Утвержден приказом директора ГАПОУ СО «ННХТ» приказ от 14.04.2023 г. № 34-у

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

<u>государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области</u> "Новокуйбышевский нефтехимический техникум"

по специальности среднего профессионального образования

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) (Отрасль: химическая и нефтехимическая промышленность)

Уровень образования: основное общее образование

Квалификация: техник Форма обучения: очная

Срок получения СПО по ППССЗ: 3 г. 10 мес.

Год начала подготовки по УП 2023

Год окончания подготовки УП 2027

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 № 1582

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) (Отрасль: химическая и нефтехимическая промышленность)

	Обучение по дисциплинам и		Практика		Государственная		Всего по
Курсы	междисциплинарным курсам, промежуточная аттестация	Учебная	Производственная	Преддипломная	итоговая аттестация	Каникулы (нед)	курсам
1	2	3	4	5	6	7	8
І курс	41					11	52
II курс	35	4	2			11	52
III курс	32	4	6			10	52
IV курс	22	3	6	4	6	2	43
Всего	130	11	14	4	6	34	199

4. Пояснительная записка

Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. № 1582 ., (зарегистрировано в Минюсте РФ 23 декабря 2016 г. № 44917), на основе следующих документов:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ.
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012г. № 413 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480) в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 № 1645, от 31.12.2015 № 1578, от 29.06.2017 № 613, Приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 № 519, от 11.12.2020 № 712.
- Профессиональный стандарт «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 606н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38991).
- -Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован 21.09.2022 №70167).- Профессиональный стандарт «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 октября 2020 г. № 755н (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 02 декабря 2020 г., регистрационный № 61201).
- Приказ Министерство просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего

профессионального образования.

- Приказ Министерство просвещения Российской Федерации от 5 мая 2022 г. №311 «О внесении изменений в приказ министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. №800.
- Приказ Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05 августа 2020 г № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., № 59778).
- Приказ Министерство просвещения Российской Федерации 01 сентября 2022г.№796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»
- Приказ Минпросвещения России от 14.10.2022 N 906 "Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов".
- Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 14.07.2021 №667-р «Об утверждении методических рекомендаций «Нравственные основы семейной жизни», «Социально значимая деятельность»
- Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 22.07.2022 № 733 -р «Об утверждении методических рекомендаций».

Письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 № 05- 401 «О направлении методических рекомендаций (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»)

- Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум»
 - Локальные акты ГАПОУ СО «ННХТ».

4.1. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) (химическая и нефтехимическая промышленность) – 1 сентября, окончание в соответствии с графиком учебного процесса.

Для всех видов аудиторных занятий продолжительность академического часа составляет 45 минут.

Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней. Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной)

учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ). При прохождении практики никаких других обязательных занятий не планируется.

В период обучения предусматривается выполнение курсовых проектов в рамках ОП.07 Экономика организации, ПМ.01 Осуществлять разработку и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов и ПМ.03 Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации. Курсовой проект выполняется за счет времени, отведенного на профессиональный модуль.

Программа профессиональных модулей предполагает обязательную учебную и производственную практику обучающихся. Учебная практика организуется на базе учебных лабораторий и мастерских ГАПОУ СО «ННХТ», производственная практика — на базе производственных предприятий, на основании заключенных двухсторонних договоров. Аттестация по итогам учебной и производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Учебная практика проводится как концентрированно, так и рассредоточено. Производственная практика проводится концентрированно в несколько периодов.

Преддипломная практика проводится по окончании теоретического обучения и по завершении учебной и производственной практик в объеме 144 часа (4 недели).

4.2. Общеобразовательный цикл

Освоение ППССЗ на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования (объем образовательной программы при этом увеличивается на 1476 час.).

Реализация ФГОС среднего общего образования в пределах ППССЗ 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) (отрасль: химическая и нефтехимическая промышленность) осуществляется с учетом технологического профиля. В общеобразовательный цикл введена дополнительная учебная дисциплина по выбору обучающихся: учебный предмет Родная литература. Текущий контроль по предметам общеобразовательного цикла осуществляется в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий учебный предмет, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Учебным планом по ППССЗ предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках предмета математика. Защита проекта осуществляется во втором семестре (консультирование – в количестве 8 часов, защита: 12 часов).

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов; дифференцированные зачеты и экзамены проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины.

Экзамены проводятся по следующим учебным предметам: русский язык, математика, физика.

На углубленном уровне изучаются предметы: математика, физика, информатика.

При наличии в учебной группе обучающихся с инвалидностью и лиц с OB3 теоретические и практические занятия проводятся по программе «Адаптационная физическая культура». При этом преподаватели руководствуются Положением об организации занятий, оценивании и аттестации студентов, отнесенных по состоянию здоровья к специальной медицинской группе по физической культуре в ГАПОУ СО «ННХТ» (утверждено приказом директора от 17 ноября 2017 года № 260л/с).

4.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ 1296 час. распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с запросами работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения. Анализа требований компетенции Промышленная автоматика

Распределение вариативной части ППССЗ по циклам учебного плана представлено в таблице:

	Наименование дисциплин,	Распредел циклам, (ч		ивной части по	
Индекс	профессиональных модулей, МДК	Учебная	В	том числе	Обоснование
		нагрузка	На	на введение	
		обучающ	увеличение	дополнительных	
		ихся, час.	объема УД,	УД, МДК, (час.)	
			МДК, (час.)		
ОГСЭ.05.	Общие компетенции профессионала (по	56		56	Получение дополнительных компетенций,
	уровням)				необходимых для обеспечения
ОГСЭ.06	Рынок труда и профессиональная карьера	6		6	конкурентоспособности выпускника в

ОГСЭ.07	Социально значимая деятельность	36		36	соответствии с запросами регионального рынка
0ГСЭ.08	Основы финансовой грамотности	36		36	труда
ОП.06	Основы предпринимательской деятельности	36		36	
ОП.01	Технологии автоматизированного производства	32	32		Углубление подготовки обучающегося
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация	18	18		
ОП.03	Технологическое оборудование и приспособления	28	28		
ОП.04	Инженерная графика	30	30		
ОП.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования	46	46		
ОП.07	Экономика организации	82	82		
ОП.08	Охрана труда	20	20		
ОП.11	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности	42	42		
ОП.12	Моделирование технологических процессов	62	62		
ОП.13	Основы электротехники и электроники	100	100		
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки	34	34		
ПМ 01	Осуществлять разработку и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов		174		Расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу,
ПМ.02	Осуществлять сборку и апробацию моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов		114		согласно получаемой квалификации, указанной в пункте 1.1 настоящего ФГОС СПО и введение дополнительных образовательных результатов МДК,

ПМ.03	Организовывать монтаж, наладку и	114	114		выявленных как квалификационные
	техническое обслуживание систем и				дефициты в результате соотнесения
	средств автоматизации				требований WSRпо компетенции
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 18494	230	230		
	Слесарь по контрольно-измерительным				
	приборам и автоматике				
	ВСЕГО	1296	1126	170	

4.4. Порядок аттестации обучающихся

Система оценки качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных заданий или в режиме тренировочного тестирования.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме дифференцированного зачета (ДЗ), экзамена (Э), по МДК в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной и производственной практикам в форме дифференцированного зачета, по профессиональным компетенциям (по ПМ) в форме экзамена (по модулю). По ПМ.05 Освоение профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике – квалификационный экзамен. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены (по модулю) по ПМ (видам профессиональной деятельности) проводятся по окончании практики по ПМ. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре и социально значимая деятельность). Оценку общих и профессиональных компетенций, указанных во ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют на экзаменах (по модулю) по каждому виду профессиональной деятельности.

В рамках реализации ППССЗ обучающиеся выполняют работы по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) и демонстрационного экзамена в соответствии с локальными актами Техникум

Заместитель директора по УР

В.Б. Семисаженова

2.1 План уче	ебного процесса (для специальности СПО)		15.07	2.14 C) снаще	ние ср	едств:	ами аг	томати	<u>43ации </u> 7	технологи	ически	тх прот	цессов	и прои	зводст	<u>в (по о</u>	грасля	ям)									138 OT	<i>i</i> П-23		1 курс		
		_	Фор!	мы пр	іромежут	точно	й атте	етация	я	нагрузки	У	P :	аспре	делени	іе учеі	э́ной	нагру	зки п	семестра	рам (ч													
КС	Памуаналанна нум дов. дисцип дин	1	1 '	1 '		'	'		1		ная	Bo	взаим	лодейс		препода	авател	ем	1	І кур	рс	T		II курс	e —	\top	III ку	ypc			IV ·	курс	\dashv
индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	1 семестр	2семестр	3 семестр	естр	семестр	6 семестр	семестр	8 семестр	і образовательной	тельная учебная работа	дисі	в т.ч.	рузка на пины и М ч. по уче	МДК чебным	я практике годственной и		точная ация	17 нед		24 нед	Р 7 Нед		р Нед	١	г 7 Нед		Нед		7 Нед.		4 Нед.	
					4 семестр	5 семс		7 cc	 	Объем	самостоятер	всего учебных занятий		лаб. и муско практ. практ.	К		Консультации	Промежуточная аттестация	1сем./ 17	CP	2 cem./ 24	CP 3 cem./ 17	сем.	Cp 4cem./ 24	4сем./ 24 СР	S cem./ 17	CP	6 сем./25	CP	7 сем./ 17	CP	8 сем./ 24	CP
O.00	Общеобразовательный цикл		4		39	9,11 ДЗ				1476	19						42	30				工	エ	土	丰	上	工		口	厂	工		
	Общеобразовательные учебные предметы			3Э.	9,10 ДЗ					1330	19								الله				1	1	1	\perp] '	Ĺ'	ال				
	Русский язык		Э	<u> </u>	+	——'	<u> </u>	للله	<u>ا</u> لــــا	78	<u> </u>	78	12		-	——'	4	6	34		44	4	\perp	\perp	+	4	+'	<u> </u>	$\dot{m{\square}}$	$\dot{\square}$	-		$\overline{\square}$
- 1	Литература		Д3* Э	$+\!-\!\!\!-$	+	+-'	+	$ \longmapsto $		78 234	/	78 234	56 42		+	 	2	6	34 85	 	149	.—	+	+	+	+	+	+	\vdash	\vdash	+	\longrightarrow	$\overline{}$
	Математика Иностранный язык		Э ДЗ	+	\vdash	+-'	+	$ \longmapsto $		78	4—'	78		70	\leftarrow	+-	2	6	34		149 44	.+	+	+	+	+	+	+-	$\qquad \qquad $	\vdash	+	${\displaystyle \longrightarrow}$	$\overline{}$
	Информатика		Д3	+		+-	+	\vdash	1	156	lacksquare	156				+	2	, 	77		79	. 🛨	+	+	+	+	+	+	\Box	\Box	一	\rightarrow	\Box
-	Физика		Э	\vdash		+	\vdash		1	161	4	161	53			+	4	6	68		93	. 🕇	+	+	+	+	+			\Box	一	\rightarrow	
	Химия		ДЗ			+			1	44	4	44	16			+ +	2	, 📆	17		27	. 🕇	+	+	+	+	+			\Box	一	$\overline{}$	
	Биология		ДЗ			†			1	44	4	44	16			†	2	,			44	. 1	t	1_	1	1_	1_						
ОУП.09 І	История		ДЗ						17	116	4 '	116	56	58			2	, 🗇	68	4 🗍	48	T	I	I	I		T'						
ОУП.10	Обществознание	<u> </u>	дз	\perp '		ፗ'	\Box'		/	143	厂'	143	43	98		<u> </u>	2	<u>_</u> /	51	\Box	62	30	J		Ţ		Ĭ,	Ĺ'	I				
ОУП.11 І	География	дз	⊥'	⊥'	<u> </u>	⊥'	<u> </u>		/	39	<u> </u>	39	10	27	<u></u>	<u></u>	2	/	39	4			_		_	\perp	⊥ ′	'			4		$oldsymbol{oldsymbol{oldsymbol{eta}}}$
ОУП.12	Физическая культура	<u>_</u> '	дз	⊥'	<u></u>	⊥'	⊥'		// /	78	<u> </u>	78	0	78	<u></u>	'		<u></u> /	28	<u> </u>	50	1	1			\perp		⊥'			1		
	+	ДЗ	⊥'	⊥'	1	⊥'	⊥'	\perp	/	42	'	42	12	28	1	⊥_'	2	/	42	4	\perp	_	\perp		\perp	\perp	⊥ ′	⊥_'		\perp	4		
	Индивидуальный проект	41	'ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	Ш'		'	<u></u> '	للل		39	19	20	<u> </u>	 '		<u></u> '	8	12		4	20 1	19	+	+	\perp	4	 	_ '	igcup	4—	+		\longrightarrow
	Дополнительные учебные предметы	+	_	_		1Д3				146	4—'	146			←	 '	+	,— /			\rightarrow	.—	+	+	+	+	+	+'	$\boldsymbol{\longmapsto}$	-	+	\longrightarrow	$\overline{}$
	Химия в профессиональной деятельности	+	ДЗ	 		 	4-	$\downarrow \downarrow \downarrow$	<u></u> /	107	<u> </u>	107	44	61		 	2	<mark></mark> /	17	+	90	_	+	+	+	+	+'	_	\sqcup	\blacksquare	+		\vdash
УПВ.01 І	Учебные предметы по выбору Родная литература	\Box	Д3*	\Box		土	\pm	\bot	=	39		39	31	6		土	2	<u></u>		廿	39	土	士	士	士	士	士	\Box	 		士	$\underline{}$	
O1 C 3.00	Общий гуманитарный и социально- экономический цикл				127	2Д3,43				626	28	598	187										\prod		\prod	\prod	<u> </u>	$\overline{\perp}$		$\bar{\Box}^{\parallel}$			
	Основы философии	الله	Ĺ'		ДЗ	'	Ĺ'	السل	ر ا	72	0	72		_	<u>. </u>	'			الية			1	1	72	2	L	ॏॱ	<u>. </u>	ال	الس			الت
	История	<u>-</u> -	Ĩ.,	ДЗ	-	⊥_'	Ĺ'	الليا	<u>~</u> '	70	4	66	60	6	4	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ			السله	\perp		<u>6</u> f	56 4	+	1	1	ॏॱ	工'	الله	السلا	\perp		<u> </u>
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	1 1	1 '	'	1	,	'	1	ДЗ	175	8	167	6	161	4	'			4 I			28	.8	32	32 2	2	28 2	26	2	19	1	34	2
ОГСЭ.04	деятельности Физическая культура			Д3	ДЗ	ДЗ	Д3 ,	ДЗ	ДЗ	175	8	167	3	164		+			1	口	\exists	28	.8	32	32 2	<u> </u>	28 2	28	2	18	士	33	2
	Общие компетенции профессионала				1			дз	1 1	56	4 '	56			4	, T		4	18			. T	\top	18			Τ,	'		20			
	Рынок труда и профессиональная карьера*					+			ДЗ	6	4 '	6	6		4	+ -			4			. 🕇	\top	+	\top	1	+				\Box	6	
	Социально значимая деятельность		13	+	3	+-	13	\vdash	3	36		36				+			1	一十	12	. 🕂	+	6	_	+	+	9	\Box	$\overline{}$	+ + -	9	
	Основы финансовой грамотности	$\qquad \qquad $	+	+	3 ДЗ	+-	+	+	الم	36	8	28		20		+-			\leftarrow	\Box	12	.+	+	28		× —	+	+	$\overline{}$	$\qquad \qquad \blacksquare$	\Box	-	
	Математический и общий естественнонаучный				1	Д3,1Э	4		4	144	8	136			0	0	2	6	\leftarrow	一	+	. 🕇	+	+	+	+	+	\vdash	\sqcap		+	\rightarrow	
EH.UU	цикл			T.	1	3,15													lacksquare	++	\rightarrow	4	+	+	+	\bot	+'	_ '	\vdash	\leftarrow	+		\longrightarrow
EH.01	Математика	+	4'	Э	+	 	 	+-	 /	64	4	60	22	30	_	<u></u> '	2	6	۳	++	\rightarrow	60	50 4	+	+	+	+	_	\vdash	\blacksquare	+	\longrightarrow	+
EH.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности/Адаптивные информационные-коммуникационные технологии			_		_ '	дз		 	48	4	44	8	36	1_	_			1_									44	4	1_			
EH.03	Экологические основы природопользования			ДЗ	1	<u> </u>			1 7	32	4	32	32	0	4	'			$_{4}$ $\overline{}$	1		32	2	1					1	1	1		
	Общепрофессиональный цикл				7,7	'Д3,8Э	4	4	4	1118	56				20	0	14	42	4	\sqcap	\neg	. 🕇	+	+	+	+	+			\Box	\vdash	\rightarrow	
7	The state of the s					1 7													-						1		1 -	1			1 1	1	

оп оз				по	T			5 0		40	- 22	1.0	ı	1				1	T	1	40		1	1	1	\neg		
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация			ДЗ	1			50	2	48	32	16		1			-		-	-	48	2					\longrightarrow	
ОП.03	Технологическое оборудование и приспособления	Э						60	2	58	20	30			2	6	58	2										
ОП.04	Инженерная графика	ДЗ						64	4	60	4	56					60	4										
ОП.05	Материаловедение	Э						38	2	36	20	13				3	36	2										
ОП.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования				Э			76	6	70	33	32			2	3					34	6	36					
ОП.07	Экономика организации					Э		114	6	108	40	40	20		2	6									108	6		
ОП.08	Охрана труда		Д3**					50	2	48	28	20							48	2								
ОП.09	Техническая механика			ДЗ				66	4	62	36	26									62	4						
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты		ДЗ**					38	2	36	22	14							36	2						\perp		
ОП.11	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности				Э			74	4	70	34	28			2	6					34	2	36	2				
ОП.12	Моделирование технологических процессов		Э					90	6	84	26	50			2	6			84	6								
ОП.13	Основы электротехники и электроники		Э					144	8	136	<i>78</i>	50			2	6	88	8	48	<u> </u>						_		
ОП.14	Основы проектирования технологической оснастки			ДЗ				70	4	66	34	32									66	4						
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ						68		68	28	40					68									_		
ОП.16	Основы предпринимательской деятельности						Д3	36		36	14	22							-	<u> </u>	1					_	36	
П.00	Профессиональный цикл		10)	ЦЗ,14 Э)			2360	66	2294	594	480	60	1044	32	84										\perp		
ПМ.01	Осуществлять разработку и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов		2,)	13,3 9				478	14	464	124	104	30	180	8	18												
МДК 01.01	Анализ решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания			Э				130	6	124	66	50			2	6					124	1 6						
МДК01.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации			Э				160	8	152	58	54	30		4	6					152	2 8						
УП.01	Учебная практика				ДЗ			72						72									72					
ПП.01	Производственная практика				ДЗ			108						108									108					
	Экзамен по модулю				Эм			8							2	6							8					
ПМ.02	Осуществлять сборку и апробацию моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов		2,)	13,3 3				434	14	420	120	96		180	6	18												
МДК 02.01	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации				Э			134	6	128	70	50			2	6							128	6				
МДК 02.02	Испытание модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация				Э			112	8	104	50	46			2	6							104	8				
УП.02	Учебная практика			\perp	ДЗ	LI		72						72				1	1	1			72		Щ	#		
ПП.02	Производственная практика				ДЗ			108						108							1		108					
	Экзамен по модулю				Эм			8							2	6							8					
ПМ.03	Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации		3)	цз,зэ				530	18	512	134	144	30	180	6	18												
МДК 03.01	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации					э		118	6	112	54	50			2	6							85	4	27	2		
МДК 03.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации					Э		172	8	164	60	66	30		2	6									164	8		
МДК 03.03	Принципы и практики бережливого производства			\perp	1_	ДЗ		52	4	48	20	28	L	<u>L</u>			L	L		L	L				48	4		
УП.03	Учебная практика					Д3		72						72											72			
ПП.03	Производственная практика					ДЗ		108						108											108			

	Экзамен по модулю						Эм	8							2	6												8			
	Осуществлять текущий мониторинг состояния систем автоматизации			1Д	3,3Э			382	12	370	122	80		144	6	18															
МДК 04.01	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации						Э	128	6	122	64	50			2	6														122	6
МДК 04.02	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования						Э	102	6	96	58	30			2	6														96	6
УП.04	Учебная практика						ДЗ;	36						36																36	
ПП.04	Производственная практика						Д3°	108						108						ĺ										108	
	Экзамен по модулю						Эм	8							2	6														8	
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике		•	2Д	3,29			392	8	384	94	56	0	216	6	12															
	Технология выполнения слесарных и ремонтных работ			Э				166	8	158	94	56			2	6						15	58 8	3							
УП.05	Учебная практика			Д3*				144						144								14	14								
ПП.05	Производственная практика			Д3*				72						72								7.	2								
	Квалификационный экзамен			Эк				10							4	6						1	0								
ПДП	Преддипломная практика						ДЗ							144																144	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация							216																						216	
	Общий объём образовательной программы			269, 4	2Д3, 43	3		5940	177	5547	1783	2386	80	1044	90	162	612	0	845	19 5	88 2	4 83	30 3	4 57	76 36	872	28	592	20	848	16
													циплин МДК				612		846	18	88 2	4 61	14 3	4 57	76 36	512	28	412	20	344	16
Государствен	нная (итоговая) аттестация											Уч	ебной ктики									14	14	()	144	ı	72		36	
Государствен	нная итоговая аттестация проходит в форме защить	ы выпу	скной к	валифи	кацион	ной р	работы (ди	пломны	й проект) и	1		зводств.									-	2	╁		216		108		108	
демонтсраци	онного экзамена.										всего	пра	ктики							_			2	4		216	<u> </u>	108		108	
											-	-	диплом рактика																	144	
ДЗ - зачет с о	ценкой										1	Экза	именов				0		3	-	3	4	5	2	2	6	-	4		3	
ДЗ* -зачет ко											1																				
Эк-экзамен ко	омплексный											Диф.	зачетов				2		9		5		5		1	6		5		6	
										-		3a	четов				0		1		0		1	()	1		0		1	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и призводств (по отраслям)

№	Наименование
	Кабинеты:
	основ философии
	культуры речи
	иностранного языка
	математики
	основ компьютерного моделирования
	типовых узлов и средств автоматизации
	безопасности жизнедеятельности;
	метрологии, стандартизации и сертификации
	вычислительной техники
	Лаборатории:
	электротехники
	технической механики
	электронной техники
	материаловедения
	электротехнических измерений
	автоматического управления
	типовых элементв, устройств систем автоматического управления и средств измерений
	автоматизации технологических процессов
	монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
	технических средств обучения
	Мастерские:
	слесарные
	электромонтажные
	механообрабатывающие
	Спортивный комплекс
	спортивный зал;
	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
	стрелковый тир
	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал