

Актуально на 24 апр 2023

## Сравнительный анализ правил по охране труда при проведении полиграфических работ

[Правила по охране труда при проведении полиграфических работ](#) утверждены [приказом Минтруда от 27.11.2020 № 832н](#) и начали действовать с 01.01.2021. Одновременно с этой же даты перестали действовать старые Правила по охране труда МПТР от 04.12.2002 № ПОТ Р О 001-2002. В сравнительном анализе приведены основные изменения требований охраны труда при проведении полиграфических работ.

ПОТ Р О 001-2002 Правила по охране труда для полиграфических организаций (п.1)	Правила по охране труда при проведении полиграфических работ, утвержденными Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 832н  (п.1)	Комментарий
1. Настоящие Правила по охране труда для полиграфических организаций (далее по тексту - Правила) являются отраслевым нормативным документом, действие которого распространяется на полиграфические организации отрасли независимо от их ведомственной принадлежности и форм собственности.	1. Правила по охране труда при проведении полиграфических работ (далее - Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда, предъявляемые к организации и осуществлению работ, связанных с изготовлением журнальной, деловой, газетной, этикеточной и упаковочной продукции и прочей продукции, с применением	Новые правила устанавливают требования охраны труда, предъявляемые к организации и осуществлению работ, связанных с изготовлением журнальной, деловой, газетной, этикеточной и упаковочной продукции, с применением полиграфических технологий

ПОТ Р О 001-2002 Правила  
по охране труда для  
полиграфических  
организаций

(п.5)

5. На основе Правил с  
учетом конкретных условий  
в организации в  
установленном порядке  
разрабатываются или  
приводятся в соответствие с  
ними положения и  
инструкции по охране  
труда, иные документы, в  
которых определяются  
требования безопасности  
при работе.

полиграфических  
технологий.

Правила по охране труда  
при проведении  
полиграфических работ,  
утвержденными  
Приказом Минтруда  
России от 27.11.2020 №  
832н

(п.7)

7. В соответствии с  
требованиями Правил и  
эксплуатационной  
документации  
изготовителей  
используемого  
оборудования при  
проведении  
полиграфических работ,  
работодателем в  
установленном им  
порядке должна быть  
организована разработка  
и утверждение  
инструкций по охране  
труда по профессиям и  
видам выполняемых  
работ, связанных с  
применением  
оборудования, с учетом  
мнения  
представительного органа  
работников (при  
наличии).

В случае применения  
технологий и методов  
эксплуатации  
полиграфического  
оборудования,  
использования  
материалов,  
технологической  
оснастки, инструмента,

Комментарий

В новых правилах  
дополнено, что в случае  
применения технологий и  
методов эксплуатации  
полиграфического  
оборудования,  
использования материалов,  
технологической оснастки,  
инструмента, инвентаря,  
машин и оборудования,  
требования охраны труда к  
которым не  
регламентированы  
правилами, работодателем  
должны быть разработаны  
и утверждены  
специальные мероприятия  
по охране труда в  
соответствии с  
требованиями  
нормативных правовых  
актов, содержащих  
государственные  
нормативные требования  
охраны труда

инвентаря, машин и оборудования, требования охраны труда к которым не регламентированы Правилами, работодателем должны быть разработаны и утверждены специальные мероприятия по охране труда в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда .

ПОТ Р О 001-2002 Правила по охране труда для полиграфических организаций

(п.6-11)

Правила по охране труда при проведении полиграфических работ, утвержденными Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 832н

Комментарий

6. Для организации работы по охране труда и осуществления контроля соблюдения требований охраны труда руководитель создает службу охраны труда. Структура службы и ее численный состав определяются в зависимости от численности работающих, специфики условий труда, степени опасности производств и других факторов на основе Трудового кодекса Российской Федерации.

Пункты отсутствуют

Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА

7. Служба охраны труда подчиняется

непосредственно  
руководителю или по его  
поручению одному из его  
заместителей.

8. Заместители  
руководителя  
(работодателя),  
руководители (начальники)  
производств и участков,  
руководители  
функциональных служб  
осуществляют руководство  
деятельностью по охране  
труда на вверенных им  
участках в соответствии с  
функциями, возложенными  
на них руководителем  
организации.

9. Руководитель и  
специалисты в соответствии  
с действующим  
законодательством  
отвечают за невыполнение  
своих функциональных  
обязанностей, нарушение  
законодательных и иных  
нормативных актов по  
охране труда, препятствие  
деятельности  
представителей органов  
надзора и контроля.

10. Обязанности работника  
в области охраны труда:

- соблюдать требования  
охраны труда;
- правильно применять  
средства индивидуальной и  
коллективной защиты;
- проходить обучение  
безопасным методам и

приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда, стажировку на рабочем месте и проверку знаний требований охраны труда;

- немедленно извещать непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, об ухудшении состояния здоровья работников, в том числе о проявлении первых признаков острого профессионального заболевания (отравления);

- проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования).

11. Все работники персонально отвечают за нарушения ими правил и инструкций по охране труда.

ПОТ Р О 001-2002 Правила по охране труда для полиграфических организаций

Правила по охране труда при проведении полиграфических работ, утвержденными Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 832н

Комментарий

(п.8)

8. При проведении полиграфических работ на работников возможно воздействие следующих вредных и (или) опасных производственных факторов:

1) движущиеся части машин и механизмов подвижные части производственного оборудования, перемещаемые материалы, полуфабрикаты и готовые изделия;

2) острые кромки, заусенцы и шероховатости на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования;

3) виброакустические факторы (шум, инфразвук, ультразвук воздушный, общая и локальная вибрация);

4) аэрозоли фиброгенного действия и загазованность воздуха рабочей зоны;

5) повышенная температура поверхностей оборудования, материалов;

6) повышенная или пониженная температура, влажность, подвижность воздуха рабочей зоны;

Пункты отсутствуют

В новых правилах определили перечень возможных вредных и (или) опасных производственных факторов

7) расположение рабочего места на высоте более 1,8 м относительно поверхности пола;

8) повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

9) повышенный уровень статического электричества;

10) повышенный уровень лазерного излучения;

11) повышенная или пониженная ионизация воздуха;

12) повышенный уровень ультрафиолетовых, инфракрасных излучений;

13) повышенный уровень электромагнитных полей;

14) отсутствие или недостаток естественного света;

15) недостаточная освещенность рабочей зоны;

16) повышенная яркость света;

17) повышенная контрастность, прямая и отраженная блескость;

18) неравномерность светового потока от стробоскопических источников света при оперативном визуальном контроле качества продукции;

19) химические факторы от материалов, применяемых в допечатных процессах, лакокрасочных материалов и смывочных веществ, материалов, применяемых в послепечатной обработке полиграфической продукции.

Фактическое наличие на рабочих местах работников, привлекаемых к проведению полиграфических работ, указанных и иных вредных и (или) опасных производственных факторов, оценка их уровней и уровней связанных с ними профессиональных рисков устанавливаются работодателями при проведении мероприятий по контролю за состоянием условий труда, осуществляемому в соответствии с требованиями законодательных и иных нормативных правовых актов и Правил.

ПОТ Р О 001-2002 Правила  
по охране труда для  
полиграфических  
организаций

Правила по охране труда  
при проведении  
полиграфических работ,  
утвержденными  
Приказом Минтруда  
России от 27.11.2020 №  
832н

Комментарий

(п.10)

10. Работодатель в  
зависимости от  
специфики своей  
деятельности и исходя из  
оценки уровня  
профессионального риска  
вправе:

1) устанавливать  
дополнительные  
требования безопасности,  
не противоречащие  
Правилам. Требования  
охраны труда должны  
содержаться в  
соответствующих  
инструкциях по охране  
труда, доводиться до  
работника в виде  
распоряжений, указаний,  
инструктажа;

2) в целях контроля за  
безопасным  
производством работ  
применять приборы,  
устройства, оборудование  
и (или) комплекс  
(систему) приборов,  
устройств, оборудования,  
обеспечивающие  
дистанционную видео-,  
аудио или иную  
фиксацию процессов  
производства работ.

Пункты отсутствуют

В новых правилах  
разрешили работодателям  
применять видео-, аудио-  
или иную фиксацию  
процессов производства  
работ

ПОТ Р О 001-2002 Правила по охране труда для полиграфических организаций

Правила по охране труда при проведении полиграфических работ, утвержденными Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 832н

Комментарий

(п.11)

Пункты отсутствуют

11. Допускается возможность ведения документооборота в области охраны труда в электронном виде с использованием электронной подписи или любого другого способа, позволяющего идентифицировать личность работника, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

В новых правилах допускается пользоваться электронным документооборотом, если есть электронная подпись или какой-либо другой способ, с помощью которого можно идентифицировать личность работника

ПОТ Р О 001-2002 Правила по охране труда для полиграфических организаций

Правила по охране труда при проведении полиграфических работ, утвержденными Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 832н

Комментарий

(п.12-24)

(п.32-79)

II. Требования к территории организации, производственным и вспомогательным зданиям и помещениям по техническому и санитарному состоянию и пожаробезопасности

12. Проектирование, строительство, реконструкция

IV. Общие требования охраны труда, предъявляемые к территории организаций, производственным помещениям и участкам производства работ

32. В организации должны быть разработаны схемы маршрутов движения

Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они

полиграфических организаций, благоустройство территории и содержание производственных и вспомогательных зданий и помещений должны соответствовать требованиям нормативных правовых актов.

13. Администрация организации обязана поддерживать в исправном техническом состоянии здания и помещения, обеспечивать их пожарную безопасность, нормальные санитарно-гигиенические условия и безопасность труда работающих в этих зданиях и помещениях.

14. Техническая безопасность зданий и сооружений должна обеспечиваться при проектировании, строительстве, эксплуатации в соответствии со строительными нормами и правилами.

15. Обеспечение технической безопасности зданий и сооружений в процессе их эксплуатации достигается на основе выполнения правил эксплуатации и проведения планово-предупредительных ремонтов в соответствии с установленными нормами.

транспортных средств, которые должны обеспечивать безопасность всех находящихся на производственной территории лиц с учетом:

- 1) вида и опасности транспортных средств;
- 2) перевозимых грузов;
- 3) категории опасности производственных объектов предприятия;
- 4) интенсивности транспортных и людских потоков;
- 5) возможности беспрепятственного проезда спецтранспорта в случае аварии (пожара) или несчастного случая.

33. Специальные дороги для движения малогабаритных моторных тележек, таких как аккумуляторных погрузчиков, аккумуляторных тягачей с прицепами, электрокар, должны располагаться на участках, не совпадающих с направлениями основных автомобильных дорог магистрального или производственного значения.

34. Границы проезжей части транспортных

полностью состояли из отсылок к другим НПА. Также в новых правилах установили требования разрабатывать схемы маршрутов и правила движения транспортных средств. Опасные зоны всех видов технологического оборудования, установок и устройств должны быть надежно ограждены. При осуществлении формных процессов в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) участок приготовления растворов;
- 2) гальванический участок;
- 3) копировальные участки;
- 4) фоторепродукционный участок;
- 5) участок изготовления фотополимерных форм;
- 6) участок цветоделения и цветокоррекции;
- 7) монтажный и ретушерский участки;
- 8) пробопечатный участок;
- 9) участки матрицирования и вулканизации

16. Проведение планово-предупредительных осмотров и ремонтов зданий и сооружений возлагается на соответствующую службу.

17. В случаях аварийных повреждений зданий и сооружений, создающих опасность для работающих и возможность порчи оборудования, устранение таких повреждений должно осуществляться немедленно с приостановкой работ и выводом людей.

18. Строительные работы, связанные с новым строительством, реконструкцией и ремонтами, должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП 12-03 "Безопасность труда в строительстве", утвержденных приказом Госстроя России от 23 июля 2001 года № 80 (зарегистрирован в Минюсте России 9 августа 2001 года № 2862).

19. Перед началом выполнения строительно-монтажных работ на территории организации заказчик, генеральный подрядчик и администрация организации обязаны оформить акт-допуск установленной формы. Отвечают за соблюдение мероприятий, предусмотренных актом-

путей в цехах устанавливаются с учетом габаритов транспортных средств с грузом.

Расстояние от границы проезжей части до элементов конструкции зданий и оборудования должно быть не менее 0,5 м, при движении людей - не менее 0,8 м.

35. Транспортные пути в тупиках должны иметь объезды или площадки, обеспечивающие возможность разворота транспортных средств.

36. Проезды, проходы на производственных территориях, проходы к рабочим местам должны своевременно очищаться от мусора и снега, не загромождаться складываемыми материалами и строительными конструкциями.

37. В темное время суток производственная территория должна быть освещена.

38. Производственные помещения, в которых происходит выделение и накопление пыли, должны иметь гладкую поверхность стен, потолков, полов и

допуском, руководители строительных организаций и организации.

20. Территория организации, маршруты движения людей и транспорта, а также рабочие места в темное время суток должны быть освещены в соответствии с требованиями нормативных документов.

21. На территории организации в местах, отведенных для курения, рекомендуется устанавливать урны, емкости с водой и песком и вывешивать знаки с надписью "Место для курения".

22. На территории организации рекомендуется предусматривать благоустроенные площадки для отдыха и занятий спортом. Площадки следует размещать с наветренной стороны по отношению к зданиям с производствами, выделяющими вредные выбросы в атмосферу.

23. В производственных помещениях должны быть аптечки первой медицинской помощи, расположенные на видном легкодоступном месте. Аптечка должна содержать перевязочный материал, индивидуальные перевязочные

регулярно очищаться от пыли.

39. В производственных помещениях, предназначенных для работ с веществами токсичными и взрывоопасными, веществами, выделяющими пары, пыль, брызги, должны быть предусмотрены средства снижения уровней вредных факторов производственной среды на работников.

40. Технологическое оборудование, объединенное в единый технологический комплекс с числом работающих более одного, должно снабжаться системами сигнализации, предупреждающими рабочих о пуске. Дистанционный пуск должен производиться после подачи предупредительного звукового или светового сигнала и получения ответного сигнала с мест обслуживания оборудования о возможности пуска.

41. Сигнальные элементы (звуковые, световые) должны быть защищены от механических повреждений и

антисептические пакеты, жгут, шины, настойку йода, нашатырный спирт, питьевую соду, 3%-ный раствор перекиси водорода и другие медикаменты, не имеющие надписи

"Применять по назначению врача". Кроме того, в формных цехах должны иметься нейтрализующие растворы, применяемые при ожоге кислотой и щелочью.

Ответственным за комплектацию аптечки первой помощи является руководитель цеха, участка. Для хранения индивидуальных средств защиты (очков, респираторов, рукавиц, наушников и т.п.) следует предусматривать специальные шкафы.

24. Помещения общественного питания, здравпункты, комнаты отдыха, спортзалы, помещения культурного обслуживания общественных организаций, кабинеты охраны труда следует размещать в местах, где влияние вредных производственных факторов минимально.

расположены так, чтобы обеспечивались надежная слышимость и видимость сигнала в зоне обслуживающего персонала.

42. На рабочих местах должна быть информация о порядке пуска и остановки технологического оборудования.

43. Опасные зоны всех видов технологического оборудования, установок и устройств должны быть надежно ограждены, экранированы или иметь устройства, исключающие контакт работников с опасными и вредными производственными факторами.

44. Подвижные защитные устройства (экраны), установленные на оборудовании для ограждения опасных зон, должны быть заблокированы с пуском оборудования.

45. Для обслуживания технологического оборудования, на котором устанавливаются технологическая оснастка и детали массой более 15 кг, должны применяться соответствующие подъемные приспособления или

устройства, при помощи которых должны производиться установка и снятие обрабатываемых деталей, технологической оснастки.

46. Рабочие места с применением технологического оборудования, пуск которого осуществляется извне, должны иметь сигнализацию, предупреждающую о пуске, а в необходимых случаях - связь с оператором.

47. Все электропусковые устройства должны быть размещены так, чтобы исключалась возможность пуска машин, механизмов и оборудования посторонними лицами. Запрещается включение нескольких токоприемников одним пусковым устройством.

48. Распределительные щиты и рубильники должны быть оборудованы запирающими устройствами с целью исключения возможного доступа посторонних лиц.

49. Токоведущие части электроустановок должны быть изолированы, ограждены или размещены в местах, недоступных для

случайного  
прикосновения к ним.

50. Очистка оборудования или механизмов должна производиться с помощью крючков, щеток-сметок и других предназначенных для этой цели изделий при полном отключении и остановке оборудования и механизмов.

51. Уборка и чистка электродвигателей, пусковых реостатов, выключателей и других частей оборудования и механизмов, а также арматуры и приборов, находящихся под напряжением, запрещается.

52. Все органы управления эксплуатируемого технологического оборудования должны иметь надписи или символы, указывающие их назначение.

V. Требования охраны труда к производственным помещениям (участкам)

53. При осуществлении формных процессов в изолированных помещениях должны размещаться:

1) участок приготовления растворов;

2) гальванический участок;

3) копировальные участки;

4) фоторепродукционный участок;

5) участок изготовления фотополимерных форм;

6) участок цветоделения и цветокоррекции;

7) монтажный и ретушерский участки;

8) пробопечатный участок;

9) участки матрицирования и вулканизации.

54. Формные процессы должны выполняться только при работающей общеобменной приточно-вытяжной вентиляции.

55. Оборудование (поточные линии) для изготовления полиметаллических, монометаллических и полимерных форм должно отвечать следующим требованиям:

1) конструкция всех секций должна исключать возможность попадания рабочих растворов в зону механизма привода, на наружную поверхность секций и в помещение;

2) секции с использованием растворов, выделяющих вредные вещества, должны иметь блокировки, отключающие насосы (для растворов) при открытых крышках ванн;

3) секция сушки должна иметь блокировку, отключающую лампы излучатели при открытой крышке;

4) в секциях с использованием растворов, выделяющих вредные вещества, должны быть предусмотрены местные отсосы (при необходимости с принудительной вентиляцией) и устройства для присоединения к вытяжной вентиляционной системе.

56. Пусковые и контрольные устройства оборудования должны быть видны с рабочего места, к ним должен быть обеспечен свободный

доступ для включения и выключения.

57. Общее искусственное освещение на участках монтажа и ретуши фотоформ должно быть рассеянным, отраженным от ровного освещенного потолка боковыми источниками света. На участках ретуши и монтажа в оконных проемах необходимо предусматривать солнцезащитные жалюзи или шторы. Ретушерские пульта должны иметь боковые стенки, предохраняющие зрение от дополнительных подсветов.

58. В цинкографии в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) травильные участки;
- 2) участки электронно-гравировальных автоматов;
- 3) участки отделки клише и обжига форм;
- 4) кладовая кислот и кладовая клише.

59. Для сбора и хранения магниевых стружек, опилок и пыли должны быть предусмотрены

закрывающиеся  
металлические ёмкости.

60. Рабочие места (столы, раковины-мойки), на которых обрабатываются кислотой пластины, проявляются копии, углубляются печатающие элементы, покрываются лаком копии, удаляется задубленный слой, обрабатываются пробельные элементы, должны быть оборудованы местными отсосами.

61. При изготовлении форм глубокой печати в изолированных помещениях должны размещаться:

1) полировально-шлифовальный участок;

2) участок подготовки и сушки пигментной бумаги (копий);

3) копировальный участок;

4) переводной и травильный участки;

5) участок пробной печати.

62. Оборудование для шлифовки, полировки, травления и обработки форм, а также раковины-

мойки должны иметь  
местные отсосы.

63. Технологическое  
оборудование печатных  
цехов при бригадном  
обслуживании следует  
оборудовать световой или  
звуковой сигнализацией и  
системой "стоп-запоров".

64. Цехи и участки  
глубокой печати должны  
быть размещены отдельно  
от других подразделений,  
отделенные от них  
противопожарными  
стенами.

65. В помещениях  
глубокой печати  
электрооборудование  
(включая  
электроосветительная и  
пускорегулирующая  
аппаратура, выключатели  
и розетки) должны быть  
выполнены во  
взрывобезопасном  
исполнении.

При ремонте  
оборудования во  
взрывоопасных  
помещениях запрещается  
применение открытого  
огня и использование  
механизмов, инструмента  
и приспособлений,  
вызывающих  
искрообразование.

66. При изготовлении  
полиэфируретановых  
валиков в отдельных  
помещениях следует

размещать участки  
отливки валиков,  
приготовления  
вальцмассы и хранения  
химикатов. Рабочие места  
участков должны  
оборудоваться местными  
отсосами и  
общеобменной приточно-  
вытяжной вентиляцией.  
Выполнение работ без  
использования  
вентиляции запрещается.

67. В брошюровочно-  
переплетных и  
отделочных цехах в  
изолированных  
помещениях могут  
размещаться участки:

- 1) лакировальный;
- 2) припрессовки пленки;
- 3) макетный;
- 4) фальцевальный;
- 5) изготовления и отделки  
переплетных крышек;
- 6) поточные линии и  
пооперационное  
оборудование;
- 7) ВЧ-генераторных  
установок;
- 8) приготовления клеев  
(клееварка);
- 9) заточки ножей;

10) цеховая ремонтная мастерская;

68. Помещения лакировального участка и участка при прессовки пленки должны быть оборудованы системами сигнализации и пожаротушения. Для освещения помещения лакировального участка необходимо применять лампы накаливания, установленные во взрывозащитной арматуре. Выключатели, штепсельные розетки и предохранители нужно располагать вне помещения.

69. Лакировальные машины (валики, резервуар лакировального механизма, грейферы выпускного устройства, сушильная камера) должны быть оборудованы местными отсосами.

70. Устройство для подрезки полиграфической продукции по формату должно иметь ограждение.

71. На участке подготовки бумаги запрещается устанавливать одноножевые резальные машины со смежными рабочими зонами одну напротив другой.

Одноножевые резальные машины необходимо размещать в стороне от основных потоков движения внутризаводского транспорта и прохода работников.

72. Самонаклады, швейные и резальные секции вкладочно-швейно-резальных агрегатов должны иметь ограждения, заблокированные с приводом машины.

73. Запрещается применение марзанов и прокладок из свинцовых сплавов.

74. Подвесные транспортеры, несущие каретки для запрессовки книг и подвесные сушильные устройства должны иметь проволочные или сетчатые ограждения снизу и сбоку.

75. На полу в помещении высокочастотных установок должны быть диэлектрические резиновые коврики.

76. В отдельных помещениях размещаются производственные лаборатории:

1) химико-аналитическая;

- 2) контроля материалов;
- 3) препаратурская;
- 4) весовая и приборная;
- 5) электроники.

77. Хранить в лабораториях легковоспламеняющиеся жидкости (далее - ЛВЖ) и горючие жидкости (далее - ГЖ) следует в объеме, не превышающем сменную потребность. Запрещается совместное хранение веществ, химическое взаимодействие которых может вызвать пожар или взрыв.

78. Ремонтно-механические участки (столярный, слесарный, механический; заточный и шлифовальный) должны размещаться в изолированных помещениях от электросварочного и газосварочного участков.

79. Основное и вспомогательное оборудование цехов полиграфического производства должно устанавливаться в соответствии с направлением основного грузопотока. Размещение производственного оборудования должно обеспечивать

<p>ПОТ Р О 001-2002 Правила по охране труда для полиграфических организаций</p> <p>(п.25-123)</p>	<p>безопасность и удобство обслуживания и ремонта.</p> <p>Правила по охране труда при проведении полиграфических работ, утвержденными Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 832н</p>	<p>Комментарий</p>
<p>III. Требования к производственным процессам, материалам, технологическому оборудованию и рабочим местам</p>	<p>VI. Требования охраны труда, предъявляемые к осуществлению производственных процессов и эксплуатации технологического оборудования</p>	<p>Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА. Также работодателем должны быть назначены ответственные лица за хранение, отпуск, применение материалов, выполнение погрузочно-разгрузочных работ и транспортных операций в целом по предприятию и отдельно по цехам.</p>
<p>25. Уровни опасных и вредных производственных факторов, возникающих в условиях полиграфического производства, не должны превышать допустимых значений, предусмотренных государственными стандартами и санитарно-гигиеническими нормами.</p>	<p>80. Основное и вспомогательное оборудование должно содержаться и эксплуатироваться в безопасном, исправном состоянии, для чего следует проводить регулярные осмотры, проверки и ремонты в сроки, предусмотренные графиками, утвержденными в установленном работодателем порядке.</p>	<p>Согласно новым правилам в производстве запрещается применение бензола и бензольных красок.</p>
<p>26. Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей воздухообмен и не допускающей превышения уровня концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны свыше установленных значений. Оборудование и производственные процессы, являющиеся источниками выделения избыточного тепла, пыли и</p>	<p>81. Остановленное для осмотра, чистки или ремонта оборудование должно быть отключено от технологических трубопроводов и энергоносителей.</p> <p>82. При осмотре, чистке, ремонте и демонтаже</p>	<p>Хранить в лабораториях легковоспламеняющиеся жидкости (далее – ЛВЖ) и</p>
	<p>(п.80-101)</p>	

вредных веществ, должны быть оборудованы местными отсосами в каждом месте выделения.

27. Производственные процессы, связанные с применением или образованием токсичных, раздражающих, легковоспламеняющихся веществ, должны выполняться в отдельных специально оборудованных помещениях, обеспеченных средствами защиты работающих.

28. Подводка коммуникаций к машинам, станкам, аппаратам и установкам с использованием воды, краски, газа, а также электрокабели проводки и заземляющие контуры должны быть перекрыты металлическими листами или железобетонными плитами и быть безопасными и удобными для эксплуатации и ремонта.

29. Вновь устанавливаемое оборудование должно быть принято в эксплуатацию комиссией организации с обязательным участием работника службы охраны труда и составлением акта на соответствие требованиям настоящих Правил и иных нормативных правовых актов. Оборудование

оборудования электроприводы должны быть обесточены, приводные ремни сняты, на пусковых устройствах должны быть вывешены плакаты: "Не включать - работают люди" или "Не включать - ремонт". Запрещается проводить ремонтные и профилактические работы на оборудовании без выполнения мероприятий, исключающих его ошибочное включение или самопроизвольное перемещение его частей.

83. Подключение оборудования к электросети и его пуск должны проводиться только после установки защитных и предохранительных устройств.

84. В организации должен быть составлен перечень установленного оборудования, на основании которого разрабатываются инструкции по охране труда при работе на конкретном оборудовании.

85. Работодателем должны быть назначены ответственные лица за хранение, отпуск, применение материалов, выполнение погрузочно-разгрузочных работ и

горючие жидкости (далее – ГЖ) следует в объеме, не превышающем сменную потребность. Запрещается совместное хранение веществ, химическое взаимодействие которых может вызвать пожар или взрыв

должно передаваться в эксплуатацию цеху (участку) лишь после устранения недостатков, выявленных во время приемки.

30. Основное и вспомогательное оборудование должно содержаться и эксплуатироваться в безопасном, исправном состоянии, для чего следует проводить регулярные осмотры, проверки и ремонты в сроки, предусмотренные графиками, утвержденными в установленном порядке.

31. Остановленное для осмотра, чистки или ремонта оборудование должно быть отключено от технологических трубопроводов и энергоносителей.

32. При осмотре, чистке, ремонте и демонтаже оборудования электроприводы должны быть обесточены, приводные ремни сняты, на пусковых устройствах должны быть вывешены плакаты: "Не включать - работают люди" или "Не включать - ремонт". Запрещается проводить ремонтные и профилактические работы на оборудовании без выполнения мероприятий, исключаящих его

транспортных операций в целом по предприятию и отдельно по цехам.

86. Растворы и электролиты необходимо готовить и хранить в специальных помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной вентиляцией, а также местной вытяжной вентиляцией непосредственно от рабочих зон, где выполняются работы с кислотами, щелочами и другими химикатами.

87. Подачу кислот, щелочей, растворов и электролитов к ваннам и слив электролитов следует выполнять с применением специальных гравитационных или других насосных установок, управление которыми должно быть дистанционным.

88. Местные отсосы, преимущественно бортовые, необходимо устанавливать у ванн и столов для работы с органическими растворителями, кислотами и щелочами.

89. Проведение обжига форм в расплаве солей запрещается ввиду

ошибочное включение или самопроизвольное перемещение его частей.

33. Подключение оборудования к электросети и его пуск должны проводиться только после установки защитных и предохранительных устройств.

34. В организации должен быть составлен перечень установленного оборудования, на основании которого разрабатываются инструкции по охране труда при работе на конкретном оборудовании.

35. После проведения ремонта оборудование испытывают в различных режимах работы, результаты испытаний оформляются актом и подписываются службой, выполнявшей ремонт, руководителем цеха (где эксплуатируется оборудование) и представителем службы охраны труда организации.

36. Техническое состояние оборудования повышенной опасности должно фиксироваться в журнале технического состояния в следующие сроки:

- работником, обслуживающим оборудование, - ежедневно

высокой взрывоопасности процесса.

90. Подготовка и смешивание красок с растворителями должны осуществляться механизированным способом в устройствах, оборудованных вытяжной вентиляцией.

91. Запрещается применение бензола и бензольных красок.

92. Осмотр и ремонт оборудования и емкостей станций рекуперации осуществляются специалистами со стажем работы не менее трех лет при отключенном оборудовании с применением средств защиты органов дыхания, зрения и кожного покрова. Переносной инструмент должен исключать возможность образования искр.

93. Работу на лакировальных участках и участках при прессовки пленки разрешается выполнять только при работающей общеобменной вентиляции.

94. Хранить лак, растворители, другие ЛВЖ, ГЖ и пленку необходимо в специально оборудованном месте, в

в конце смены, а при наличии замечаний по безопасности труда или в аварийных ситуациях - немедленно;

- руководителем участка, где установлено данное оборудование, - не реже одного раза в неделю;

- специалистами технических служб (отделы главного механика и главного энергетика), за которыми закреплено данное оборудование, и представителем службы охраны труда организации - не реже одного раза в месяц.

37. Основное и вспомогательное оборудование цехов полиграфического производства должно устанавливаться в соответствии с направлением основного грузопотока. Размещение производственного оборудования должно обеспечивать безопасность и удобство его обслуживания и ремонта.

38. Расстановка и перестановка действующего оборудования с указанием мест складирования полуфабрикатов и готовой продукции должны отображаться на технологической планировке, утверждаемой

количестве, не превышающем сменную потребность.

95. Смывку клеевых аппаратов брошюровочных и переплетных машин следует проводить в отдельном помещении.

96. Нагрев газом или иным видом топлива клееварочных котлов допускается в аппаратах, снабженных устройством для полного удаления продуктов сгорания через дымоходы.

97. На полу около клееварочных котлов должны быть решетчатые деревянные настилы или резиновые коврики с ребристой поверхностью.

98. Все работы в лаборатории, связанные с возможностью выделения токсичных или пожаровзрывоопасных паров и газов, следует проводить только в вытяжных шкафах, оборудованных бортиками, предотвращающими стекание жидкости на пол.

Пользоваться вытяжными шкафами с разбитыми стеклами или

техническим руководителем организации по согласованию с главными специалистами и службой охраны труда.

39. Бумага, картон, полиграфические материалы, запасные части оборудования, другие материальные ценности должны храниться в специально отведенных помещениях, складах или на специальных площадках цеха.

40. Площади кладовых и складских помещений должны соответствовать запасу материалов и готовых изделий, обеспечивающему нормальный технологический процесс производства.

41. В паспорте на химическое вещество должен указываться класс опасности, регламентирующий условия транспортирования и совместного хранения его с другими веществами и материалами.

42. При работах с вредными веществами должны использоваться средства защиты в соответствии с инструкциями по работе с этими веществами.

43. Бензин, керосин, растворители и другие

неисправной вентиляцией запрещается.

99. Запрещается проводить работы в вытяжном шкафу, где находятся материалы и оборудование, не применяемые в выполняемой операции.

100. Запрещается устанавливать вытяжной шкаф непосредственно у двери.

101. Приточно-вытяжную вентиляцию в помещениях всех лабораторий следует включать за пять минут до начала работы и выключать по окончании рабочего дня. Эффективность работы вентиляционных установок с помощью специальных приборов обязаны проверять лица, ответственные за работу вентиляционных систем. Проводить работы в лаборатории при неисправной вентиляции запрещается.

горючие материалы должны храниться в отдельных помещениях с соблюдением требований пожарной безопасности.

44. Химические вещества и материалы с содержанием легковоспламеняющихся, взрывоопасных или токсичных компонентов должны храниться на специальных, изолированных от других помещений, складах.

45. Вредные отходы производства должны обезвреживаться и подвергаться утилизации или захоронению. Сбор и кратковременное хранение отходов, образовавшихся при работе с вредными и токсичными материалами, должны осуществляться в специальной таре и в специально отведенных для этой цели местах.

46. Полуфабрикаты и готовую продукцию необходимо хранить на складах или в производственных помещениях в специально отведенных для этого местах (выгороженных сеткой и т.п.) в количествах, не превышающих установленные нормативы. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо с соблюдением норм, установленных

действующим  
законодательством.

47. Между штабелями, поддонами и рулонами бумаги, а также между ними и стенами должны быть предусмотрены проходы и проезды для осмотров и проведения погрузочно-разгрузочных операций, соответствующие габаритам применяемых механизмов и транспорта.

48. Краски, легковоспламеняющиеся жидкости (ЛВЖ), горючие жидкости (ГЖ) должны отпускаться только в закрытых металлических емкостях. Открывать металлические бочки, бидоны и т.п. необходимо только инструментами, покрытыми цветными металлами, не допускающими искрообразования.

49. Для отпуска и розлива растворителей, лакокрасочных материалов, клеев на горючей основе, ЛВЖ и ГЖ необходимо оборудовать специальные раздаточные помещения, оснащенные вытяжной вентиляцией, специальными переливными и насосными приспособлениями, а также металлическими поддонами с бортами не ниже 5 см.

50. Для хранения в цехах кислот и щелочей в количествах, не превышающих сменного запаса, должны быть предусмотрены специальные помещения или шкафы из негорючих материалов. На случай разбрызгивания или пролива кислот и щелочей в этих помещениях необходимо иметь в достаточном количестве готовые нейтрализующие растворы.

51. В цехах и на производственных участках должны быть специальные тележки для транспортировки рулонов бумаги, печатных цилиндров и форм, бумагорезальных ножей, ракельных ножей печатных машин, деталей машин и инструмента. Колеса тележек должны быть покрыты упругим материалом (резиной, пластмассой).

52. Руководителем должны быть назначены ответственные за хранение, отпуск, применение материалов, выполнение погрузочно-разгрузочных работ и транспортных операций в целом по предприятию и отдельно по цехам.

53. В наборном цехе в изолированных

помещениях должны размещаться:

- участок машинного строкоотливного набора;
- участок машинного буквоотливного набора;
- участок отливки шрифтов, линеек и пробельного материала;
- участок матрицирования;
- корректорская.

54. При работе со свинцовыми сплавами должны соблюдаться правила личной гигиены (нейтрализация кожного покрова раствором уксусной кислоты, полоскание полости рта и др.), в помещениях цеха должна постоянно работать общеобменная приточно-вытяжная вентиляция.

55. Помещение буквоотливных автоматов должно быть облицовано легкоочищаемыми звукопоглощающими материалами. Работающие на буквоотливном участке должны быть обеспечены средствами защиты органов слуха и должны пользоваться ими во время работы оборудования. На участке должны быть установлены стулья для

кратковременного отдыха рабочих.

56. Помещения наборно-программирующих машин, машинные залы ЭВМ должны быть облицованы звукопоглощающим материалом, а работники этих участков обеспечены средствами защиты органов слуха.

57. Организация труда на наборно-программирующих и других наборных машинах должна включать регламентированные режимы труда и отдыха.

58. При осуществлении формных процессов в изолированных помещениях должны размещаться:

- гартоплавильный и отливной участки;
- гальванический участок;
- участок приготовления растворов;
- копировальные участки;
- фоторепродукционный участок;
- участок изготовления фотополимерных форм;
- участок цветоделения и цветокоррекции;
- монтажный и

ретушерский участки;

- пробопечатный участок;

- участки матрицирования и вулканизации.

59. Формные процессы должны выполняться только при работающей общеобменной приточно-вытяжной вентиляции.

60. В литейном оборудовании должны быть предусмотрены устройства, защищающие работников от выброса расплавленного металла при подаче сплава, заполнении изложниц, формировании отливок.

61. Гартоплавильный котел, зоны подачи сплава и заполнения изложниц, ящик для сбора шлаков должны оборудоваться местными отсосами. Пусковые устройства оборудования необходимо заблокировать с включением встроенных местных отсосов.

62. Оборудование (поточные линии) для изготовления полиметаллических, монометаллических и полимерных форм должно отвечать следующим требованиям:

- конструкция всех секций должна исключать возможность попадания рабочих растворов в зону

механизма привода, на наружную поверхность секций и в помещении;

- секции с использованием растворов, выделяющих вредные вещества, должны иметь блокировки, отключающие насосы (для растворов) при открытых крышках ванн;

- секция сушки должна иметь блокировку, отключающую лампы излучатели при открытой крышке;

- в секциях с использованием растворов, выделяющих вредные вещества, должны быть предусмотрены местные отсосы (при необходимости с принудительной вентиляцией) и устройства для присоединения к вытяжной вентиляционной системе.

63. Пусковые и контрольные устройства оборудования должны быть хорошо видны с рабочего места, к ним должен быть обеспечен свободный доступ для включения и выключения.

64. Подготовка матриц должна выполняться на столах с бортовыми отсосами или в вытяжных шкафах с нижним отсосом загрязненного воздуха; для сушки каучукового слоя

следует применять  
вентилируемые шкафы.

65. Графитирование должно выполняться в специальных герметически закрытых машинах. При небольшом объеме работ допускается графитирование в закрытом шкафу под стеклом, имеющим отверстия, защищенные матерчатыми рукавами.

66. Серебрение винипластовых матриц должно выполняться в вытяжных шкафах или специальных камерах, оборудованных местной вентиляцией.

67. Растворы и электролиты необходимо готовить и хранить в специальных помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной вентиляцией, а также местной вытяжной вентиляцией непосредственно от рабочих зон, где выполняются работы с кислотами, щелочами и другими химикатами.

68. Подачу кислот, щелочей, растворов и электролитов к ваннам и слив электролитов следует выполнять с применением специальных гравитационных или других насосных установок, управление которыми

должно быть  
дистанционным.

69. Местные отсосы,  
преимущественно  
бортовые, необходимо  
устанавливать у ванн и  
столов для работы с  
органическими  
растворителями, кислотами  
и щелочами.

70. Электропроводящие  
шины необходимо  
окрашивать  
кислотоупорными  
красками; участки  
шинопроводов,  
расположенные вблизи  
источников тепла  
(паропроводы), должны  
быть теплоизолированы, а  
шинопроводы,  
прокладываемые под  
ваннами, защищены  
специальными укрытиями.

71. В аптечках  
гальванических цехов  
(участков), кроме обычных  
медикаментов, всегда  
должны быть вазелин (для  
смазывания внутренней  
полости носа и рук при  
хромировании), 5%-ный  
раствор гипосульфита  
натрия (для смывания  
капель хромового  
раствора), ланолин или  
смесь глицерина с танином  
(для смазывания рук),  
защитные мази и пасты,  
нейтрализующие растворы.

72. Проявочные машины  
(установки) должны

отвечать следующим  
требованиям:

- конструкция машин  
должна исключать  
возможность попадания  
растворов и конденсатов в  
электрошкаф, на наружную  
поверхность машины и в  
помещение цеха;

- электронагревательные  
устройства в секции сушки  
должны иметь ограждения;

- конструкция машины  
должна предусматривать  
местные отсосы с  
устройствами для  
присоединения к вытяжной  
вентиляционной системе;

- машины должны быть  
оснащены устройствами  
для снятия и нейтрализации  
статического электричества,  
образующегося на  
фотоматериале;

- в машинах должны быть  
предусмотрены  
блокировки, не  
допускающие подачу  
напряжения на  
электронагреватели при  
выключенной системе  
циркуляции растворов,  
вентиляции.

73. Общее искусственное  
освещение на участках  
монтажа и ретуши  
фотоформ должно быть  
рассеянным, отраженным  
от ровного освещенного  
потолка боковыми

источниками света. На участках ретуши и монтажа в оконных проемах необходимо предусматривать солнцезащитные жалюзи или шторы. Ретушерские пульта должны иметь боковые стенки, предохраняющие зрение от дополнительных подсветов.

74. В производственных помещениях фоторепродукционного участка допускается хранение химикатов, спиртов, эфира, фото пленки в количестве, не превышающем сменной потребности, в таре с надписью о содержимом.

75. Отходы фото пленки должны храниться в плотно закрывающихся металлических ящиках, после окончания смены их следует удалять из рабочих помещений.

76. Обслуживающий персонал при работе с дуговыми фонарями, ртутно-кварцевыми и ксеноновыми лампами должен применять защитные очки со светофильтрами.

77. В цинкографии в изолированных помещениях должны размещаться:

- травильные участки;

- участки электронно-гравировальных автоматов;

- участки отделки клише и обжига форм;

- кладовая кислот и кладовая клише.

78. Проведение обжига форм в расплаве солей не допускается ввиду высокой взрывоопасности процесса.

79. Для сбора и хранения магниевых стружек, опилок и пыли должны быть предусмотрены специальные плотно закрывающиеся металлические ящики.

80. Рабочие места (столы, раковины-мойки), на которых обрабатываются кислотой пластины, проявляются копии, углубляются печатающие элементы, покрываются лаком копии, удаляется задубленный слой, обрабатываются пробельные элементы, должны быть оборудованы местными отсосами.

81. При изготовлении форм глубокой печати в изолированных помещениях должны размещаться:

- полировально-шлифовальный участок;

- участок подготовки и сушки пигментной бумаги (копий);

- копировальный участок;

- переводной и травильный участки;

- участок пробной печати.

82. Травящие растворы должны храниться в кислотостойких плотно закрывающихся сосудах.

83. Оборудование для шлифовки, полировки, травления и обработки форм, а также раковины-мойки должны иметь местные отсосы.

84. В печатных цехах в изолированных помещениях должны размещаться участки:

- печатный (листовых машин);

- печатный (рулонных ротационных машин);

- контроля отпечатанной продукции;

- хранения и подготовки краски и растворителей;

- красочная станция;

- фальцевальный участок;

- мастерские и кладовая  
цеха.

85. Технологическое  
оборудование печатных  
цехов при бригадном  
обслуживании следует  
оборудовать световой или  
звуковой сигнализацией и  
системой "стоп-запоров".

86. Цехи и участки  
глубокой печати должны  
быть размещены на  
последнем этаже  
многоэтажного здания или  
в одноэтажном здании у  
наружных стен, отделенных  
от других цехов и участков  
противопожарными  
стенами, или в отдельно  
стоящем одноэтажном  
здании.

87. Подготовка и  
смешивание красок с  
растворителями должны  
осуществляться  
механизированным  
способом в устройствах,  
оборудованных вытяжной  
вентиляцией.

88. Не допускается  
применение бензола и  
бензольных красок.

89. В помещениях глубокой  
печати  
электрооборудование,  
электроосветительная и  
пускорегулирующая  
аппаратура, выключатели и  
розетки должны быть  
выполнены во  
взрывобезопасном

исполнении; ручной инструмент (ключи, молотки, отвертки) покрыт цветными металлами.

90. Осмотр и ремонт оборудования и емкостей станций рекуперации осуществляются опытными специалистами (со стажем работы не менее трех лет) при отключенном оборудовании с применением средств защиты органов дыхания, зрения и кожного покрова. Переносной инструмент должен исключать возможность образования искр.

91. При изготовлении полиэфируретановых валиков в отдельных помещениях следует размещать участки отливки валиков, приготовления вальцмассы и хранения химикатов. Рабочие места участков должны оборудоваться местными отсосами и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Выполнение работ без использования вентиляции не допускается.

92. Диазоцианиды следует хранить в отдельных помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, в темных бутылках с притертой пробкой или в железных банках с двойными пробками. На

пробку наносить тонкий слой парафина.

93. Аммиак, кислоты, диазоцианиды, спирты и другие легковоспламеняющиеся жидкости недопустимо хранить совместно (в шкафах и рабочих помещениях).

94. В брошюровочно-переплетных и отделочных цехах в изолированных помещениях должны размещаться участки:

- лакировальный;
- припрессовки пленки;
- макетный;
- фальцевальный;
- изготовления и отделки переплетных крышек;
- поточные линии и пооперационное оборудование;
- ВЧ-генераторных установок;
- приготовления клеев (клееварка);
- заточки ножей;
- цеховая ремонтная мастерская.

95. Помещения лакировального участка и

участка припрессовки пленки должны быть оборудованы системами сигнализации и пожаротушения. Для освещения помещения лакировального участка необходимо применять лампы накаливания, установленные во взрывозащитной арматуре. Выключатели, штепсельные розетки и предохранители нужно располагать вне помещения.

96. Лакировальные машины (валики, резервуар лакировального механизма, грейферы выпускного устройства, сушильная камера) должны быть оборудованы местными отсосами.

97. Встроенные местные отсосы на лакировальных машинах должны быть заблокированы с пусковыми устройствами.

98. Работу на лакировальных участках и участках припрессовки пленки разрешается выполнять только при работающей общеобменной вентиляции.

99. Хранить лак, растворители и пленку необходимо в специально оборудованном месте, в количестве, не

превышающем сменную  
потребность.

100. Оборудование для  
припрессовки пленки  
должно быть оснащено  
устройствами  
нейтрализации  
электростатических  
зарядов. Устройство для  
подрезки полиграфической  
продукции по формату  
должно иметь ограждение.

101. На участке подготовки  
бумаги не допускается  
устанавливать  
одноножевые резальные  
машины со смежными  
рабочими зонами одну  
напротив другой.  
Одноножевые резальные  
машины необходимо  
размещать в стороне от  
основных потоков  
движения внутризаводского  
транспорта и прохода  
рабочих.

102. Самонаклады,  
швейные и резальные  
секции вкладочно-швейно-  
резальных агрегатов  
должны иметь ограждения,  
сблокированные с  
приводом машины.

103. В качестве материала  
для марзанов  
рекомендуется применять  
пластмассы и дерево. Не  
допускается применение  
марзанов и прокладок из  
свинцовых сплавов.

104. Подвесные транспортеры, несущие каретки для запрессовки книг и подвесные сушильные устройства должны иметь прочные проволочные или сетчатые ограждения снизу и сбоку.

105. На полу в помещении ВЧ-установок должны быть диэлектрические резиновые коврики.

106. Смывку клеевых аппаратов брошюровочных и переплетных машин следует проводить в отдельном помещении.

107. Нагрев газом или иным видом топлива допускается в аппаратах, снабженных устройством для полного удаления продуктов сгорания через дымоходы.

108. В котлах с водяной рубашкой обязательно должен быть кран для слива воды.

109. Химические вещества, применяемые для приготовления клеев, должны храниться в отдельном помещении.

110. На полу около клееварочных котлов должны быть решетчатые деревянные настилы или резиновые коврики с ребристой поверхностью.

111. В отдельных помещениях размещаются производственные лаборатории:

- химико-аналитическая;
- контроля материалов;
- препаратурская;
- весовая и приборная;
- электроники.

112. Хранить в лабораториях ЛВЖ и ГЖ следует в объеме, не превышающем сменную потребность. Не допускается совместное хранение веществ, химическое взаимодействие которых может вызвать пожар или взрыв.

113. На рабочем месте могут находиться только те химикаты, реактивы, приборы и приспособления, которые необходимы для выполнения данной работы.

114. Концентрированные растворы кислот и щелочей, а также легколетучие и ядовитые вещества следует хранить в плотно закрытых емкостях и только под тягой (в вытяжном шкафу).

115. Все работы в лаборатории, связанные с возможностью выделения токсичных или пожаро- и взрывоопасных паров и

газов, следует проводить только в вытяжных шкафах, оборудованных верхними и нижними отсосами; отсосами, а также бортиками, предотвращающими стекание жидкости на пол. Пользоваться вытяжными шкафами с разбитыми стеклами или неисправной вентиляцией запрещается.

116. Запрещается проводить работы в вытяжном шкафу, где находятся материалы и оборудование, не применяемые в выполняемой операции.

117. Не допускается устанавливать вытяжной шкаф непосредственно у двери.

118. Приточно-вытяжную вентиляцию в помещениях всех лабораторий следует включать за пять минут до начала работы и выключать по окончании рабочего дня. Эффективность работы вентиляционных установок с помощью специальных приборов обязаны проверять лица, ответственные за работу вентиляционных систем. Проводить работы в лаборатории при неисправной вентиляции запрещается.

119. В изолированных помещениях должны размещаться ремонтно-

механические участки:

- слесарный;
- механический;
- заточный и шлифовальный;
- электросварочный и газосварочный;
- столярный.

120. Ремонтно-механические работы необходимо выполнять в соответствии с технологическими требованиями, графиком проведения планово-предупредительных ремонтов и инструкциями по охране труда, с использованием средств индивидуальной защиты.

121. Для складирования деталей, заготовок и отходов должны предусматриваться площадки со специальными стеллажами, ящиками, контейнерами. Хранение инструментов в станинах станков допускается в случае, если это специально предусмотрено конструкцией станины.

122. Для складирования мелких деталей около ремонтируемого оборудования необходимо

предусматривать  
специальную тару.

123. В помещениях  
ремонтно-механических  
цехов не реже одного раза в  
месяц рекомендуется  
производить генеральную  
уборку и очистку панелей,  
стен, колонн и окон.

ПОТ Р О 001-2002 Правила  
по охране труда для  
полиграфических  
организаций

(п.175-183)

Правила по охране труда  
при проведении  
полиграфических работ,  
утвержденными  
Приказом Минтруда  
России от 27.11.2020 №  
832н

Комментарий

VI. Требования к  
профессиональному отбору,  
инструктажу, обучению и  
проверке знаний правил по  
охране труда работающих

175. К эксплуатации  
оборудования и  
выполнению  
технологических процессов  
допускаются лица  
соответствующей  
профессии, специальности  
и квалификации,  
прошедшие оформленные  
надлежащим образом  
обучение и инструктаж по  
охране труда.

Пункты отсутствуют

176. Руководители и  
специалисты должны иметь  
образование и  
профессиональную  
подготовку,  
соответствующие их  
должности, а рабочие -

Из новых правил  
исключены дублирующие  
обязательные требования в  
области охраны труда,  
установленные в  
федеральных законах,  
ссылки на правила по  
охране труда при  
выполнении других работ,  
отдельные устаревшие  
положения действующих  
правил, так как они  
полностью состояли из  
отсылок к другим НПА

профессиональную  
подготовку в объеме  
требований  
квалификационных  
характеристик и  
практические навыки в  
выполнении  
производственных  
операций.

177. Для всех работников,  
имеющих перерыв в работе  
по данному виду работ,  
должности, профессии  
более трех лет, а при работе  
с повышенной опасностью -  
более одного года, должно  
быть организовано  
обучение охране труда до  
начала самостоятельной  
работы.

178. Обучение при  
подготовке рабочих,  
переподготовке, получении  
второй профессии,  
повышении квалификации,  
а также по охране труда  
непосредственно в  
организациях организуется  
работником отдела кадров и  
проводится на  
производственном участке  
под руководством мастера,  
бригадира,  
высококвалифицированного  
рабочего или другого  
специалиста, имеющего  
необходимую подготовку  
по разработанным и  
утвержденным в  
установленном порядке  
программам.

179. Работники, не  
прошедшие необходимый

инструктаж или  
проинструктированные, но  
показавшие  
неудовлетворительные  
знания, к работе не  
допускаются. Они обязаны  
вновь пройти инструктаж.

180. Ответственным за  
организацию  
своевременного и  
качественного обучения и  
проверки знаний по охране  
труда в целом по  
организации является  
работодатель, в  
подразделениях (цех,  
участок, отдел,  
лаборатория, мастерская и  
др.) - руководитель  
подразделения.

181. Основной целью  
обучения охране труда  
руководителей и  
специалистов является  
формирование у них  
необходимых знаний для  
организации обучения и  
контроля знаний по охране  
труда у работников  
организации и обеспечения  
надлежащей охраны труда в  
целом в организации.

182. Проверка знаний по  
охране труда  
руководителей и  
специалистов организаций  
проводится с учетом их  
должностных обязанностей  
и характера  
производственной  
деятельности, а также по  
тем нормативным актам по  
охране труда, обеспечение

и соблюдение требований  
которых входят в их  
служебные обязанности.

183. Внеочередную  
проверку знаний по охране  
труда руководителей и  
специалистов следует  
проводить:

- при введении новых  
законодательных актов;

- при изменении (замене)  
технологического процесса  
или оборудования,  
требующих  
дополнительных знаний по  
охране труда  
обслуживающего  
персонала;

- при назначении или  
переводе на другую работу,  
если новые обязанности  
требуют от руководителей  
дополнительных знаний;

- по требованию  
государственной инспекции  
труда;

- после аварий, несчастных  
случаев, а также при  
нарушении руководителями  
и специалистами или  
подчиненными им  
работниками требований  
нормативных правовых  
актов по охране труда;

- при перерыве в работе в  
данной должности более  
одного года.

ПОТ Р О 001-2002 Правила  
по охране труда для  
полиграфических  
организаций

(п.184-196)

Правила по охране труда  
при проведении  
полиграфических работ,  
утвержденными  
Приказом Минтруда  
России от 27.11.2020 №  
832н

Комментарий

VII. Требования к  
применению средств  
защиты работников

184. Работникам, занятым  
на работах с вредными или  
опасными условиями труда,  
а также на работах,  
выполняемых в особых  
температурных условиях  
или связанных с  
загрязнением, должны  
выдаваться бесплатно  
сертифицированные  
специальная одежда,  
специальная обувь и другие  
средства индивидуальной  
защиты (СИЗ), в  
соответствии с  
утвержденными Правилами  
обеспечения работников  
специальной одеждой,  
специальной обувью и  
другими средствами  
индивидуальной защиты,  
утвержденными  
постановлением Минтруда  
России от 18 декабря 1998  
года № 51  
(зарегистрировано в  
Минюсте России 5 февраля  
1999 года № 1700). В  
отдельных случаях в  
соответствии с  
особенностями  
производства работодатель

Пункты отсутствуют

Из новых правил  
исключены дублирующие  
обязательные требования в  
области охраны труда,  
установленные в  
федеральных законах,  
ссылки на правила по  
охране труда при  
выполнении других работ,  
отдельные устаревшие  
положения действующих  
правил, так как они  
полностью состояли из  
отсылок к другим НПА

может по согласованию с  
государственным  
инспектором по труду и  
профсоюзным органом или  
иным уполномоченным  
работниками  
представительным органом  
заменять один вид СИЗ  
другим, обеспечивающим  
более полную защиту от  
опасных и вредных  
производственных  
факторов.

185. Выдаваемые  
работникам СИЗ должны  
быть закреплены за ними,  
соответствовать их полу,  
росту и размерам,  
характеру и условиям  
выполняемой работы и  
обеспечивать безопасность  
труда. Приобретение и  
выдача работникам СИЗ, не  
имеющих сертификата  
соответствия, не  
допускаются.

186. СИЗ коллективного  
пользования должны  
выдаваться работникам  
только на время  
выполнения тех работ, для  
которых они  
предусмотрены, или могут  
быть закреплены за  
определенным рабочим  
местом и передаваться от  
одной смены другой. В этих  
случаях дежурные СИЗ  
выдаются под  
ответственность мастера  
или других лиц,  
уполномоченных  
работодателем.

187. Выдача работникам и сдача ими СИЗ должны записываться в личную карточку работника.

188. Работники не должны допускаться к работе без предусмотренных СИЗ, в неисправной, неотремонтированной, загрязненной специальной одежде и специальной обуви, а также с неисправными СИЗ.

189. СИЗ (респираторы, противогазы, предохранительные пояса, каски и т.д.) должны периодически подвергаться испытаниям и проверкам на исправность в сроки, установленные нормативно-технической документацией на них. После проверки исправности на СИЗ должна быть сделана отметка (клеймо, штамп) о сроках последующего испытания. Должна своевременно проводиться замена фильтров, стекол и других частей СИЗ с понизившимися защитными свойствами.

190. В организации должны быть предусмотрены надлежащее хранение, централизованная стирка, химчистка и ремонт СИЗ. В общих случаях стирку специальной одежды следует проводить: при сильном загрязнении - один раз в неделю, при

умеренном загрязнении -  
через 10 дней.

191. Работодатель обязан  
заменить или  
отремонтировать  
специальную одежду и  
специальную обувь,  
пришедшие в негодность до  
окончания сроков носки по  
причинам, независящим от  
работника. В случае  
пропажи или порчи СИЗ в  
установленных местах их  
хранения по не зависящим  
от работников причинам  
работодатель обязан выдать  
им другие исправные СИЗ.

192. Работники,  
пользующиеся СИЗ,  
должны быть обучены  
правилам пользования  
этими средствами и  
способам проверки их  
исправности.

193. Пользоваться СИЗ с  
истекшим сроком годности  
запрещается.

194. Работники должны  
бережно относиться к  
выданным в их пользование  
СИЗ. Для хранения  
выданных работникам СИЗ  
предоставляются  
специально оборудованные  
помещения (гардеробные)  
или индивидуальные  
шкафы.

195. СИЗ должны  
приводиться в готовность

до начала рабочего процесса.

196. СИЗ следует применять в тех случаях, когда безопасность работ не может быть обеспечена другими способами. Эти средства носят вспомогательный характер и не должны подменять технические и организационные мероприятия по обеспечению нормальных условий труда.

ПОТ Р О 001-2002 Правила по охране труда для полиграфических организаций

(п.197-201)

Правила по охране труда при проведении полиграфических работ, утвержденными Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 832н

Комментарий

## VIII. Режим труда и отдыха

197. Режим труда и отдыха работающих должен устанавливаться в соответствии с действующим законодательством и с учетом существующих в организации условий и напряженности труда, особенностей и характера технологических процессов, степени автоматизации и механизации производства (например: для наборщиков вручную, на машинах и компьютерах режимы труда и отдыха должны быть различны по

Пункт отсутствует

Из новых правил исключены дублирующие обязательные требования в области охраны труда, установленные в федеральных законах, ссылки на правила по охране труда при выполнении других работ, отдельные устаревшие положения действующих правил, так как они полностью состояли из отсылок к другим НПА

продолжительности и содержанию).

198. Время начала и окончания ежедневной работы (смены) определяется правилами внутреннего трудового распорядка и графиками сменности в соответствии с действующим законодательством. Графики сменности должны быть утверждены руководителем организации с учетом мнения представительного органа работников с соблюдением установленной продолжительности рабочей недели. Графики сменности должны доводиться до сведения работников. Чередование работников по сменам должно быть равномерным.

199. На отдельных видах работ работникам в течение рабочего времени могут быть предоставлены специальные перерывы, обусловленные технологией и организацией производства и труда. Виды этих работ, продолжительность и порядок предоставления таких перерывов устанавливаются правилами внутреннего трудового распорядка организации.

200. Для работающих в неблагоприятных условиях труда, при наличии в

воздухе рабочей зоны токсичных веществ, для проведения активного отдыха должны быть выделены специальные помещения (комнаты отдыха, психологической разгрузки и др.).

201. Для водителей режим труда и отдыха определен Положением о рабочем времени и времени отдыха водителей автомобилей, утвержденным постановлением Минтруда России от 25 июня 1999 года № 16 (зарегистрировано в Минюсте России 23 августа 1999 года № 1874).

ПОТ Р О 001-2002 Правила по охране труда для полиграфических организаций

Правила по охране труда при проведении полиграфических работ, утвержденными Приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 832н

Комментарий

(102-134)

Пункты отсутствуют

VII. Требования охраны труда, предъявляемые к хранению и транспортированию исходных материалов, сырья, заготовок, полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства

102. Хранение материалов должно быть организовано с учетом их совместимости и обеспечения пожарной

Согласно новым правилам краски, ЛВЖ, ГЖ должны отпускатся только в закрытых металлических емкостях, открывать которые необходимо только инструментами, покрытыми цветными металлами, не допускающими искрообразования. Для обеспечения безопасности погрузочно-разгрузочных работ необходимо назначить ответственное

безопасности.

Взаимно реагирующие вещества следует хранить отдельно.

103. Отдельные помещения должны предусматриваться для хранения:

- 1) смазочных материалов;
- 2) лакокрасочных материалов и растворителей;
- 3) химикатов.

104. Запрещается в помещениях, где хранятся или используются горючие и легковоспламеняющиеся материалы или жидкости (такие, как бензин, керосин, сжатый или сжиженный газ, краски, лаки, растворители, дерево, стружки, вата) пользоваться открытым огнем.

105. Баллоны с газом должны храниться в отдельном, проветриваемом и неотапливаемом помещении, в вертикальном положении с наверху колпаками и заглушками на штуцерах вентилях. Они должны быть закреплены хомутами или цепями и защищены от попадания

лицо за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ. Полуфабрикаты и готовую продукцию необходимо хранить на складах или в производственных помещениях в количествах, не превышающих установленные нормативы. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо с соблюдением норм, установленных действующим законодательством

солнечных лучей и  
воздействия  
нагревательных приборов  
и устройств.

106. Пустая тара из-под  
нефтепродуктов, красок и  
растворителей должна  
храниться в отдельных  
для этого помещениях  
или на открытых  
площадках и иметь бирки  
(ярлыки) с точным  
названием содержащегося  
в ней материала.

107. Площади кладовых и  
складских помещений  
должны соответствовать  
запасу материалов и  
готовых изделий,  
обеспечивающему  
нормальный  
технологический процесс  
производства.

108. Материал должен  
храниться и укладываться  
на стеллажи так, чтобы  
тяжелые из них  
располагались на нижних  
полках, а легкие на  
верхних.

109. Свисание со  
стеллажей деталей и  
изделий, расположение их  
на краю стеллажа  
запрещается.

110. Для складирования  
деталей, заготовок и  
отходов должны  
предусматриваться  
площадки со  
специальными

стеллажами, ящиками, контейнерами. Хранение инструментов в станинах станков допускается в случае, если это специально предусмотрено конструкцией станины.

111. Для складирования мелких деталей около ремонтируемого оборудования необходимо предусматривать специальную тару.

112. Баллоны со сжиженными газами должны храниться в помещениях, защищающих от прямых солнечных лучей или на открытых площадках при условии, что сооружения, защищающие баллоны от осадков и солнечных лучей выполняются из негорючих материалов.

113. Баллоны должны храниться в помещениях в стойках в вертикальном положении, закрепленными от случайного падения.

114. Лакокрасочные материалы, кислоты, щелочи необходимо хранить в отдельном от основного помещения отсеке склада с несгораемыми стенами. Отсек должен иметь

выход наружу для приема материалов.

115. На каждой ёмкости с лакокрасочными материалами должна быть наклейка или бирка с названием материала.

116. Бензин, керосин, растворители и другие горючие материалы должны храниться в отдельных помещениях с соблюдением требований пожарной безопасности.

117. Химические вещества и материалы с содержанием легковоспламеняющихся, взрывоопасных или токсичных компонентов должны храниться на специальных, изолированных от других помещений, складах.

118. Диазоцианиды следует хранить в отдельных помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, в темных бутылках с притертой пробкой или в железных банках с двойными пробками. На пробку наносить тонкий слой парафина.

Аммиак, кислоты, диазоцианиды, спирты и другие легковоспламеняющиеся жидкости недопустимо хранить совместно (в

шкафах и рабочих помещениях).

119. Отходы производства должны обезвреживаться и подвергаться утилизации.

Отходы фото пленки должны храниться в закрывающихся металлических ящиках, после окончания смены их следует удалять из рабочих помещений.

120. Полуфабрикаты и готовую продукцию необходимо хранить на складах или в производственных помещениях в количествах, не превышающих установленные нормативы. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо с соблюдением норм, установленных действующим законодательством.

121. Между штабелями, поддонами и рулонами бумаги, а также между ними и стенами должны быть предусмотрены проходы и проезды для осмотров и проведения погрузочно-разгрузочных операций, соответствующие габаритам применяемых механизмов и транспорта.

122. Краски, ЛВЖ, ГЖ должны отпускаться только в закрытых металлических емкостях, открывать которые необходимо только инструментами, покрытыми цветными металлами, не допускающими искрообразования.

123. Травящие растворы должны храниться в кислотостойких плотно закрывающихся сосудах.

124. Для отпуска и розлива растворителей, лакокрасочных материалов, клеев на горючей основе, ЛВЖ и ГЖ необходимо оборудовать специальные раздаточные помещения, оснащенные вытяжной вентиляцией, специальными переливными и насосными приспособлениями, а также металлическими поддонами с бортами не ниже 5 см.

125. Для хранения в цехах кислот и щелочей в количествах, не превышающих сменного запаса, должны быть предусмотрены специальные помещения или шкафы из негорючих материалов. На случай разбрызгивания или

пролива кислот и щелочей в этих помещениях необходимо иметь в достаточном количестве готовые нейтрализующие растворы.

126. Для обеспечения безопасности погрузочно-разгрузочных работ необходимо назначить ответственное лицо за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.

127. Проезды и проходы для перемещения грузов должны быть свободными.

128. На площадках для погрузки и выгрузки тарных, штучных грузов (таких, как тюков, мешков, бочек, рулонов), хранящихся на складах, необходимо устраивать платформы, эстакады, рампы высотой, равной этим грузам.

129. При перемещении грузов трапы, подмости, платформы, пути прохода должны быть сухими, чистыми.

130. Переносить грузы на носилках по приставным лестницам (стремянкам) запрещается.

131. Для погрузки и разгрузки бочек, рулонов,

и других подобных грузов должны применяться специальные приспособления - следи (покаты).

132. При укладке грузов в кузов (прицеп) автомобиля необходимо соблюдать следующие правила:

1) при погрузке навалом груз не должен возвышаться над бортами кузова (стандартными или наращенными) и должен располагаться по всей площади пола;

2) увязывать крепкими и исправными канатами, веревками. Пользоваться металлическим канатом и проволокой запрещается. Рабочим, увязывающим грузы, находиться непосредственно на грузе запрещается.

133. Высота погрузки не должна превышать высоту проездов под мостами и путепроводами, встречающимися на пути следования.

134. Штучный груз следует укладывать плотно, без промежутков так, чтобы при движении (резком торможении, трогании и крутых поворотах) он не мог перемещаться на полу

кузова. При наличии промежутков между местами груза надо вставлять прочные деревянные прокладки и распорки.

© Материал из Справочной системы «Охрана труда»

<https://vip.1otrud.ru>

Дата копирования: 24.04.2023