

**Государственное автономное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области  
«Новокуйбышевский нефтехимический техникум»**

Утверждено  
Директор ГАПОУ СО «ННХТ» Ткачук Н.В.  
Приказ № 57 –у от 3.09.2021

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**Дисциплины ОП.05 Материаловедение**

**Профиль профессионального образования Технический**

**Специальность СПО**

**13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и  
электромеханического оборудования (по отраслям)**

**2021 г.  
г. Новокуйбышевск**

РАССМОТРЕНО  
предметной (цикловой)  
комиссией  
Протокол № 1  
от 30 августа 2021 г.  
Председатель ПЦК Тарасова О.П.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 13.02.11. Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) рег. № 831 от 28.07.2014г.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум»

**Разработчик:**

ГАПОУ СО «ННХТ»  
(место работы)

преподаватель  
(занимаемая должность)

Н. Н. Мерлушкина  
(И.О.Фамилия)

**Рецензенты:**

Зам. дир. по УР ГАПОУ СО «ННХТ»

Семисаженова В.Б.

Методист ГАПОУ СО «ННХТ»

Шипилова Л.А.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	стр. 4
<b>2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	7
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	11
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	14

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## Материаловедение

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности ППСЗ 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) базовой подготовки.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (повышении квалификации и переподготовке) и профессиональной подготовке по профессии:

18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования.

### 1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

профессиональный цикл.

### 1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен *уметь*:

- определять свойства конструкционных и сырьевых материалов, применяемых в производстве, по маркировке, внешнему виду, происхождению, свойствам, составу, назначению и способу приготовления и классифицировать их;
- определять твердость материалов;
- определять режимы отжига, закалки и отпуска стали;
- подбирать конструкционные материалы по их назначению и условиям эксплуатации;
- подбирать способы и режимы обработки металлов (литьем, давлением, сваркой, резанием) для изготовления различных деталей;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен *знать*:

- виды механической, химической и термической обработки металлов и сплавов;
- виды прокладочных и уплотнительных материалов;
- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, защиты от коррозии;
- классификацию, основные виды, маркировку, область применения и виды обработки конструкционных материалов, основные сведения об их назначении и свойствах, принципы их выбора для применения в производстве;

- методы измерения параметров и определения свойств материалов;
- основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов;
- основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства;
- основные свойства полимеров и их использование;
- особенности строения металлов и сплавов;
- свойства смазочных и абразивных материалов;
- способы получения композиционных материалов;
- сущность технологических процессов литья, сварки, обработки металлов давлением и резанием.

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК7. Брать на себя ответственность за работу членов команд (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ПК1.1. Выполнять наладку, регулировку и проверку электрического и электромеханического оборудования.

ПК1.2. Организовывать и выполнять техническое обслуживание и ремонт электрического и электромеханического оборудования.

ПК1.3. Осуществлять диагностику и технический контроль при эксплуатации электрического и электромеханического оборудования.

ПК2.1. Организовывать и выполнять работы по эксплуатации, обслуживанию и ремонту бытовой техники.

ПК2.2. Осуществлять диагностику и контроль технического состояния бытовой техники.

ПК2.3. Прогнозировать отказы, определять ресурсы, обнаруживать дефекты электробытовой техники.

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося 72 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 48 часов;

самостоятельной работы обучающегося 24 часов.

## 2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b><i>Объем часов</i></b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>72</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>48</b>
в том числе:	
лекции, семинары	20
практические занятия	28
<b>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</b>	<b>24</b>
<i>Итоговая аттестация: дифференцированный зачет</i>	

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины Материаловедение

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Раздел 1. Классификация и свойства материалов</b>		<b>52</b>	
<b>Тема 1.1. Физико-химические свойства материалов</b>	Содержание учебного материала		
	1. Строение и механические свойства материалов: Элементы кристаллографии: кристаллическая решетка, анизотропия; влияние типа связи на структуру и свойства кристаллов; фазовый состав сплавов; диффузия в металлах и сплавах; жидкие кристаллы; структура полимеров, стекла, керамики, древесины: строение и свойства. Дефекты кристаллической решетки и их влияние на свойства (прочность) металлов, пути повышения прочности металлов.	1	1
	2. Строение металлических сплавов: Типы кристаллических фаз, образующихся при сплавлении компонентов. Диаграммы состояния двойных сплавов, их анализ (формирование структур сплавов различного химического состава). Практическое значение диаграмм состояния	1	1
	3. Структура и свойства железоуглеродистых сплавов в равновесном состоянии: Диаграмма состояния железо-цементит. Классификация железоуглеродистых сплавов. Зависимость механических свойств углеродистых сталей от содержания углерода; их классификация и маркировка Влияние легирующих элементов на структуру и свойства сталей Классификация и маркировка легированных сталей, состав, свойства	1	2
	4. Влияние термической обработки на структуру и свойства стали: Теория и технология основных видов термической обработки стали (отжиг, закалка, отпуск), режимы термической обработки легированных сталей и сплавов различного назначения (конструкционных, инструментальных, с особыми физико-механическими свойствами). Неметаллические материалы. Особенности строения и свойств полимерных материалов. Методы измерения параметров и определения свойств материалов.	1	3
	Практические занятия: № 1. «Наблюдение за процессом кристаллизации из раствора соли» № 2. «Термический метод исследования» № 3 «Испытание на прочность по Брунеллю» № 4 «Испытание на твердость по Роквеллу» № 5 «Испытание на ударную вязкость»	2 2 2 4 4	
	Контрольные работы № 1. Построение диаграммы сплавов	2	
	Самостоятельная работа обучающихся № 1. Реферат «Формирование структуры литых материалов»	2	
<b>Тема 1.2. Материалы, применяемые в машиностроении</b>	Содержание учебного материала		
	1. Общие сведения о конструкционных материалах, их назначение, принципы выбора для применения в производстве.	1	1
	2. Конструкционные углеродистые и легированные стали. Требования, предъявляемые к конструкционным сталям. Металлургическое качество сталей. Классификация углеродистых сталей по качеству, структуре и областям применения. Влияние углерода и примесей на свойства углеродистых сталей. Углеродистые	1	2

<b>енин</b>		качественные стали. Углеродистые инструментальные стали. Легированные стали. Влияние легирующих компонентов и примесей на дислокационную структуру и свойства сталей. Классификация и маркировка легированных сталей. Цементуемые (нитроцементуемые) легированные стали. Улучшаемые легированные стали. Пружинные стали общего назначения. Шарикоподшипниковые стали. Износостойкие стали.		
	3.	Высокопрочные мартенситно-старееющие стали Принципы легирования. Мартенситное превращение. Влияние легирующих элементов на кинетику фазовых превращений и особенности термической обработки. Экономно легированные мартенситно-старееющие стали. Свойства мартенситно-старееющих сталей и области применения.	1	2
	4.	Конструкционные и коррозионностойкие стали Общие принципы легирования и структура коррозионностойких сталей. Хромистые, хромоникелевые, хромомарганцево-никелевые и хромозотистые аустенитные стали. Высоколегированные кислотостойкие стали. Жаростойкие и окалиностойкие стали.	1	2
	5.	Цветные металлы и сплавы Алюминий и его сплавы. Классификация алюминиевых сплавов. Деформируемые алюминиевые сплавы. Литейные алюминиевые сплавы. Особенности термической обработки. Спеченные алюминиевые сплавы. Технологические и механические свойства. Области применение алюминия и его сплавов. Магний и его сплавы. Классификация магниевых сплавов. Деформируемые и литейные сплавы. Термическая обработка магниевых сплавов. Защита магниевых сплавов от коррозии. Медь и ее сплавы. Влияние примесей на структуру и свойства меди. Классификация медных сплавов. Латунни, их свойства. Строение и свойства оловянных, алюминиевых, свинцовых, марганцовистых и бериллиевых бронз. Медно-никелевые сплавы. Области применения меди и ее сплавов. Титан и его сплавы. Классификация легирующих элементов и типы сплавов титана. Механические, технологические и коррозионные свойства титановых сплавов. Водородная хрупкость титановых сплавов. Конструкционные и жаропрочные сплавы титана. Особенности термической обработки. Цинк, свинец, олово и их сплавы. Припой на оловянистой и свинцовой основах. Антифрикционные сплавы.	1	2
	6.	Металлы и сплавы с особыми свойствами Магнитные материалы. Классификация материалов по магнитным свойствам. Кривая намагничивания. Процессы, происходящие при намагничивании монокристалла. Низкочастотные и высокочастотные магнитомягкие материалы. Магнитотвердые деформируемые, литые и спеченные материалы. Материалы с особыми тепловыми и упругими свойствами. Сплавы с заданными коэффициентом теплового расширения и модулем упругости. Проводниковые и полупроводниковые материалы. Электропроводность твердых тел. Материалы высокой проводимости: проводниковые, припой, сверхпроводники. Сплавы повышенного электросопротивления. Контактные материалы. Полупроводниковые материалы. Строение и свойства. Кристаллофизические методы получения сверхчистых материалов. Легирование полупроводников. Материалы, обладающие эффектом памяти формы. Классификация, структура, физико-механические свойства. Применение в машиностроении.	1	2
	7.	Композиционные материалы и способы их получения. Принципы создания и основные типы композиционных материалов. Композиционные материалы с нуль-мерными и одномерными наполнителями. Эвтектические композиционные материалы. Композиционные материалы на неметаллической основе. Механические свойства композиционных материалов. Области и перспективы применения композиционных материалов в машиностроении. Прокладочные и уплотнительные материалы: кожа, фибра (сильнопористая бумага), войлок, картон прокладочный, паронит, клингерит, асбометаллическая прокладка, резина. Физико-механические свойства. Применение в машиностроении. Технология	1	2

	изготовления деталей.		
	8. Смазочные материалы. Назначение и виды смазочных материалов. Свойства масел и смазок. Присадки к смазочным материалам, определяющие их применяемость. Маркировка смазочных материалов. Абразивные материалы. Виды абразивных материалов. Физические и кристаллографические свойства абразивных материалов, определяющие их назначение и пригодность. Природные и синтетические абразивы. Характеристики абразивных материалов. Выбор абразивного материала по применяемости.	1	2
	Практические занятия № 1. «Изучение требований государственных стандартов, действующих на различные вещества и материалы». № 2 «Расшифровка марок стали» № 3 «Выбор материалов для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации»	4 2 2	
	Самостоятельная работа обучающихся № 1. Реферат «Антифрикционные материалы». № 2. Реферат «Ферромагнетики». № 3. Проект «Метод порошковой металлургии».	4 4 6	
<b>Раздел 2. Технология обработки материалов</b>		<b>20</b>	
<b>Тема 2.1. Обработка материалов</b>	Содержание учебного материала		
	1. Способы обработки материалов. Виды механической, химической, термической обработки металлов и сплавов.	1	2
	2. Сущность литейного производства. Технологический процесс получения отливок: в разовые формы и ручной или машинной формовкой. Дефекты в отливках. Специальные виды литья. Применяемое оборудование. Мероприятия по охране труда и окружающей среды в литейном производстве.	1	1
	3. Сущность процесса обработки давлением. Нагрев металла и нагревательные устройства. Виды обработки давлением. Прокатное производство. Продукция прокатного производства. Волочение металла. Прессование металла и способы прессования. Свободная ковка. Горячая объемная штамповка. Холодная штамповка.	1	1
	4. Общие вопросы об обработке резанием. Понятие о допусках и посадках. Понятие о шероховатости поверхности. Процесс резания металла. Основные части и элементы реза. Понятие о режимах резания. Методы обработки резанием. Классификация металлорежущих станков и их характеристика.	1	2
	5. Термическая и химикотермическая обработка металлов и сплавов. Теория и технология основных видов термической обработки стали (отжиг, закалка, отпуск).	1	2
	Практические занятия № 1. «Микроскопический анализ образца». № 2. «Макроскопический анализ образцов сталей» № 3 «Микроскопический анализ стали и чугуна»	2 2 2	
	Контрольные работы 1. Домашнее контрольное задание «Выбор материалов и маршрута обработки деталей машин».	1	
	Самостоятельная работа обучающихся № 1. Реферат «Современные процессы формирования разъемных и неразъемных соединений» № 2. Исследовательский проект «Критерии свойств конструкционных материалов, определяющих их работоспособность в различных условиях эксплуатации оборудования» № 3. Выполнение Домашнего контрольного задания «Выбор материалов и упрочняющей обработки деталей машин».	2 4 2	
	<b>Всего:</b>	<b>72</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета материаловедения.

Оборудование учебного кабинета: комплект учебной мебели; комплект технических средств группового пользования на базе DVD – проигрывателя (DVD, телевизор); комплект технических средств на базе графопроектора (графопроектор, экран, фолии).

Технические средства обучения: комплект электронных учебников по специальностям и специализациям; комплект учебно-наглядных пособий; комплект образцов материалов.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

##### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

- 1 Солнцев Ю.П. Материаловедение: учебник для студентов учреждений сред.проф. образования – М.: Академия, 2008.
- 2 Заплатин В.Н., Основы материаловедения (металлообработка): учебное пособие – М.: Академия, 2009.
- 3 Адаскин А.М., Зуев М.В. Металловедение, металлообработка: учебник для СПО. – М.: Академия, 2009.

Дополнительные источники:

- 1 Заплатин В.Н. Справочное пособие по материаловедению (металлообработка): учебное пособие – М.: Академия, 2007.

Интернет – ресурсы:

- 1 [www.c-stud.ru/work\\_html/lookfull.html](http://www.c-stud.ru/work_html/lookfull.html)
- 2 [www.rsl.ru](http://www.rsl.ru)
- 3 <http://sermir.narod.ru/lec/lect1.htm>

Дополнительные источники:

- ГОСТ 4.17-80 Система показателей качества продукции. Уплотнители резиновые контактные. Номенклатура показателей 01.01.1982
- ГОСТ 4.23-83 Система показателей качества продукции. Смазки пластичные. Номенклатура показателей 01.01.1984
- ГОСТ 4.24-84 Система показателей качества продукции. Масла смазочные. Номенклатура показателей 01.07.1985
- ГОСТ 4.41-85 Система показателей качества продукции. Машины для термической резки металлов. Номенклатура показателей 01.01.1987

ГОСТ 4.93-86 Система показателей качества продукции. Станки металлообрабатывающие. Номенклатура показателей 01.07.1987

ГОСТ 4.140-85 Система показателей качества продукции. Оборудование электросварочное. Номенклатура показателей 01.01.1987

ГОСТ 4.153-85 Система показателей качества продукции. Оборудование электротермическое. Номенклатура показателей 01.01.1987

ГОСТ 4.349-85 Система показателей качества продукции. Инструмент абразивный. Номенклатура показателей 01.01.1987

ГОСТ 4.488-89 Система показателей качества продукции. Штампы для листовой штамповки. Номенклатура показателей 01.07.1990

ГОСТ 4.489-89 Система показателей качества продукции. Пресс-формы для изготовления изделий из пластмасс. Номенклатура показателей 01.07.1990

ГОСТ 5.1929-73 Флюсы сварочные плавные марок АН-20С и АН-20П. Требования к качеству аттестованной продукции

ГОСТ 8.063-2007 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений твердости металлов и сплавов по шкалам Виккерса 01.05.2008

ГОСТ 8.064-79 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений твердости по шкалам Роквелла и Супер-Роквелла

ГОСТ 8.064-94 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений твердости по шкалам Роквелла и Супер-Роквелла 01.01.1997

ГОСТ 8.362-79 Государственная система обеспечения единства измерений. Измерение толщины покрытий. Термины и определения 01.07.1980

ГОСТ 8.426-81 Государственная система обеспечения единства измерений. Приборы для измерения твердости металлов методом упругого отскока бойка (по Шору). Методы и средства поверки 01.01.1983

ГОСТ 9.005-72 Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы, сплавы, металлические и неметаллические неорганические покрытия. Допустимые и недопустимые контакты с металлами и неметаллами 01.07.1973

ГОСТ 9.008-82 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Термины и определения 01.01.1983

ГОСТ 9.301-86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования 01.07.1987

ГОСТ 9.305-84 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Операции технологических процессов получения покрытий 01.01.1986

ОСТ 103-2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой. Сортамент 01.07.2009

ГОСТ 492-2006 Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые, обрабатываемые давлением. Марки 01.01.2008

ГОСТ 535-88 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия 01.01.1991

ГОСТ 1292-81 Сплавы свинцово-сурьмянистые. Технические условия 01.01.1982

ГОСТ 1583-93 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия 01.01.1997

ГОСТ 1585-85 Чугун антифрикционный для отливок. Марки 01.01.1987

ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий 01.07.1985

ГОСТ 2850-95 Картон асбестовый. Технические условия 01.07.1996

ГОСТ 2856-79 Сплавы магниевые литейные. Марки 01.01.1981

ГОСТ 6456-82 Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия 01.01.1983

ГОСТ 12344-88 ГОСТ 12365-84 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода.... (др. элементы)

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**Контроль и оценка** результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>Уметь:</b>	
- определять свойства конструкционных и сырьевых материалов, применяемых в производстве, по маркировке, внешнему виду, происхождению, свойствам, составу, назначению и способу приготовления и классифицировать их;	Практическое задание «Изучение требований государственных стандартов, действующих на различные вещества и материалы». Исследовательская - аналитическая работа «Характеристики композиционных материалов и их выбор с учетом эксплуатационных требований». Исследовательский проект «Критерии свойств конструкционных материалов, определяющих их работоспособность в различных условиях эксплуатации оборудования».
- определять режимы отжига, закалки и отпуска стали;	Практическое задание «Определение режимов термической и химикотермической обработки для получения требуемой структуры стали».
- подбирать конструкционные материалы по их назначению и условиям эксплуатации;	Домашнее контрольное задание «Выбор материалов и маршрута обработки деталей машин».
- подбирать способы и режимы обработки металлов (литьем, давлением, сваркой, резанием) для изготовления различных деталей;	Домашнее контрольное задание «Выбор материалов и маршрута обработки деталей машин». Практическое задание «Настройка токарно-винторезного станка на обработку цилиндрических, конических поверхностей, нарезание резьбы».
<b>Знать:</b>	
- виды механической, химической и термической обработки металлов и сплавов;	Тестовое задание «Технология обработки материалов.» Проект «Метод порошковой металлургии»; Реферат «Современные процессы формирования разъемных и неразъемных соединений»; Реферат «Формирование структуры литых материалов».
- виды прокладочных и уплотнительных материалов;	Тестовое задание «Материалы, применяемые в машиностроении.»
- закономерности процессов	Практическое задание «Анализ сплавов

кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, защиты от коррозии;	определённой концентрации углерода по диаграмме «Железо – Цементит» с описанием процессов при медленном охлаждении»; Контрольная работа «Построение диаграммы сплавов».
- классификацию, основные виды, маркировку, область применения и виды обработки конструкционных материалов, основные сведения об их назначении и свойствах, принципы их выбора для применения в производстве;	Тестовое задание «Материалы, применяемые в машиностроении»
- методы измерения параметров и определения свойств материалов;	Тестовое задание «Физико-химические свойства материалов»
- основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов;	Тестовое задание «Физико-химические свойства материалов»; Практическое задание «Изучение макроструктуры отожжённых сталей, белого и серого чугуна». Контрольная работа «Построение диаграммы сплавов».
- основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства;	Тестовое задание «Материалы, применяемые в машиностроении».
- основные свойства полимеров и их использование;	Тестовое задание «Материалы, применяемые в машиностроении».
- особенности строения металлов и сплавов;	Тестовое задание «Материалы, применяемые в машиностроении».
- свойства смазочных и абразивных материалов;	Тестовое задание «Материалы, применяемые в машиностроении».
- способы получения композиционных материалов;	Тестовое задание «Материалы, применяемые в машиностроении».
- сущность технологических процессов литья, сварки, обработки металлов давлением и резанием	Тестовое задание «Технология обработки материалов».