

Утвержден приказом
директора ГАПОУ СО «ННХТ»

приказ от 15.04.2022 г. № 45-у

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области
"Новокуйбышевский нефтехимический техникум "
по специальности среднего профессионального образования

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) (Отрасль: химическая и нефтехимическая промышленность)

Уровень образования: основное общее образование

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

Срок получения СПО по ППССЗ: 3 г. 10 мес.

Год начала подготовки по УП 2022

Год окончания подготовки УП 2026

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 № 1582

4. Пояснительная записка

Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. № 1582., (зарегистрировано в Минюсте РФ 23 декабря 2016 г. N 44917), на основе следующих документов:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ.
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012г. № 413 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480) в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 № 1645, от 31.12.2015 № 1578, от 29.06.2017 № 613, Приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 № 519, от 11.12.2020 № 712.
- Профессиональный стандарт «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 606н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38991).
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 28.08.2020 г. № 441 "О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464".
- Приказ Министерство просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.
- Приказ Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05 августа 2020 г № 885/390 «О практической

подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., № 59778).

- Письмо Минобрнауки России от 20.06.2017 № ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия» (вместе с «Методическими рекомендациями по ведению учебного предмета «Астрономия» как обязательного для изучения на уровне среднего общего образования».

- Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 г. № 05-401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»).

-Приказ Минпросвещения России от 28.08.2020 г. № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам–образовательная программа начального общего, основного общего и среднего общего образования» (зарегистрировано в Минюсте России 06.10.2020 г. № 60252);

- Методические рекомендации, по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования (Рекомендовано к использованию в профессиональных образовательных организациях Самарской области Координационным советом учебно-методических объединений в системе среднего профессионального образования Самарской области (протокол от 05.07.2018).

- Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области (сопроводительное письмо Министерства образования и науки Самарской области СО от 15.06.2018 г. № 16/1846).

- Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум»

- Локальные акты ГАПОУ СО «ННХТ».

4.1. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических

процессов и производств (по отраслям) (химическая и нефтехимическая промышленность) – 1 сентября, окончание в соответствии с графиком учебного процесса.

Для всех видов аудиторных занятий продолжительность академического часа составляет 45 минут.

Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней. Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ). При прохождении практики никаких других обязательных занятий не планируется.

В период обучения предусматривается выполнение курсовых проектов в рамках ОП.07 Экономика организации, ПМ.01 Осуществлять разработку и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов и ПМ.03 Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации. Курсовой проект выполняется за счет времени, отведенного на профессиональный модуль.

Программа профессиональных модулей предполагает обязательную учебную и производственную практику обучающихся. Учебная практика организуется на базе учебных лабораторий и мастерских ГАПОУ СО «ННХТ», в том числе по программам подготовки к WorldSkills Russia, производственная практика – на базе производственных предприятий, на основании заключенных двухсторонних договоров. Аттестация по итогам учебной и производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Учебная практика проводится как концентрированно, так и рассредоточено. Производственная практика проводится концентрированно в несколько периодов.

Преддипломная практика проводится по окончании теоретического обучения и по завершении учебной и производственной практик в объеме 144 часа (4 недели).

4.2. Общеобразовательный цикл

Освоение ППССЗ на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования (объем образовательной программы при этом увеличивается на 1476 час.).

Реализация ФГОС среднего общего образования в пределах ППССЗ 15.02.12 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) осуществляется с учетом технологического

профиля получаемого профессионального образования. В общеобразовательный цикл введены дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся: Современное общество и экологическая безопасность/История родного края. Учебный предмет Современное общество и экологическая безопасность, состоит из трех разделов Химия в профессиональной деятельности (108 час), Экологическая безопасность (68 час) и Человек и общество (66 час).

Текущий контроль по предметам общеобразовательного цикла осуществляется в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий учебный предмет, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Включена адаптационная дисциплина, обеспечивающая коррекцию нарушения развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья:

Адаптивные информационные-коммуникационные технологии.

Учебным планом по ППССЗ предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках предмета Математика. Защита проекта осуществляется во втором семестре (консультирование – в количестве 8 часов, защита: 12 часов).

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов; дифференцированные зачеты и экзамены проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины.

Экзамены проводятся по следующим учебным предметам: русский язык, математика, физика.

На углубленном уровне изучаются предметы: математика, информатика, физика.

Раздел «Нравственные основы семейной жизни» в объеме 24 часов интегрирован в учебную дисциплину «Основы философии».

«Социально-значимая деятельность» в объеме 36 часов вводится на весь курс обучения и завершается выставлением зачета в завершающем 8 семестре обучения.

При наличии в учебной группе обучающихся с инвалидностью и лиц с ОВЗ теоретические и практические занятия проводятся по программе «Адаптационная физическая культура». При этом преподаватели руководствуются Положением об организации занятий, оценивании и аттестации студентов, отнесенных по состоянию здоровья к специальной медицинской группе по физической культуре в ГАПОУ СО «ННХТ» (утверждено приказом директора от 17 ноября 2017 года № 260 л/с).

4.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ 1296 час. распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с запросами работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения. Анализа требований компетенций WSR Промышленная автоматика

Распределение вариативной части ППССЗ по циклам учебного плана представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Распределение вариативной части по циклам, (час.)			Обоснование
		Учебная нагрузка обучающимся, час.	в том числе		
			На увеличение объема МДК, (час.)	на введение дополнительных УД, УД, МДК, (час.)	
ОГСЭ.05.	Общие компетенции профессионала (по уровням)	56		56	Получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда
ОГСЭ.06	Рынок труда и профессиональная карьера	6		6	
ОГСЭ.07	Социально значимая деятельность	36		36	
ОГСЭ.08	Основы финансовой грамотности	36		36	
ОП.06	Основы предпринимательства	36		36	
ОП.01	Технологии автоматизированного производства	32	32		Углубление подготовки обучающегося
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация	18	18		
ОП.03	Технологическое оборудование и приспособления	28	28		
ОП.04	Инженерная графика	30	30		
ОП.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования	46	46		
ОП.07	Экономика организации	82	82		
ОП.08	Охрана труда	20	20		

ОП.11	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности	42	42		
ОП.12	Моделирование технологических процессов	62	62		
ОП.13	Основы электротехники и электроники	100	100		
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки	34	34		
ПМ 01	Осуществлять разработку и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	174	174		Расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации, указанной в пункте 1.1 настоящего ФГОС СПО и введение дополнительных образовательных результатов МДК, выявленных как квалификационные дефициты в результате соотнесения требований WSRпо компетенции
ПМ.02	Осуществлять сборку и апробацию моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	114	114		
ПМ.03	Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации	114	114		
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	230	230		
	ВСЕГО	1296	1126	170	

4.4. Порядок аттестации обучающихся

Система оценки качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных заданий или в режиме тренировочного тестирования.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме дифференцированного зачета (ДЗ), экзамена

(Э), по МДК в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной и производственной практикам в форме дифференцированного зачета, по профессиональным компетенциям (по ПМ) в форме экзамена (по модулю). По ПМ.05 Освоение профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике – квалификационный экзамен. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены (по модулю) по ПМ (видам профессиональной деятельности) проводятся по окончании практики по ПМ. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре и социально значимая деятельность). Оценку общих и профессиональных компетенций, указанных во ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют на экзаменах (по модулю) по каждому виду профессиональной деятельности.

В рамках реализации ППССЗ обучающиеся выполняют работы по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) и демонстрационного экзамена в соответствии с локальными актами Техникума.

Заместитель директора по УР

В.Б. Семисаженова

Председатель ПЦК

О.П. Тарасова

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

(Отрасль: химическая и нефтехимическая промышленность)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, промежуточная аттестация	Практика			Государственная итоговая аттестация	Каникулы (нед)	Всего по курсам
		Учебная	Производственная	Преддипломная			
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	41					11	52
II курс	35	4	2			11	52
III курс	32	4	6			10	52
IV курс	22	3	6	4	6	2	43
Всего	130	11	14	4	6	34	199

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО
15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по
отраслям)**

№	Наименование
	Кабинеты:
	основ философии
	культуры речи
	иностранного языка
	математики
	основ компьютерного моделирования
	типовых узлов и средств автоматизации
	безопасности жизнедеятельности;
	метрологии, стандартизации и сертификации
	вычислительной техники
	Лаборатории:
	электротехники
	технической механики
	электронной техники
	материаловедения
	электротехнических измерений
	автоматического управления
	типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений
	автоматизации технологических процессов
	монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
	технических средств обучения
	Мастерские:
	слесарные
	электромонтажные
	механообрабатывающие
	Спортивный комплекс
	спортивный зал;
	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
	стрелковый тир
	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал