

Актуально на 24 апр 2023

## Сравнительный анализ Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ

[Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ](#) утверждены [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#) и начали действовать с 01.01.2021. Одновременно с этой же даты перестали действовать Правила, утвержденные приказом Минтруда от 20.02.2015 № 1101н. В сравнительном анализе приведены основные изменения требований охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные приказом Минтруда от 20.02.2015 № 1101н (п. 1)	Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные <a href="#">приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н</a> (п. 1)	Комментарий
1. Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ (далее - Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.  Правила обязательны для исполнения работодателями - юридическими и физическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и форм	1. Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ (далее - Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.  Правила обязательны для исполнения работодателями - юридическими и физическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, при выполнении	Кроме юрлиц и ИП, правила распространили и на работодателей-физлиц, раньше они были исключением

собственности (за исключением работодателей - физических лиц, не являющихся индивидуальными предпринимателями) и работниками, состоящими с ними в трудовых отношениях, при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

электросварочных и газосварочных работ.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#) (п. 1)

Комментарий

(п. 1)

5. Работодатель обеспечивает:

1) содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя;

2) обучение работников по охране труда и проверку знаний требований охраны труда;

5. Работодатель обеспечивает содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя.

Убрали требования обучать работников охране труда, так как они определены в других НПА (постановление № 1/29)

3) контроль за соблюдением работниками требований инструкций по охране труда.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 5)

5. Работодатель обеспечивает:

1) содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя;

2) обучение работников по охране труда и проверку знаний требований охраны труда;

3) контроль за соблюдением работниками требований инструкций по охране труда.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#)  
(п. 5)

5. Работодатель обеспечивает содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя.

Комментарий

Убрали требования, определенные в других НПА

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 7)

7. Работодатели вправе устанавливать требования безопасности при выполнении электросварочных и газосварочных работ, улучшающие условия труда работников.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#)  
(п. 7,8,9)

7. Работодатель в зависимости от специфики своей деятельности и исходя из оценки уровня профессионального риска вправе:

а) устанавливать дополнительные требования безопасности, не противоречащие Правилам. Требования охраны труда должны содержаться в соответствующих инструкциях по охране труда, доводиться до работника в виде распоряжений, указаний, инструктажа;

б) в целях контроля за безопасным производством работ применять приборы, устройства, оборудование и (или) комплекс (систему) приборов, устройств, оборудования, обеспечивающие дистанционную видео-, аудио или иную фиксацию процессов производства работ.

8. Правила не применяются при выполнении электросварочных и

Комментарий

Работодатель обязан провести оценку профессиональных рисков, исходя из оценки уровня профессионального риска вправе устанавливать дополнительные требования безопасности, не противоречащие правилам. Также с целью контроля допускается применение аудио-, видео- и прочих систем

газосварочных работ на опасных производственных объектах, на которых получают, используются, перерабатываются, образуются, хранятся, транспортируются, уничтожаются опасные вещества, указанные в пункте 1 приложения N 1 к Федеральному закону от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 30; 2017, N 9, ст. 1282, ст. 3588).

9. Допускается возможность ведения документооборота в области охраны труда в электронном виде с использованием электронной подписи или любого другого способа, позволяющего идентифицировать личность работника, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#)

Комментарий

(Раздел 2)

II. Требования охраны труда при организации проведения

работ  
(производственных процессов)

Раздел отсутствует

Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА

8. К выполнению электросварочных и газосварочных работ допускаются работники в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие обязательный предварительный медицинский осмотр, инструктажи по охране труда, обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, стажировку на рабочем месте и проверку знаний в установленном порядке <1>. Периодическая проверка знаний проводится не реже одного раза в 12 месяцев.

-----  
<1> Постановление Минтруда России и Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано

Минюстом России 12  
февраля 2003 г. N 4209).

Работники должны иметь  
группу по  
электробезопасности в  
соответствии с  
Правилами по охране  
труда при эксплуатации  
электроустановок <1>.

-----  
<1> Приказ Минтруда  
России от 24 июля 2013  
г. N 328н "Об  
утверждении Правил по  
охране труда при  
эксплуатации  
электроустановок" (далее  
- Приказ от 24 июля 2013  
г. N 328н)  
(зарегистрирован  
Минюстом России 12  
декабря 2013 г. N 30593).

9. К выполнению работ с  
применением  
электрошлаковой сварки  
допускаются сварщики и  
помощники сварщиков,  
прошедшие  
дополнительное  
обучение по технологии  
выполнения  
электрошлаковой сварки.

К самостоятельному  
выполнению  
электрошлаковой сварки

помощник сварщика не  
допускается.

10. Работники  
обеспечиваются  
средствами  
индивидуальной защиты  
в соответствии с  
типовыми нормами и  
Межотраслевыми  
правилами обеспечения  
работников специальной  
одеждой, специальной  
обувью и другими  
средствами  
индивидуальной защиты  
<1>.

-----  
<1> Приказ  
Минздравсоцразвития  
России от 1 июня 2009 г.  
N 290н "Об утверждении  
Межотраслевых Правил  
обеспечения работников  
специальной одеждой,  
специальной обувью и  
другими средствами  
индивидуальной  
защиты"  
(зарегистрирован  
Минюстом России 10  
сентября 2009 г. N  
14742) с изменениями,  
внесенными приказом  
Минздравсоцразвития  
России от 27 января 2010  
г. N 28н  
(зарегистрирован  
Минюстом России 1  
марта 2010 г. N 16530).

Выбор средств  
коллективной защиты  
работников  
производится с учетом  
требований безопасности  
для конкретных видов  
работ.

11. Режимы труда и  
отдыха работников  
устанавливаются  
правилами внутреннего  
трудоустройства и  
иными локальными  
нормативными актами  
работодателя в  
соответствии с трудовым  
законодательством.

12. Работник обязан  
немедленно извещать  
своего  
непосредственного или  
вышестоящего  
руководителя о каждом  
несчастном случае на  
производстве, о всех  
замеченных им  
нарушениях Правил,  
неисправностях  
оборудования,  
инструмента,  
приспособлений и  
средств индивидуальной  
и коллективной защиты.

Работать с  
неисправными  
оборудованием,  
инструментом и  
приспособлениями, а  
также средствами  
индивидуальной и  
коллективной защиты  
запрещается.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 15,16)

15. Сварочные цеха, участки и стационарные рабочие места должны соответствовать требованиям санитарно-гигиенического законодательства Российской Федерации.

16. В сварочных цехах и на участках оборудуется общеобменная вентиляция, а на стационарных рабочих местах - местная вентиляция, обеспечивающая снижение содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны до уровня, не превышающего уровень предельно допустимой концентрации (далее - ПДК).

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#)  
(п.12, 14)

12. В сварочных цехах и на участках оборудуется общеобменная вентиляция, а на стационарных рабочих местах - местная вентиляция.

14. В сборочно-сварочных цехах в холодные и переходные периоды года следует применять воздушное отопление с регулируемой подачей воздуха.

В теплое время года в сборочно-сварочных цехах следует использовать естественную вентиляцию через открываемые проемы окон, световых фонарей и дверей (ворот).

Общеобменная и местная вентиляция не применяются, если содержание вредных веществ не превышает уровень предельно допустимой концентрации (далее - ПДК).

При невозможности исключения или снижения уровней вредных и (или) опасных производственных факторов до уровней

Комментарий

Убрали требование о соответствии рабочих мест требованиям санитарно-гигиенического законодательства Российской Федерации

<p>Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н</p> <p>(п. 25)</p>	<p>допустимого воздействия в связи с характером и условиями производственного процесса проведение работ допускается при условии обеспечения работников средствами индивидуальной защиты.</p>	<p>Комментарий</p>
<p>25. Температура нагретых поверхностей свариваемых изделий на рабочих местах не должна превышать 45 °С.</p>	<p>Пункт отсутствует</p>	<p>Убрали требование о максимальной температуре нагретых поверхностей свариваемых изделий</p>
<p>Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н</p> <p>(п. 28)</p>	<p>Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные <a href="#">приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н</a></p> <p>(п.23, 24)</p>	<p>Комментарий</p>
<p>28. Электросварочные и газосварочные работы повышенной опасности выполняются в соответствии с письменным распоряжением - нарядом-допуском на производство работ</p>	<p>23. Электросварочные и газосварочные работы повышенной опасности выполняются в соответствии с письменным распоряжением - нарядом-допуском на производство работ повышенной опасности (далее - наряд-</p>	<p>По новым правилам допускается оформление единого наряда-допуска</p>

повышенной опасности (далее - наряд-допуск), оформляемым уполномоченными работодателем должностными лицами, ответственными за организацию и безопасное производство работ

В наряде-допуске определяются содержание, место, время и условия производства работ, необходимые меры безопасности, состав бригады и работники, ответственные за организацию и безопасное производство работ.

Порядок производства работ повышенной опасности, оформления наряда-допуска и обязанности должностных лиц, ответственных за организацию и безопасное производство работ, устанавливаются локальным нормативным актом работодателя.

29. Для выполнения электросварочных и газосварочных работ в охранных зонах сооружений или коммуникаций наряд-допуск выдается при наличии письменного согласования с

допуском), оформляемым уполномоченными работодателем должностными лицами.

В наряде-допуске определяются содержание, место, время и условия производства работ, необходимые меры безопасности, состав бригады и лица, ответственные за организацию и безопасное производство работ.

При совместном производстве нескольких видов работ, по которым требуется оформление наряда-допуска, допускается оформление единого наряда-допуска с включением в него требований по безопасному выполнению каждого из вида работ.

Порядок производства работ повышенной опасности, оформления наряда-допуска и обязанности должностных лиц, ответственных за организацию и безопасное производство работ, устанавливаются локальным нормативным актом работодателя.

24. Если электросварочные и газосварочные работы проводятся одновременно с другими видами работ, требующими оформления наряда-допуска, то может оформляться один наряд-допуск с обязательным

организациями, эксплуатирующими эти сооружения и коммуникации.

Подпись о согласовании выполнения электросварочных и газосварочных работ ставится в наряде-допуске уполномоченным должностным лицом эксплуатирующей организации до начала выполнения работ.

30. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ. В случае возникновения в процессе производства работ опасных или вредных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы прекращаются, наряд-допуск аннулируется. Работы возобновляются только после выдачи нового наряда-допуска.

включением в него сведений о производстве электросварочных и газосварочных работ и назначением лиц, ответственных за безопасное производство работ, и обеспечением условий и порядка выполнения работ по наряду-допуску в соответствии с требованиями нормативного правового акта, его утвердившего.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 №](#)

Комментарий

(п. 31)

31. Оформленные и выданные наряды-допуски регистрируются в журнале, в котором рекомендуется отражать следующие сведения:

- 1) название подразделения;
- 2) номер наряда-допуска;
- 3) дата выдачи;
- 4) краткое описание работ по наряду-допуску;
- 5) срок, на который выдан наряд-допуск;
- 6) фамилии и инициалы должностных лиц, выдавшего и получившего наряд-допуск, заверенные их подписями с указанием даты;
- 7) фамилия и инициалы должностного лица, получившего закрытый по выполнению работ наряд-допуск, заверенный его подписью с указанием даты.

28. Оформленные и выданные наряды-допуски регистрируются в журнале, в котором рекомендуется отражать следующие сведения:

- 1) название подразделения;
- 2) номер наряда-допуска;
- 3) дата выдачи;
- 4) краткое описание работ по наряду-допуску;
- 5) на какой срок выдан наряд-допуск;
- 6) фамилии и инициалы должностных лиц, выдавшего и получившего наряд-допуск, заверенные их подписями с указанием даты;
- 7) фамилию и инициалы должностного лица, получившего закрытый по выполнению работ наряд-допуск, заверенный его подписью с указанием даты.

Допускается возможность ведения журнала, а также оформления нарядов-допусков в электронном виде с использованием электронной подписи, в том числе простой электронной

Допускается возможность ведения журнала, а также оформления нарядов-допусков в электронном виде с использованием электронной подписи

подписи или усиленной неквалифицированной электронной подписи или усиленной квалифицированной электронной подписи (по усмотрению работодателя), или любого другого способа, позволяющего идентифицировать личность работника или иного лица, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 37)

37. Не допускается проведение электросварочных и газосварочных работ с приставных лестниц и стремянок, а также одновременное производство электросварочных и газосварочных работ внутри емкостей.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#) (п.33)

33. Проведение электросварочных и газосварочных работ с приставных лестниц и стремянок допускается при условии использования сварщиком пятиточечной страховочной привязи и страховочного фала, закрепленного к страховочному тросу или анкерному болту, выше уровня головы сварщика, а также при наличии страхующего работника, который поддерживает лестницу, стремянку снизу.

Комментарий

Проведение электросварочных и газосварочных работ с приставных лестниц и стремянок допускается при условии обеспечения мер безопасности

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 41)

41. Одновременная работа на различных высотах по одной вертикали проводится при обеспечении защиты работников, работающих на нижних ярусах, от брызг металла, падения огарков электродов и других предметов.

Места производства электросварочных и газосварочных работ на данном, а также на ниже расположенных ярусах (при отсутствии негоряемого защитного настила или настила, защищенного негоряемым материалом) освобождаются от сгораемых материалов в радиусе не менее 5 м, а от взрывоопасных материалов и оборудования - не менее 10 м.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#) (п.36)

36. Одновременная работа на различных высотах по одной вертикали проводится при обеспечении защиты работников, работающих на нижних ярусах, от брызг металла, падения огарков электродов и других предметов.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#)

Комментарий

Исключили работы, выполняемые на различных высотах, без негоряемого защитного настила или настила, защищенного негоряемым материалом

Комментарий

Минтруда России от  
20.02.2015 №1101н

(п. 43, 44)

43. При выполнении электросварочных и газосварочных работ внутри емкостей или полостей конструкций рабочие места обеспечиваются вытяжной вентиляцией. Скорость движения воздуха внутри емкости (полости) должна быть в пределах 0,3 - 1,5 м/с.

В случаях выполнения сварочных работ с применением сжиженных газов (пропана, бутана, аргона) и углекислоты вытяжная вентиляция должна иметь отсос снизу.

44. При выполнении электросварочных работ в помещениях повышенной опасности, особо опасных помещениях и при особо неблагоприятных условиях электросварщики дополнительно обеспечиваются диэлектрическими перчатками, галошами и ковриками.

При работе в замкнутых пространствах и труднодоступных местах применяются защитные

Пункт отсутствует

Из новых правил исключили требования охраны труда в замкнутом пространстве

каска (полиэтиленовые, текстолитовые или винипластовые). При работе "лежа" используется диэлектрический резиновый ковер. Пользоваться металлическими щитами запрещается.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 48)

48. Все работы по установке, подключению к электрической сети, отключению, ремонту и наблюдению за состоянием электросварочных аппаратов и агрегатов в процессе эксплуатации выполняются электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности в соответствии с Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок <1>.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#)

Пункт отсутствует

Комментарий

Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА

---

<1> Приказ от 24 июля 2013 г. N 328н.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 54)

54. Электрододержатели для ручной сварки должны обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания их корпусов на свариваемые детали при временных перерывах в работе или при случайном их падении на металлические предметы. Рукоятки электрододержателей изготавливаются из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала. Присоединение проводов к электрододержателям осуществляется механическими зажимами или методом сварки.

Запрещается применение самодельных электрододержателей.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#) (п.47)

47. Электрододержатели для ручной сварки должны обеспечивать зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания их корпусов на свариваемые детали при временных перерывах в работе или при случайном их падении на металлические предметы.

Запрещается применение самодельных электрододержателей.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом](#)

Комментарий

Убрали требование к рукояткам электрододержателей

Комментарий

Минтруда России от  
20.02.2015 №1101н

[Минтруда от 29.12.2020 №  
884н](#)

(п. 60)

60. Находящееся в эксплуатации оборудование для выполнения газосварочных работ (машины, ручные резаки, горелки, редукторы, шланги) соответствующим распоряжением работодателя закрепляется за определенными работниками для индивидуального или бригадного использования.

Пункт отсутствует

Пункт исключили

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 65)

65. При выполнении ручной дуговой сварки должны соблюдаться следующие требования:

1) ручная дуговая сварка производится на стационарных постах, оборудованных вытяжной вентиляцией. При невозможности

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 №884н](#)  
(п.57)

57. При выполнении ручной дуговой сварки должны соблюдаться следующие требования:

1) ручная дуговая сварка производится на стационарных постах, оборудованных вытяжной вентиляцией. При невозможности выполнения

Комментарий

В новых правилах добавили использование средств индивидуальной защиты органов дыхания

выполнения сварочных работ на стационарных постах, обусловленной габаритами и конструктивными особенностями свариваемых изделий, для удаления газообразных компонентов аэрозоля от сварочной дуги применяются местные отсосы;

2) кабели (провода) электросварочных машин располагаются на расстоянии не менее 0,5 м от трубопроводов кислорода и не менее 1 м от трубопроводов ацетилена и других горючих газов;

3) электросварочные трансформаторы и другие сварочные агрегаты включаются в электрическую сеть посредством рубильников или пусковых устройств.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утверждены приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п. 86)

сварочных работ на стационарных постах, обусловленной габаритами и конструктивными особенностями свариваемых изделий, для удаления пыли и газообразных компонентов аэрозоля от сварочной дуги применяются местные отсосы и/или средства индивидуальной защиты органов дыхания;

2) кабели (провода) электросварочных машин располагаются на расстоянии не менее 0,5 м от трубопроводов кислорода и не менее 1 м от трубопроводов ацетилена и других горючих газов;

3) электросварочные трансформаторы или другие сварочные агрегаты включаются в сеть посредством рубильников или пусковых устройств.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#) (п.77)

Комментарий

86. Перед началом выполнения работ по газовой сварке и газовой резке (далее - газопламенные работы) работниками, выполняющими эти работы, проверяются:

1) герметичность присоединения рукавов к горелке, резаку, редуктору, предохранительным устройствам;

2) исправность аппаратуры, приборов контроля (манометров), наличие разрежения в канале для горючего газа инжекторной аппаратуры;

3) состояние предохранительных устройств;

4) правильность подводки кислорода и горючего газа к горелке, резаку или газорезательной машине;

5) наличие воды в водяном затворе до уровня контрольного крана (пробки) и плотность всех соединений в затворе на пропуск газа, а также плотность присоединения шланга к затвору;

77. Перед началом выполнения работ по газовой сварке и газовой резке (далее - газопламенные работы) работниками, выполняющими эти работы, проверяются:

1) герметичность присоединения рукавов к горелке, резаку, редуктору, предохранительным устройствам;

2) исправность аппаратуры, приборов контроля (манометров), наличие разрежения в канале для горючего газа инжекторной аппаратуры;

3) состояние предохранительных устройств;

4) правильность подводки кислорода и горючего газа к горелке, резаку или газорезательной машине;

5) наличие воды в водяном затворе до уровня контрольного крана (пробки) и плотность всех соединений в затворе на пропуск газа, а также плотность присоединения шланга к затвору;

6) наличие и исправность средств пожаротушения;

7) исправность и срок поверки манометра на баллоне с газом.

Исключили из проверки перед началом выполнения работ по газовой сварке и газовой резке правильность подвода электрического тока, наличие и исправность заземления

б) правильность подвода электрического тока, наличие и исправность заземления;

7) наличие и исправность средств пожаротушения;

8) исправность и срок поверки манометра на баллоне с газом.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#) (п.117)

Комментарий

Пункт отсутствовал

117. После окончания работы:

Добавили требования охраны труда после окончания работ

1) не допускается оставлять открытыми вентили всех баллонов, требуется выпустить газы из всех коммуникаций и освободить нажимные пружины всех редукторов;

2) отключить баллоны от коммуникаций, ведущих внутрь помещений;

3) с баллонов, используемых на открытом воздухе, снять всю аппаратуру, отсоединить рукава и перенести на место хранения.

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утвержденные приказом Минтруда России от 20.02.2015 №1101н

(п.147, 148, 149, 150, 151)

147. Карбид кальция хранится в сухих проветриваемых помещениях, исключая доступ к нему посторонних лиц.

Не разрешается размещать склады для хранения карбида кальция в подвальных помещениях и низких затапливаемых местах.

Барабаны с карбидом кальция хранятся на складах как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.

На механизированных складах допускается хранение барабанов с карбидом кальция в три яруса при вертикальном положении, а при отсутствии механизации - не более трех ярусов при горизонтальном положении и не более двух ярусов при вертикальном положении. Между ярусами барабанов

Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденные [приказом Минтруда от 29.12.2020 № 884н](#)

Пункт отсутствует

Комментарий

Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА

укладываются доски  
толщиной 40 - 50 мм,  
пропитанные  
огнезащитным составом.  
Горизонтально  
уложенные барабаны  
предохраняются от  
перекатывания.

Ширина проходов между  
уложенными в штабеля  
барабанами с карбидом  
кальция должна быть не  
менее 1,5 м.

148. В помещениях  
ацетиленовых установок,  
где отсутствует  
промежуточный склад  
карбида кальция,  
разрешается хранить  
карбид кальция в объеме  
суточной загрузки, при  
этом в открытом виде  
может храниться не  
более одного барабана.

149. Вскрытые барабаны  
с карбидом кальция  
защищаются  
водонепроницаемыми  
крышками.

150. В местах хранения и  
вскрытия барабанов с  
карбидом кальция  
запрещается курение,  
пользование открытым  
огнем и применение  
искрообразующего  
инструмента.

151. Хранение и  
транспортировка  
баллонов с газами  
должны осуществляться

только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. При транспортировке баллонов с газами не допускаются толчки и удары. К местам выполнения сварочных работ баллоны с газами доставляются на специальных тележках, носилках, санках с установкой прокладок между баллонами и ограждением их от возможного падения.

Допускается транспортировка баллонов с газами на рессорном транспорте или на автокарах в горизонтальном положении с установкой прокладок между баллонами. В качестве прокладок могут применяться деревянные бруски с вырезанными гнездами для баллонов, а также веревочные или резиновые кольца толщиной не менее 25 мм (по два кольца на баллон) или другие прокладки, предохраняющие баллоны от ударов друг о друга. Баллоны во время транспортировки укладываются вентилями в одну сторону.

Запрещается переносить  
баллоны на плечах и в  
руках.

© Материал из Справочной системы «Охрана труда»  
<https://vip.1otruda.ru>  
Дата копирования: 24.04.2023