.05.2020
6	Тема 6 Обучение в лаборатории КИП и А	18	

	6.1 Инструктаж по технике безопасности при работе с КИП.	6	15.05.2020
	6.2 Ознакомление с приборами для измерения давления, температуры.	6	16.05.2020
	6.3 Ознакомление с приборами для измерения расхода и количества, измерения уровня.	6	18.05.2020
	Дифференцированный зачет	6	19.05.2020
	Итого	144	

На отдельном листе пишите технику безопасности в учебных мастерских:
 Организация рабочего места слесаря(что называется рабочим местом;
 планировка рабочего места; требования к планировке рабочего места;
 определение высоты верстака с установленным на нем тисками).

Т. Б. Перед началом работы

Т. Б. Во время работы

Т. Б. После окончания работы

Н. И. Макиенко « Общий курс слесарного дела»

ТЕСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАЧЁТА ПО ПРЕДМЕТУ

«СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»

1.Разметка это операция по-----

- а) нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки;
- б) снятию с заготовки слоя металла;
- в) нанесению на деталь защитного слоя;
- г) удалению с детали заусенцев.

2. Назвать виды разметки:

- а) прямая и угловая;
- б) плоскостная и пространственная;
- в) базовая;
- г) круговая, квадратная и параллельная.

3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:

- а) напильник, надфиль, рашпиль;
- б) сверло, зенкер, зенковка, цековка;
- в) труборез, слесарная ножовка, ножницы;
- г) чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.

4. Накернивание это операция по -----

- а) нанесению точек-углублений на поверхности детали;
- б) удалению заусенцев с поверхности детали;
- в) распиливанию квадратного отверстия;
- г) выпрямлению покоробленного металла.

5. Инструмент, применяемый при рубке металла:

- а) метчик, плашка, клупп;
- б) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка;

- в) слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу;
- г) слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.

6. Правка металла это операция по-----

- а) выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы;
- б) образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале;
- в) образованию резьбовой поверхности на стержне;
- г) удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров.

7. Выбрать правильный ответ. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке металла:

- а) параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины;
- б) натяжка, обжимка, поддержка, чекан;
- в) правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка;
- г) кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.

8. Резка металла это операция-----

- а) связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента;
- б) нанесению разметочных линий на поверхность заготовки;
- в) по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия;
- г) по образованию резьбы на поверхности металлического стержня.

9. Назовите ручной инструмент для резке металла:

- а) зубило, крейцмейсель, канавочник;
- б) слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез;
- в) гладилка, киянка, кувалда;
- г) развертка, цековка, зенковка.

10. Опиливание это операция по -----

- а) удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки;
- б) распиливанию заготовки или детали на части;
- в) удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника;
- г) удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали.

11. Какие инструменты применяются при опиливании:

- а) применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки;
- б) применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком;
- в) применяются: шабер плоский, зубило, киянка;
- г) применяются: напильники, надфили, рашпили.

12. Сверление это операция по -----

- а) образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- б) образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- в) образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла;
- г) образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла.

13. Назовите виды свёрл:

- а) треугольные, квадратные, прямые, угловые;
- б) ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;
- в) спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;
- г) самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.

14. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) сверло, развёртка, зенковка, цековка;
- б) настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный

сверлильный станок;

в) ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели;

г) притир, шабер, рамка, державка;