Подписан цифровой подписью: Скиба А.А.
DN: OU=Директор, O="ГАПОУ СО ""ННХТ""", CN=Скиба А.А., E=pu_tech_nnht_nkb@63edu.ru
Основание: Я подтверждаю этот документ
Расположение:
Дата: 2026.03.03 15:06:06 +04'00'

Утвержден приказом
директора ГАПОУ СО «ННХТ»
приказ от 03.03.2026 г. № 24-у

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области "Новокуйбышевский нефтехимический техникум "

по специальности среднего профессионального образования

15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) (Отрасль: химическая и нефтехимическая промышленность)

Уровень образования: основное общее образование
Квалификация: техник
Форма обучения: очная
Срок получения СПО по ППССЗ: 3 г. 10 мес.
Год начала подготовки по УП 2026
Год окончания подготовки УП 2030
Профиль получаемого профессионального образования – технологический
Приказ об утверждении ФГОС от 27 ноября 2023г.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)

(Отрасль: химическая и нефтехимическая промышленность)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, промежуточная аттестация	Практика			Государственная итоговая аттестация	Каникулы (нед)	Всего по курсам
		Учебная	Производственная	Преддипломная			
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
I курс	41					11	52
II курс	35	3	4			10	52
III курс	28	6	7			11	52
IV курс	20	7	8	0	6	2	43
Всего	124	16	19	0	6	34	199

4. Пояснительная записка

Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 27 ноября 2023 г. № 890 ., (зарегистрировано в Минюсте РФ 10 января 2024 г. N 76796), на основе следующих документов:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ.
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «17» мая 2012г. № 413 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации от «7» июня 2012г. № 24480) в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 № 1645, от 31.12.2015 № 1578, от 29.06.2017 № 613, Приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 № 519, от 11.12.2020 № 712.
- Профессиональный стандарт «Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 606н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38991).
-Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 сентября 2020 г. N 685н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике
- Приказ Министерство просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.
- Приказ Министерство просвещения Российской Федерации от 5 мая 2022 г. №311 «О внесении изменений в приказ министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. №800.
- Приказ Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05 августа 2020 г № 885/390 «О практической

подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., № 59778).

- Приказ Министерство просвещения Российской Федерации 01 сентября 2022г.№796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»

- Приказ Минпросвещения России от 14.10.2022 N 906 "Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов".

- Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»

- Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 14.07.2021 №667-р «Об утверждении методических рекомендаций «Нравственные основы семейной жизни», «Социально значимая деятельность»

- Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 22.07.2022 № 733 -р «Об утверждении методических рекомендаций».

Письмо Минпросвещения России от 14.04.2024 № 05-1971 «О направлении рекомендаций (вместе с « Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования »)

- Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум»

- Локальные акты ГАПОУ СО «ННХТ».

4.1. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) (химическая и нефтехимическая промышленность) – 1 сентября, окончание в соответствии с графиком учебного процесса.

Для всех видов аудиторных занятий продолжительность академического часа составляет 45 минут.

Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней. Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ). При прохождении

практики никаких других обязательных занятий не планируется.

В период обучения предусматривается выполнение курсового проекта в рамках, ПМ.01 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций. Курсовой проект выполняется за счет времени, отведенного на профессиональный модуль.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды- учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная практика организуется на базе учебных лабораторий и мастерских ГАПОУ СО «ННХТ», производственная практика – на базе производственных предприятий, на основании заключенных двухсторонних договоров. Аттестация по итогам учебной и производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Учебная и производственная практики реализуются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями.

4.2. Общеобразовательный цикл

Освоение ППССЗ на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования (объем образовательной программы при этом увеличивается на 1476 час.).

Реализация ФГОС среднего общего образования в пределах ППССЗ 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) (отрасль: химическая и нефтехимическая промышленность) осуществляется с учетом технологического профиля.

Общеобразовательный цикл содержит 13 учебных общеобразовательных дисциплин: Русский язык, Литература, Математика, Иностранный язык, Информатика, Физика, Химия, Биология, История, Обществознание, География, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины. В общеобразовательный цикл может быть введена дополнительная учебная дисциплина по выбору обучающихся.

Текущий контроль по предметам общеобразовательного цикла осуществляется в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий учебный предмет, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Учебным планом по ППССЗ предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной

теме в рамках предмета химия. Защита проекта осуществляется во втором Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов; дифференцированные зачеты и экзамены проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины.

Экзамены проводятся по следующим учебным предметам: русский язык, математика, физика.

На углубленном уровне изучаются предметы: математика, физика, информатика.

При наличии в учебной группе обучающихся с инвалидностью и лиц с ОВЗ теоретические и практические занятия проводятся по программе «Адаптационная физическая культура». При этом преподаватели руководствуются Положением об организации занятий, оценивании и аттестации студентов, отнесенных по состоянию здоровья к специальной медицинской группе по физической культуре в ГАПОУ СО «ННХТ» (утверждено приказом директора от 28 февраля 2026 года № 8-общ).

4.3. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ 1728 час. распределена по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в соответствии с запросами работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения. Распределение вариативной части ППССЗ по циклам учебного плана представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Распределение вариативной части по циклам, (час.)			Обоснование
		Учебная нагрузка обучающихся, час.	в том числе		
			На увеличение объема УД, МДК, (час.)	на введение дополнительных УД, МДК, (час.)	
ОГСЭ.01	История России (раздел – Нравственные основы семейной жизни)	24		24	Методические рекомендации Министерства образования и науки Самарской области от 14.07.2021г. № 667-р
ОГСЭ.05.	Общие компетенции профессионала (по уровням)	56		56	Методические рекомендации об актуализации рабочих программ по дисциплине «Общие компетенции профессионала» (Распоряжение
ОГСЭ.07	Социально значимая деятельность	36		36	

ОП.10	Основы предпринимательской деятельности	36		36	Министерства образования и науки Самарской от 22.07.22г. №733-р. Распоряжение Министерства образования и науки самарской области «Об утверждении методических рекомендаций» от 05.07.2023 № 754-р Письмо Министерства образования и науки Самарской от 06.08.2020 г№16/2265.
ОП.02	Техническая механика	36	36		Углубление подготовки обучающегося Получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда
ОП.03	Электротехника и электроника	96	96		
ОП.05	Охрана труда и бережливое производство	72	72		
ОП.06	Процессы формообразования и инструмент	36	36		
ОП.07	Автоматизация проектирования технологических процессов	92	92		
ОП.11	Экономика организации	144		144	
ПП.01	Производственная практика	36	36		
МДК 02.02	Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров	36	36		
УП.02	Учебная практика	36	36		
ПП.02	Производственная практика	72	72		
МДК 03.01	Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации	100	100		
МДК 03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы	128	128		
УП.03	Учебная практика	72	72		

ПП.03	Производственная практика	72	72		
МДК 04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе	102	102		
МДК 04.02	Проектирование приспособлений и технологической оснастки	100	100		
УП.04	Учебная практика	36	36		
ПП.04	Производственная практика	72	72		
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	90	90		
УП.05	Учебная практика	36	**36**		
ПП.05	Производственная практика	72	**72**		
	Промежуточная аттестация (экзамены по модулям)	40	**40**		
	ВСЕГО	1728	**1432**	**296**	

4.4. Порядок аттестации обучающихся

Система оценки качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных заданий или в режиме тренировочного тестирования.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме дифференцированного зачета (ДЗ), экзамена (Э), по МДК в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной и производственной практикам в форме дифференцированного зачета, по профессиональным компетенциям (по ПМ) в форме экзамена (по модулю). По ПМ.05 Освоение профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике – квалификационный экзамен. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены (по модулю) по ПМ (видам профессиональной деятельности) проводятся по окончании практики по ПМ. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре и социально значимая деятельность). Оценку общих и профессиональных компетенций, указанных во ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют на экзаменах (по модулю) по каждому виду профессиональной деятельности.

В рамках реализации ППССЗ обучающиеся выполняют работы по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) и демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена «техник».

2.1 План учебного процесса (для специальности СПО) **15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)** **171 ТЭП-26** 1курс

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации								Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час)								Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)															
		1 семестр	2семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр		самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем								I курс				II курс				III курс				IV курс			
												Нагрузка на дисциплины и МДК						по практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1сем./ 17 нед	СР	2 сем./ 24 нед	СР	3 сем./ 17 Нед	Ср	4сем./ 25 Нед	СР	5 сем./ 17 Нед	СР	6 сем./24 Нед	СР	7 сем./ 17 Нед.	СР	8 сем./ 24 Нед.	СР
												всего учебных занятий	В т.ч в форме практ. Подготовки	в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК																				
														Практическое обучение	практ. занятий	ых работ (проек																		
О.00	**Общеобразовательный цикл**	**3Э,10 ДЗ**								**1476**	**0**	**1476**	**0**	**836**	**590**				**32**	**18**														
ОУП.00	**Общеобразовательные учебные предметы**	**3Э,10 ДЗ**								**1476**		**1476**		**836**	**590**				32	18														
ОУП.01	Русский язык		Э							72		72		12	50				4	6	34		38											
ОУП.02	Литература		ДЗ							108		108		96	10				2		51		57											
ОУП.03	История			ДЗ						136		136		122	12				2		51		58		27								
ОУП.04	Обществознание		ДЗ							72		72		64	6				2		34		38										
ОУП.05	География		ДЗ							72		72		54	16				2		34		38										
ОУП.06	Иностранный язык		ДЗ							72		72		44	26				2		34		38										
ОУП.07	Математика		Э							340		340		100	230				4	6	135		205										
ОУП.08	Информатика		ДЗ							108		108		94	12				2		34		74										
ОУП.09	Физическая культура		ДЗ							72		72		6	64				2		34		38										
ОУП.10	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ								68		68		40	26				2		68												
ОУП.11	Физика		Э							180		180		98	72				4	6	51		129										
ОУП.12	Химия*		ДЗ							72		72		44	26				**2**		34		38										
ОУП.13	Биология		ДЗ							72		72		62	8				2				72										
	Индивидуальный проект*									32		32			32								32										
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**	**6ДЗ,4З**								**648**	**22**	**626**	**356**	**270**	**356**				0	0														
СГ.01	История России				ДЗ					**58**	4	54	22	32	22												54	4						
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности								ДЗ	**194**	8	186	74	112	74										34		52		34		36	4	14		16	4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности						ДЗ			**68**		68	28	40	28																68				
СГ.04	Физическая культура								ДЗ	**194**	8	186	180	6	180										34		48		38		36	4	13		17	4
СГ.05	Основы финансовой грамотности				ДЗ					**42**	2	40	16	24	16												42								
СГ.06	*Общие компетенции профессионала*					ДЗ				56		56	36	20	36						18				18				20						
СГ.07	*Социально значимая деятельность*		З		З		З		З	36		36	0	36									9				9			9			9	
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**6ДЗ,5Э**								**1044**	**52**	**992**	**750**	**212**	**750**	**0**	**0**	**10**	**20**																
ОП.01	Инженерная графика				ДЗ					**72**	4	68	54	14	54										34	2	34	2							
ОП.02	Техническая механика				ДЗ					**72**	4	68	54	14	54										34	2	34	2							
ОП.03	Электротехника и электроника					Э				**170**	8	162	122	34	122				2	4					64	4	40		60	2					
ОП.04	Гидравлические и пневматические системы			ДЗ						**68**	4	64	52	12	52										68										
ОП.05	Охрана труда и бережливое производство				Э					**106**	6	100	72	22	72				2	4					51	2	49	4							
ОП.06	Процессы формообразования и инструмент				Э					**110**	6	104	76	22	76				2	4					68	6	36								
ОП.07	Автоматизация проектирования технологических процессов				Э					**134**	6	128	96	26	96				2	4					68	4	60	2							

ОП.08	Математические методы моделирование производственных процессов				Э					**80**	4	76	54	16	54			2	4					34		42	4								
ОП.09	Программирование систем с числовым программным управлением					ДЗ				**52**	2	50	40	10	40													50	2						
ОП.10	Основы предпринимательской деятельности					*ДЗ*				***36***		*36*	*22*	*14*	*22*													*36*							
ОП.11	Экономика организации							*ДЗ*		***144***	*8*	*136*	*108*	*28*	*108*															*39*		*97*	*8*		
П.00	**Профессиональный цикл**									**2664**	**82**	**2474**	**2146**	**240**	**840**	**30**	**1260**	**52**	**52**																
ПМ.01	**Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов**					**1Э,2ДЗ,1Эм**				**370**	**8**	**362**	**326**	**28**	**102**	**0**	**216**	**8**	**8**																
МДК.01.01	Планирование материально-технического обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов					Э				**146**	**8**	**138**	**102**	**28**	**102**			4	4									138	8						
УП.01	Учебная практика					ДЗ				**108**		108	108				108											108							
ПП.01	*Производственная практика*					ДЗ				**108**		108	108				108											108							
	Экзамен по модулю					Эм				**8**		8	8					4	4									8							
ПМ.02	**Пуско-наладка работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов**					**2Э,2ДЗ,1Эм**				**474**	**14**	**460**	**392**	**44**	**140**	**0**	**252**	**12**	**12**																
МДК 02.01	Осуществление комплекса пусконаладочных работ и технического обслуживания робототехнологических комплексов с формированием пакета технической документации						Э			***122***	*8*	*114*	*82*	*24*	*82*			*4*	*4*											*114*	*8*					
МДК 02.02	Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров					Э				**92**	**6**	**86**	**58**	**20**	**58**			**4**	**4**											**86**	**6**					
УП.02	Учебная практика						ДЗ			**108**		108	108				108													108					
ПП.02	Производственная практика						ДЗ			**144**		144	144				144													144					
	Экзамен по модулю						Эм			**8**		8						4	4											8					
ПМ.03	***Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций***					*2Э,2ДЗ,1Эм*				***674***	*24*	*650*	*554*	*72*	*236*	*30*	*288*	*12*	*12*																
МДК 03.01	Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации						Э			***194***	*12*	*182*	*138*	*36*	*108*	*30*		*4*	*4*											*182*	*12*				
МДК 03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы							Э		***184***	*12*	*172*	*128*	*36*	*128*			*4*	*4*													*172*	*12*		
УП.03	Учебная практика							**ДЗ**		**144**		**144**	**144**				**144**															**144**			
ПП.03	Производственная практика							ДЗ		**144**		144	144				144															144			
	Экзамен по модулю							Эм		**8**		8						4	4													8			
ПМ.04	**Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе**					2Э,2ДЗ,1Эм				**598**	24	574	496	62	236	0	252	12	12																
МДК 04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе								Э	**194**	12	182	138	36	138			4	4															182	12
МДК 04.02	Проектирование приспособлений и технологической оснастки								Э	**144**	12	132	98	26	98			4	4															132	12
УП.04	*Учебная практика*								*ДЗ*	***108***		*108*	*108*				*108*																*108*	
ПП.04	Производственная практика								*ДЗ*	***144***		*144*	*144*				*144*																*144*	

	Экзамен по модулю								*Эм*	***8***		*8*	*8*					*4*	*4*															*8*	
ПМ.05	**Выполнение работ по профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**	**1Э,2ДЗ,1Эм**								**548**	**12**	**428**	**378**	**34**	**126**	**0**	**252**	**8**	**8**																
МДК.05.01	Технология выполнения работ по профессии рабочего, должности служащего 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике				Э					**180**	12	168	126	34	126			4	4					54	4	114	8								
УП.05	Учебная практика				ДЗ					**108**		108	108				108									108									
ПП.05	*Производственная практика*				*ДЗ*					***144***		*144*	*144*				*144*									*144*									
	Экзамен по модулю				*Эм*					***8***		*8*						*4*	*4*							*8*									
	Всего																																		
	Государственная итоговая аттестация	**16Э,32ДЗ,4З,5Эм**								***216***		***216***																						*216*	
	Общий объём образовательной программы									***6048***	*156*	*5784*	*3252*	*1558*	*2536*	*30*	*1260*	*94*	*90*																
Государственная итоговая аттестация														всего	**Дисциплин и МДК**					**612**	**0**	**864**	**0**	**588**	**24**	**874**	**26**	**600**	**12**	**830**	**34**	**592**	**20**	**616**	**32**
															Дисциплин и МДК					612		864		588	24	622	26	380	16	578	34	304	20	364	32
															Учебной практики											108		108		108		144		108	
Государственная итоговая аттестация проходит в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) и демонтсрационного экзамена.															Производств. практики											144		108		144		144		144	
ДЗ - зачет с оценкой															Экзаменов					0		3		0		6		2		5		2		3	
ДЗ* -зачет комплексный															Диф. зачетов					1		8		2		6		5		3		3		4	
Эк-экзамен комплексный																																			
															Зачетов					0		1		0		1		0		1		0		1	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) (химическая и нефтехимическая промышленность)

№	Наименование
	Кабинеты:
	Социально-гуманитарных дисциплин;
	Общепрофессиональных дисциплин и МДК;
	Самостоятельной и воспитательной работы.
	Безопасность жизнедеятельности.
	Лаборатории:
	Автоматизации проектирования технологических процессов
	Программирования систем с числовым программным управлением
	Процессов формообразования и инструментов
	Электротехники и электроники
	Гидравлических и пневматических систем
	Контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
	Промышленной робототехники
	Информационные технологии в профессиональной деятельности.
	Мастерские:
	слесарные
	электромонтажные
	механообрабатывающие
	Спортивный комплекс
	спортивный зал;
	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
	стрелковый тир
	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал