

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«НОВОКУЙБЫШЕВСКИЙ НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»**

УТВЕРЖДЕНО

Приказ директора
ГАПОУ СО «ННХТ»
От 03.06.2024г. № 94-у

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

ОП.06 Теоретические основы химической технологии.

общепрофессионального цикла

18.02. 06 Химическая технология органических веществ

профиль обучения: естественнонаучный

Новокуйбышевск, 2024г.

РАССМОТРЕНО НА ЗАСЕДАНИИ

Предметно-цикловой комиссии
Общеобразовательных дисциплин
Председатель Н. П. Комиссарова

СОГЛАСОВАНО

Старший методист ННХТ

О. Д. Щелкова

Приказ №09 от 21.05.2024г.

ОДОБРЕНО

Методистом Л.А.Шипилова

Составитель: Артамонова Н.В., преподаватель

Содержание программы реализуется в процессе освоения студентами основной образовательной программы с получением среднего общего образования, разработанной в соответствии с требованиями ФГОС СОО, а также с учётом требований ФГОС СПО 18.02. 06 Химическая технология органических веществ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
2. Результаты освоения учебной дисциплины	6
3. Структура и содержание учебной дисциплины	8
4. Условия реализации учебной дисциплины	15
5. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	17

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.06 Теоретические основы химической технологии

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины – является часть основной программы профессиональной образовательной - программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 18.02. 06 Химическая технология органических веществ в части освоения основной профессиональной образовательной программы: профессиональный цикл.

Рабочая программа дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области коксохимического производства при наличии основного общего, среднего общего образования, опыт работы не требуется

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

уметь:

- выполнять материальные и энергетические расчеты технологических показателей химических производств;
- определять оптимальные условия проведения химико-технологических процессов;
- составлять и делать описание технологических схем химических процессов;
- обосновывать целесообразность выбранной технологической схемы и конструкции оборудования.

знать:

- теоретические основы физических, физико-химических и химических процессов;
- основные положения теории химического строения веществ;
- основные понятия и законы физической химии и химической термодинамики;

- основные типы, конструктивные особенности и принцип работы технологического оборудования производства;
- основы теплотехники, теплопередачи, выпаривания;
- технологические системы основных химических производств и их аппаратное оформление.

Код	ОК, ПК
ПК 1.1	Подготавливать оборудование к безопасному пуску, выводу на технологический режим и остановке.
ПК 1.2	Подготавливать исходное сырье и материалы.
ПК 1.3	Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования при ведении технологического процесса.
ПК 2.1	Подготавливать исходное сырье и материалы
ПК 2.2	Поддерживать заданные параметры технологического процесса с помощью контрольно-измерительных приборов и результатов аналитического контроля
ПК 2.3	Выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда.
ПК 3.1	Контролировать и вести учет расхода сырья, материалов, энергоресурсов, полупродуктов, готовой продукции и отходов.
ПК 3.2	Контролировать качество сырья, полуфабрикатов (полупродуктов) и готовой продукции.
ПК 3.3	Выявлять и устранять причины технологического брака.
ПК 4.1	Планировать и координировать деятельность персонала по выполнению производственных заданий
ПК 4.2	Организовывать обучение безопасным методам труда, правилам технической эксплуатации оборудования, техники безопасности.
ПК 4.3	Контролировать выполнение правил техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, требований охраны труда промышленной и экологической безопасности
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и

	способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 144 часов, включая:
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 90 часов;
 лабораторно-практические работы – 54 часов;
 самостоятельной работы обучающегося – 48 часов;

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объём учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	144
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	90
в том числе:	
Лабораторные и практические занятия	54
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	48
Итоговая аттестация в форме экзамена	

3.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержания учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Химическое производство и химико-технологический процесс		16	
Тема 1.1 Основные направления развития химической технологии	Содержание учебного материала	2	2
	История развития химической промышленности. Взаимосвязь химической технологии с другими науками. Разнообразие химических производств, их необходимость в современном мире. Классификация сырья, свойства сырья.		
	Практическое занятие	6	2
	Практическое занятие № 1. Сопоставить экономические данные нефтеперерабатывающих заводов. Практическое занятие № 2. Изучить технико-экономические показатели производств. Практическое занятие № 3. Графически изобразить стадии химико-технологического процесса.		
Тема 1.2 Химическое производство	Содержание учебного материала	2	2
	Общая характеристика продуктов нефтепереработки. Первичная перегонка нефти. Производство низших олефинов пиролизом углеводородов.		

Тема 1.2 Химическое производство	Практическое занятие	6	2
	Практическое занятие № 4. Отработать схему первичной перегонки нефти. Практическое занятие № 5. Изучить реакции пиролиза предельных углеводородов. Практическое занятие № 6. Отработать факторы, влияющие на увеличение выхода продуктов пиролиза.		
Раздел 2. Физико-химические основы химических процессов		14	
Тема 2.1. Термодинамика химических превращений	Содержание учебного материала	2	2
	Степень превращения, выход и избирательность. Тепловой эффект реакции. Возможность химического превращения.		
	Практическое занятие	6	2,3
	Практическое занятие №7. Решение задач по теме «Тепловой эффект реакции» Практическое занятие №8. Отработать факторы, влияющие на выход целевого продукта.		
Тема 2.2. Кинетика химических процессов	Содержание учебного материала	2	2,3
	Основные понятия химической кинетики. Зависимость скорости химических реакций от концентрации реагентов.		
	Практическое занятие	4	3
	Практическое занятие № 9. Решение кинетического уравнения. Практическое занятие № 10. Отработать показатели термических процессов. Практическое занятие № 11. Решение задач на изменение скорости в простых и сложных реакциях..		

Раздел 3. Основные типы, конструктивные особенности и принцип работы технологического оборудования производств		16	
Тема 3.1. Классификация основного оборудования по назначению конструкций	Содержание учебного материала	1	2
	Классификация основного оборудования. Теплообменные аппараты. Оборудование для массообменных процессов. Трубчатые печи. Оборудование для гидромеханических процессов.		
	Практические занятия	5	3
	Практическое занятие № 12. Решение задач «Тепловые свойства газов». Практическое занятие № 13. Решение задач «Расчет конвекционной секции».		
Тема 3.2 Специфика эксплуатации оборудования	Содержание учебного материала	4	2
	Особенности и специфика эксплуатации оборудования. Виды износа оборудования. Восстановление химического оборудования. Повышение экологической безопасности технологических процессов		

Тема 3.2 Специфика эксплуатации оборудования	Практическое занятие	6	2
	Практическое занятие № 14. Современные требования к эксплуатации гидрогенизационных процессов. Практическое занятие № 15. Рассмотреть стандарт повышение экологической безопасности.		
Раздел 4. Катализ в химической технологии		18	
Тема 4.1. Катализ в химическом производстве	Содержание учебного материала	4	1,2
	Применение катализаторов в химической технологии. Механизм действия катализаторов. Гомогенный катализ. Гетерогенный катализ.		
	Практическое занятие	6	2,3
	Практическое занятие № 16. Изучить влияние катализаторов на каталитический крекинг. Практическое занятие № 17. Изучить влияние катализаторов на каталитический риформинг. Практическое занятие № 18. Решение задач по теме «Гетерогенный катализ»		

Тема 4.2. Процессы, используемые при переработке нефтей	Содержание учебного материала	2	2
	Кристаллизация. Методы кристаллизации Выпаривание. Методы выпаривания.		
	Лабораторная работа	6	3
Самостоятельная работа	Самостоятельная работа	6	
	Лабораторная работа №1. Изучение кристаллизации веществ из растворов при низких температурах.	2	
	Самостоятельная работа №1. Особенности расчета показателей химических производств		
	Лабораторная работа №2. Перекристаллизация соли, получение монокристаллов.	2	
	Самостоятельная работа №2. Правила расчета эффективности ХТН		
Раздел 5. Технологические системы основного химического производства		3	
Тема 5.1. Химические процессы	Повторить вопросы по экологической политике предприятий	5	3
	Практическое занятие	2	
	Самостоятельная работа № 4		
	Принципы надлежащей лабораторной практики		
	Практическое занятие № 19. Вычерчивание и чтение технологических схем.	2	
	Самостоятельная работа № 5		
	Практическое занятие № 20. Составление материальных балансов установки.		
	Правила нанесения обозначений на технологические схемы		
	Практическое занятие № 21. Расчет экономической эффективности.	2	
	Самостоятельная работа № 6		
	Особенности построения технологических схем		
Консультации	Консультации	2	
	Консультация №1	2	
	Общие требования к составлению технологических схем		
	Консультация № 2	2	
	Работа со статистическими таблицами		
Экзамен		6	
	Всего:	144	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличие кабинета «Химические дисциплины».

Оборудование учебного кабинета:

- Средства пожаротушения;
- Методическая литература;
- Контрольно- измерительные материалы;
- Заводские технологические схемы установок и аппаратуры:
 - ✓ Изучаемые схемы установок;
 - ✓ Первичный перегон нефти;
 - ✓ Термических процессов;
 - ✓ Термокаталитических процессов;
 - ✓ Переработка заводских газов;

Демонстрационный материал:

- Макеты установок (блоков);
- Макеты нефтяного оборудования;
- Методические указания по выполнению лабораторных работ и практических занятий.

4.2. Перечень рекомендуемых учебных изданий:

Основные источники

1. Кузнецов Д. А., Общая химическая технология, М.: Издательство Высшая школа: М – 2020 г.
2. Соколов Р. С., Химическая технология – М.: Химия 2020 г.
3. Комиссаров Ю. А., Химическая технология, М.: Издательство Форум: М-2019 г.
4. Новый справочник химия и технология СПб:АНО НПО семья и мир 2019 г.

Интернет ресурсы

1. www.twirpx.com/files/chidnustry/gazoilch
2. www.ximia-nefti.ru
3. www.bigpi.biysh.ru

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение программы учебной дисциплины должно проходить после изучения дисциплин цикла ОГСЭ и ОУП.

При проведении аудиторных занятий необходимо использовать презентационное оборудование, нормативно-техническую документацию цехов.

При выполнении самостоятельных работ обучающимся оказываются консультации.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по дисциплинам общепрофессионального цикла): наличие высшего образования, соответствующего профилю специальности и прохождение обязательной стажировки на предприятиях АО «НК НПЗ», АО «ННК» и ООО «НЗМП» не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины включает текущий контроль успеваемости студентов, промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Формы и методы текущего контроля успеваемости студентов и промежуточной аттестации доводятся до сведения студентов до начала обучения по образовательной программе среднего профессионального образования – программе подготовки специалистов среднего звена.

Текущий контроль успеваемости студентов проводится в процессе обучения и осуществляется в виде оценки выполнения и защиты лабораторных и практических работ, устных и письменных опросов, оценки выполнения самостоятельной работы студентов.

Для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации создаются фонды оценочных средств (ФОС). ФОС включают в себя контрольно-измерительные материалы и контрольно-оценочные средства, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям оценки результатов освоения дисциплины.

Результаты обучения (основные умения, усвоение знаний)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения.
умения:	
выполнять материальные и энергетические расчеты технологических показателей химических производств;	практические занятия самостоятельная работа
определять оптимальные условия проведения химико-технологических процессов;	практические занятия самостоятельная работа
составлять и делать описание технологических схем химических процессов;	практические занятия самостоятельная работа
обновить целесообразность выбранной технологической схемы и конструкции оборудования	практические занятия самостоятельная работа
знания:	
теоретические основы физических, физико-химических и химических процессов;	практические занятия самостоятельная работа
основные положения теории химического строения веществ;	практические занятия самостоятельная работа
основные понятия и законы физической химии и химической термодинамики;	практические занятия самостоятельная работа
основные типы, конструктивные особенности и принцип работы технологического оборудования производства;	самостоятельная работа
основные теплотехники, теплопередачи, выпаривания;	лабораторная работа самостоятельная работа
технологические системы основных химических производств и их аппаратное оформление.	практические занятия самостоятельная работа

ПЛАНИРОВАНИЕ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АКТИВНЫХ И ИНТЕРАКТИВНЫХ ФОРМ И МЕТОДОВ ОБУЧЕНИЯ

№ п/п	Тема учебного занятия	Кол- во часов	Активные и интерактивные формы и методы обучения	формируемые универсальные учебные действия
1.	Химическое производство и химико- технологический процесс	8	Творческое задание, работа в малых группах, тренинг, публичная презентация проекта	Регулятивные, личностные, познавательные, коммуникативные
2.	Основные типы, конструктивные особенности и принцип работы технологического оборудования производств	6	Кейс-метод, творческое задание, работа в малых группах, тренинг	Регулятивные, познавательные, коммуникативные
3.	Технологические системы основного химического производства	6	Творческое задание, тренинг, публичная презентация проекта	Регулятивные, познавательные, коммуникативные

ПРИЛОЖЕНИЕ 1.1

Сопоставление требований работодателя и образовательных результатов дисциплины ОП.06 Теоретические основы химической технологии в профессиональной деятельности по специальности 18.02.09 Переработка нефти и газа

Трудовая функция	Регулирование расхода сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов и учет объемов полупродуктов и готовой продукции технологических установок	Наименование разделов/тем в рабочей программе по дисциплине	Кол-во часов
Трудовые действия	Проверка качества готовой продукции технологических установок на выходе по результатам лабораторных исследований	Темы: Практическое занятие № 1. Сопоставить экономические данные нефтеперерабатывающих заводов. Практическое занятие № 2. Изучить технико-экономические показатели производств. Практическое занятие № 3. Графически изобразить стадии химико-технологического процесса. Общая характеристика продуктов нефтепереработки. Первичная перегонка нефти. Производство низших олефинов пиролизом углеводородов. Практическое занятие № 4. Отработать схему первичной перегонки нефти. Практическое занятие № 5. Изучить реакции пиролиза предельных углеводородов. Практическое занятие № 6. Отработать факторы, влияющие на увеличение	22
Умения	Переводить измеряемые величины из одной системы измерения в другую для расчета материального баланса технологических установок Применять лабораторное оборудование для отбора проб сырья, полупродуктов, готовой продукции на технологических установках для проведения лабораторных исследований Сопоставлять результаты лабораторных исследований с параметрами качества сырья, полупродуктов, готовой продукции, указанными в технологическом регламенте технологических установок		
Знания	Товарная номенклатура готовой продукции технологических установок Порядок приготовления навесок реагентов Требования к качественным характеристикам сырья, полупродуктов, готовой		

	продукции технологических установок	выхода продуктов пиролиза. Степень превращения, выход и избирательность. Тепловой эффект реакции. Возможность химического превращения. Практическое занятие №7. Решение задач по теме «Тепловой эффект реакции» Практическое занятие №8. Отработать факторы, влияющие на выход целевого продукта.	
Трудовая функция	Контроль качества и расхода сырья, реагентов, катализаторов, присадок, полупродуктов, топливно-энергетических ресурсов, готовой продукции на технологических установках		
Трудовые действия	Фиксирование объемов сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов, поступивших на технологические установки. Регулирование объемов подачи сырья, реагентов, катализаторов, присадок, полупродуктов, топливно-энергетических ресурсов для соблюдения параметров качества готовой продукции технологических установок	Темы: Практическое занятие № 12. Решение задач «Тепловые свойства газов». Практическое занятие № 13. Решение задач «Расчет конвекционной секции». Особенности и специфика эксплуатации оборудования. Виды износа оборудования. Восстановление химического оборудования. Повышение экологической безопасности технологических процессов. Особенности и	26
Знания	Материальные балансы потоков сырья, реагентов, катализаторов, присадок, полупродуктов, топливно-энергетических ресурсов, готовой продукции. Физико-химические свойства сырья, реагентов,		

	катализаторов, присадок, полупродуктов, топливно-энергетических ресурсов, готовой продукции технологических установок.	специфика эксплуатации оборудования. Виды износа оборудования. Восстановление химического оборудования.	
Умения	Сопоставлять фактические параметры качества готовой продукции с указанными в технологическом регламенте технологических установок. Составлять материальные балансы по потокам для учета количества поступающих на технологические установки сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов и количества получаемых полупродуктов, готовой продукции. Производить обработку результатов измерений объемов поступивших сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов и объемов выхода готовой продукции технологических установок. Анализировать причины отклонения качества готовой продукции от указанных параметров в технологическом регламенте технологических установок.	Применение катализаторов в химической технологии. Механизм действия катализаторов. Гомогенный катализ. Гетерогенный катализ. Практическое занятие Практическое занятие № 16. Изучить влияние катализаторов на каталитический крекинг. Практическое занятие № 17. Изучить влияние катализаторов на каталитический риформинг. Практическое занятие № 18. Решение задач по теме «Гетерогенный катализ».	

Руководитель рабочей группы
(методист)

И.О. Фамилия

Член рабочей группы
(преподаватель)

И.О. Фамилия

Член рабочей группы
(преподаватель)

И.О. Фамилия

Представители Название организации:

Должность	_____	И.О. Фамилия
-----------	-------	--------------

Должность	_____	И.О. Фамилия
-----------	-------	--------------

М.П.

Представители Название организации:

Должность	_____	И.О. Фамилия
-----------	-------	--------------

Должность	_____	И.О. Фамилия
-----------	-------	--------------

М.П.